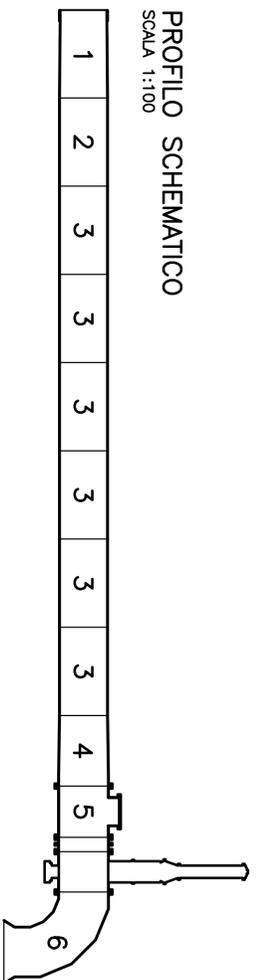
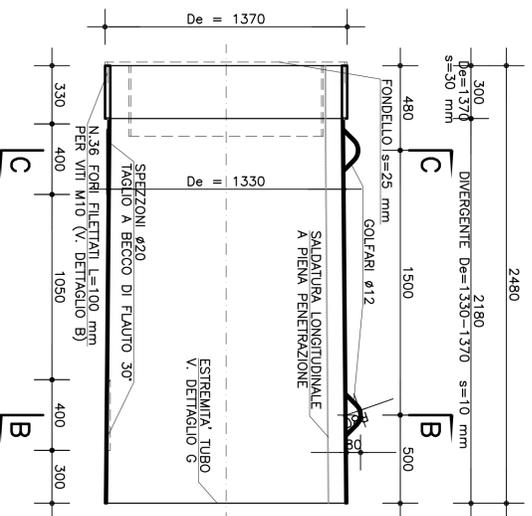


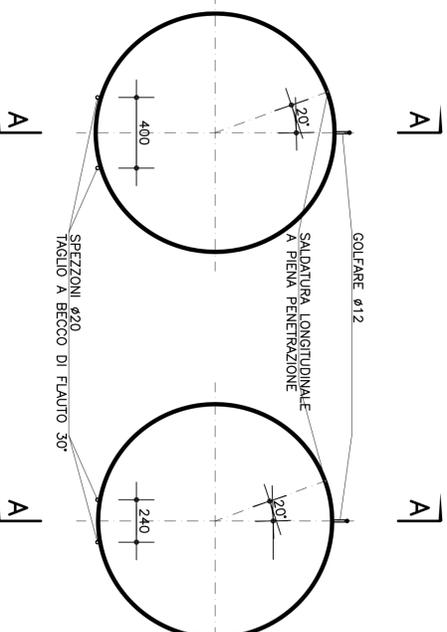
PROFILO SCHEMATICO
SCALA 1:100



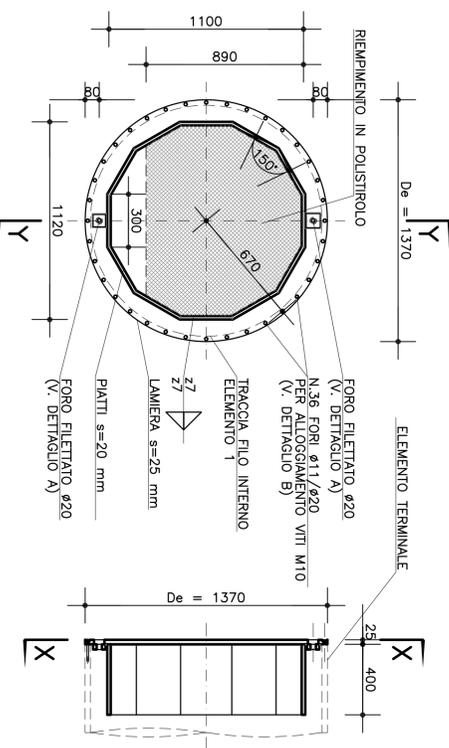
ELEMENTO 1
SEZIONE LONGITUDINALE A-A
SCALA 1:20



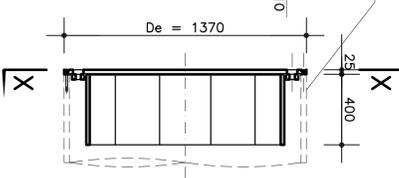
SEZIONE TRASVERSALE B-B SEZIONE TRASVERSALE C-C
SCALA 1:20



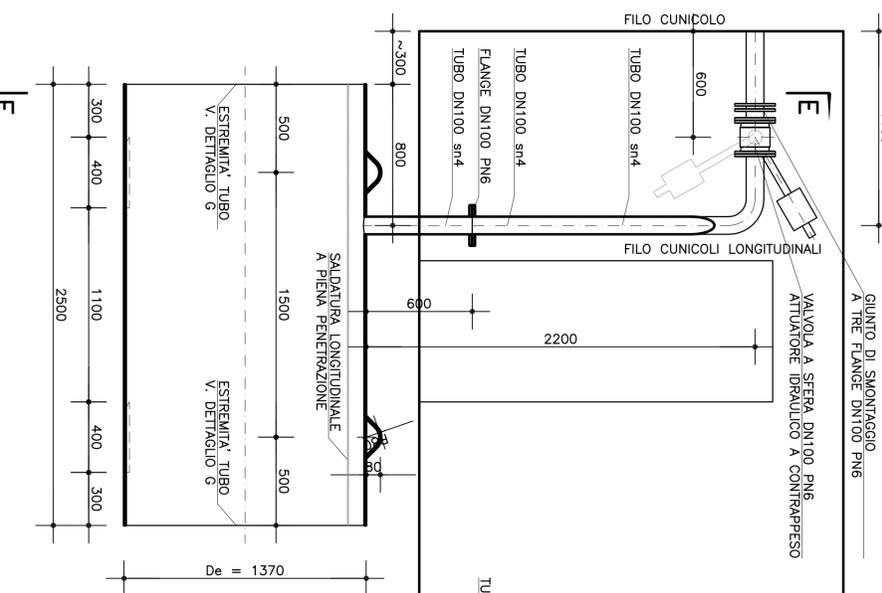
FONDELLO
VISTA X-X
SCALA 1:20



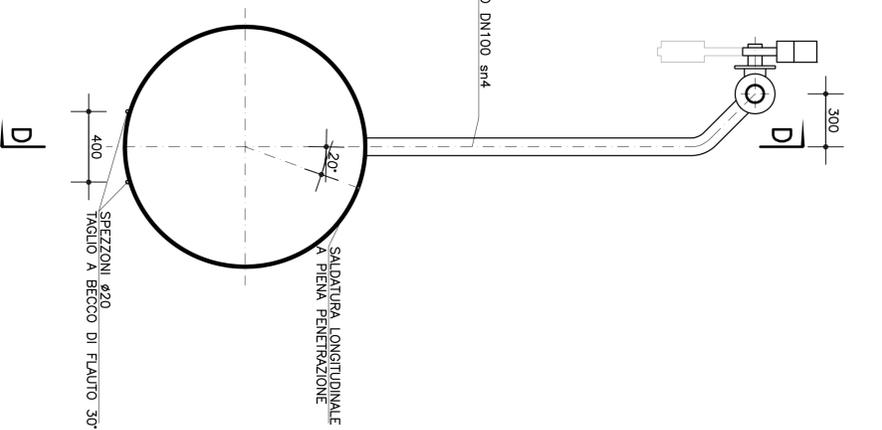
SEZIONE Y-Y
SCALA 1:20



ELEMENTO 2
SEZIONE LONGITUDINALE D-D
SCALA 1:20



SEZIONE TRASVERSALE E-E
SCALA 1:20



DETTAGLIO A
VISTA 1-1
SCALA 1:2



SEZIONE 2-2
SCALA 1:2



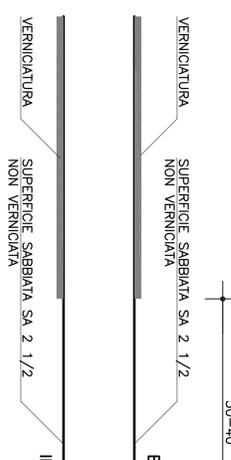
DETTAGLIO B
VISTA 3-3
SCALA 1:2



SEZIONE 4-4
SCALA 1:2



DETTAGLIO G - ESTREMITA' TUBI
SCALA 2:1



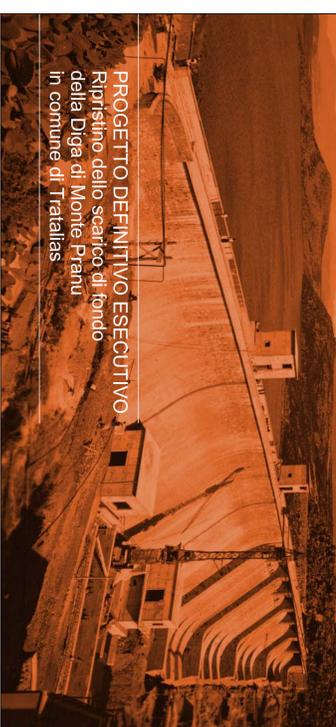
MATERIALI

- Lamiere e profili acciaio al carbonio S355 UNI EN 10025
 - Bulloni: viti classe 8.8 UNI EN 20898-1
dadi classe 6S UNI EN 20898-2
zincati a caldo UNI EN ISO 1461
 - Soldature: (in officina) ad arco sommerso SAW
 - Ancoraggi a muro e a pavimento - definitivi:
ancoraggi meccanici a filetto esterno acciaio inox A4 (1.4401 EN 10088), omologati ETA (tipo Hilti HST o equivalente)
 - Ancoraggi a muro e a pavimento - provvisori:
barre filettate con ancorante chimico tipo Hilti HVZ o equivalente; (per rotule carrrelli: tipo Hilti HVU o equivalente)
 - Grigliati per gradini e pianerottoli:
grigliato elettrofluso maglia 15x76 barre 2x30 (tipo Orsorgi Exodus 15 o equivalente)
 - Ruote per carrrelli:
ruota doppia con gola a U con bilanciere e piastra di fissaggio portata >1000 Kg (tipo FAC VA1206-160,2 o equivalente)
 - Tenditori:
barre filettate con attacco saldato e canola DIN 1478 portata >2000 Kg (tipo SOLTECH o equivalente)
 - Guarnizioni di tenuta
gomma EPDM 55/60 Shore A EN ISO 888
 - Geotessile:
porosità 090 secondo ASTM D4751 <150 µm (tipo BIDIM, PROPEX 6062, o equivalente)
- TRATTAMENTI PROTETTIVI**
- Tubi - esterno:
sabbiatura SA 2 1/2 profilo di rugosità 60-100 µm UNI EN ISO 8501-1
rivestimento poliuretano bicomponente EN 10290 ad alto spessore senza solvente s>=1 mm oppure, in alternativa rivestimento epossidico bicomponente EN 10289 ad alto spessore senza solvente s>=1 mm
 - Tubi - interno:
sabbiatura SA 2 1/2 profilo di rugosità 60-100 µm UNI EN ISO 8501-1
rivestimento epossidico bicomponente in mano unica s>=300 µm
 - Scodole: come esterno tubi
 - Portellone: come esterno tubi
 - Opere provvisoriati (griglia, tura, pancone, fondello, rotule, carrrelli) grezze
 - Grigliati: zincati a caldo UNI EN ISO 1461

NOTE

[1] nella fornitura sono comprese le dime necessarie per i montaggi

REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA
REGIONE AUTONOMA DE SARDIGNA
Ente Acque della Sardegna



PROGETTO DEFINITIVO ESECUTIVO
Ripristino dello scarico di fondo della Diga di Monte Prantu
In comune di Tratalias

Cod: DW01
Rev: 2
Data: marzo 2019

CARPENTERIA METALLICA
CONDOTTA
Elementi 1 e 2

Progettazione Ing. Giovanni Turì **Coordinamento della Sicurezza** Ing. Giovanni Turì **Rilievi** Geom. Alessandro Sulas



Resp. Unico del Procedimento Ing. Stefania Todde **Direttore del Servizio** Ing. Antonio Loohe **Direttore Generale** Ing. Franco Olliarju