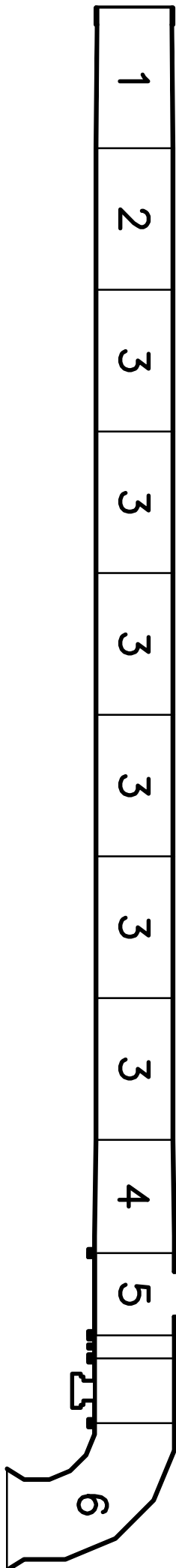
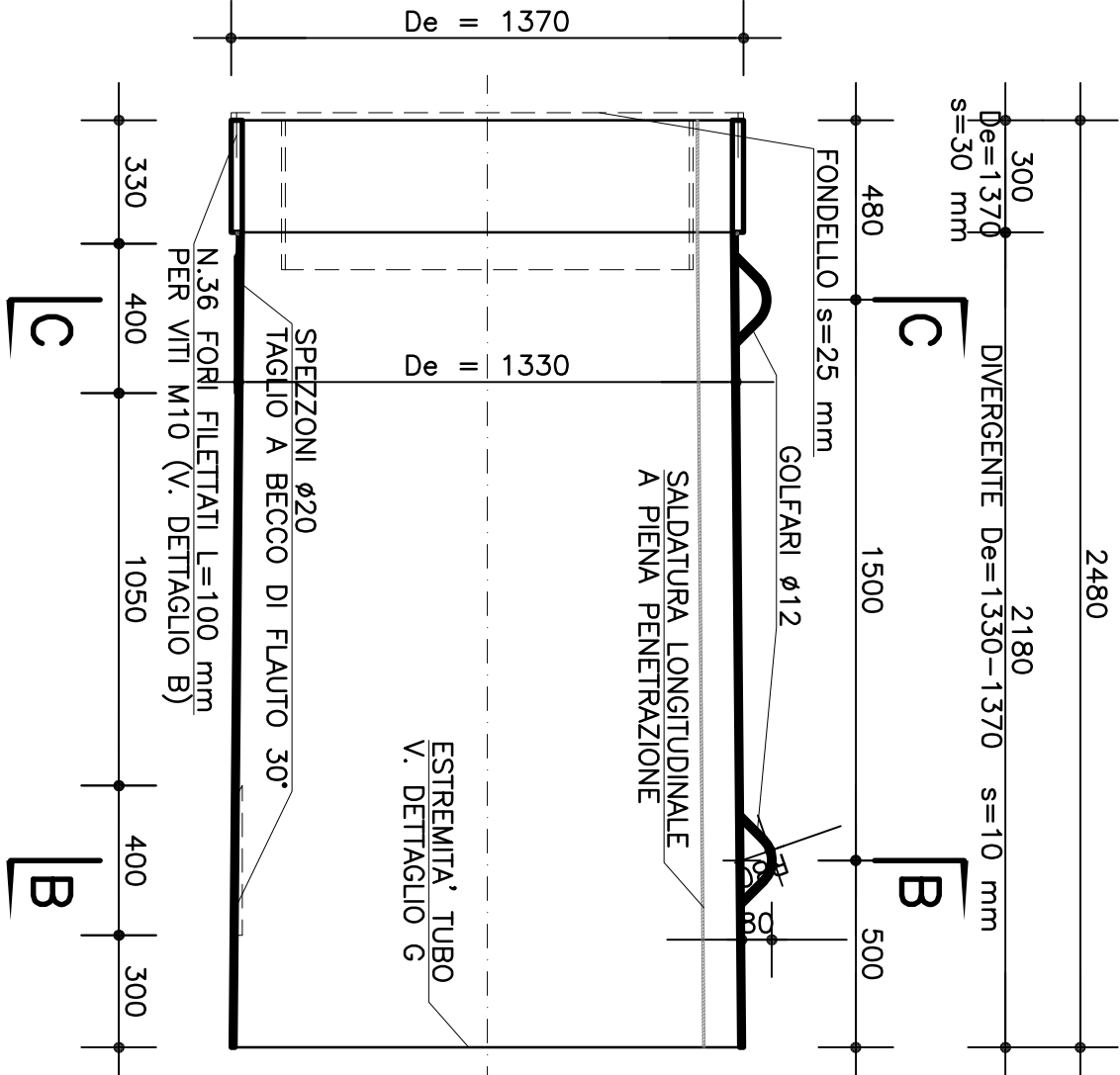


PROFILO SCHEMATICO
SCALA 1:100

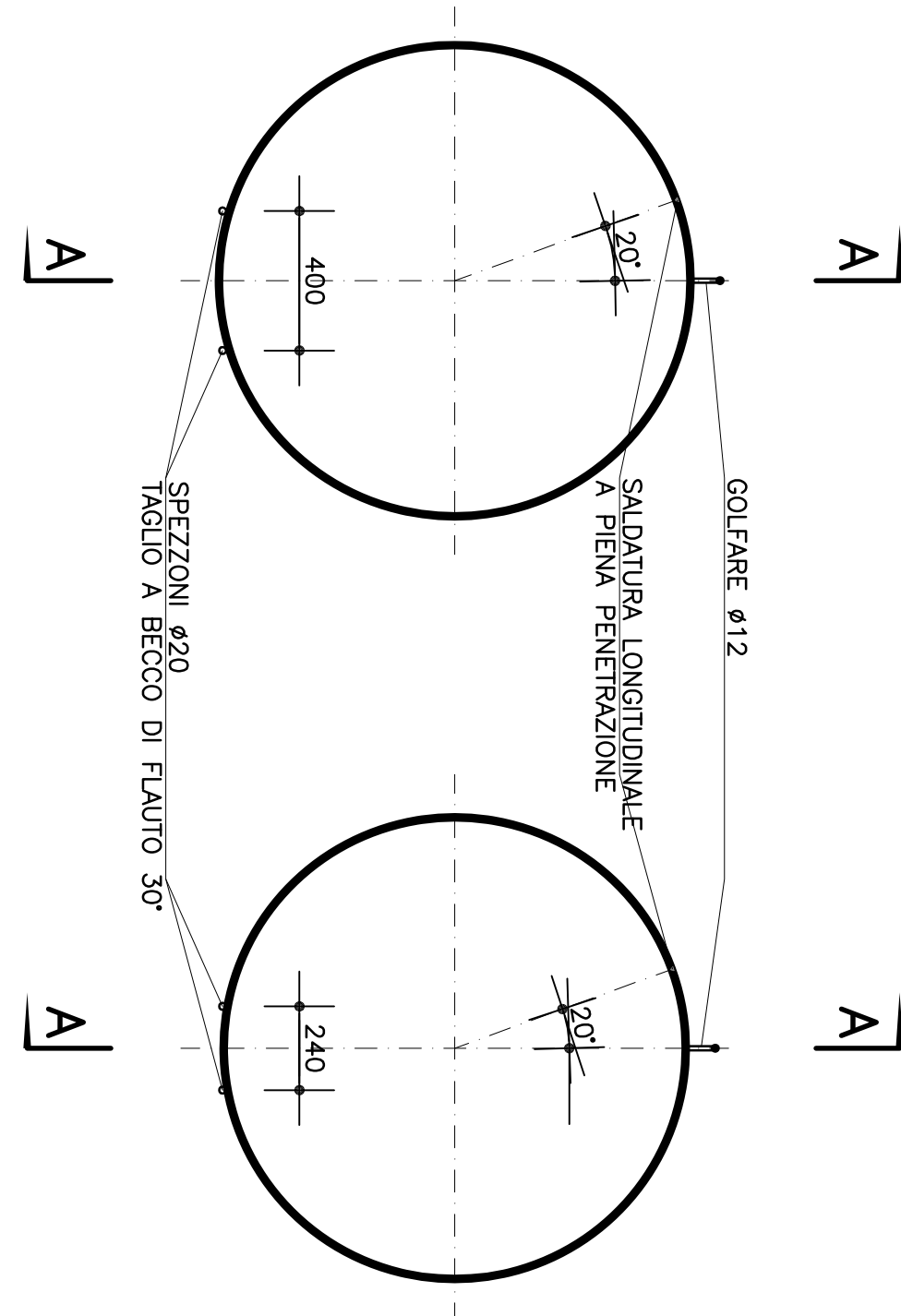


ELEMENTO 1

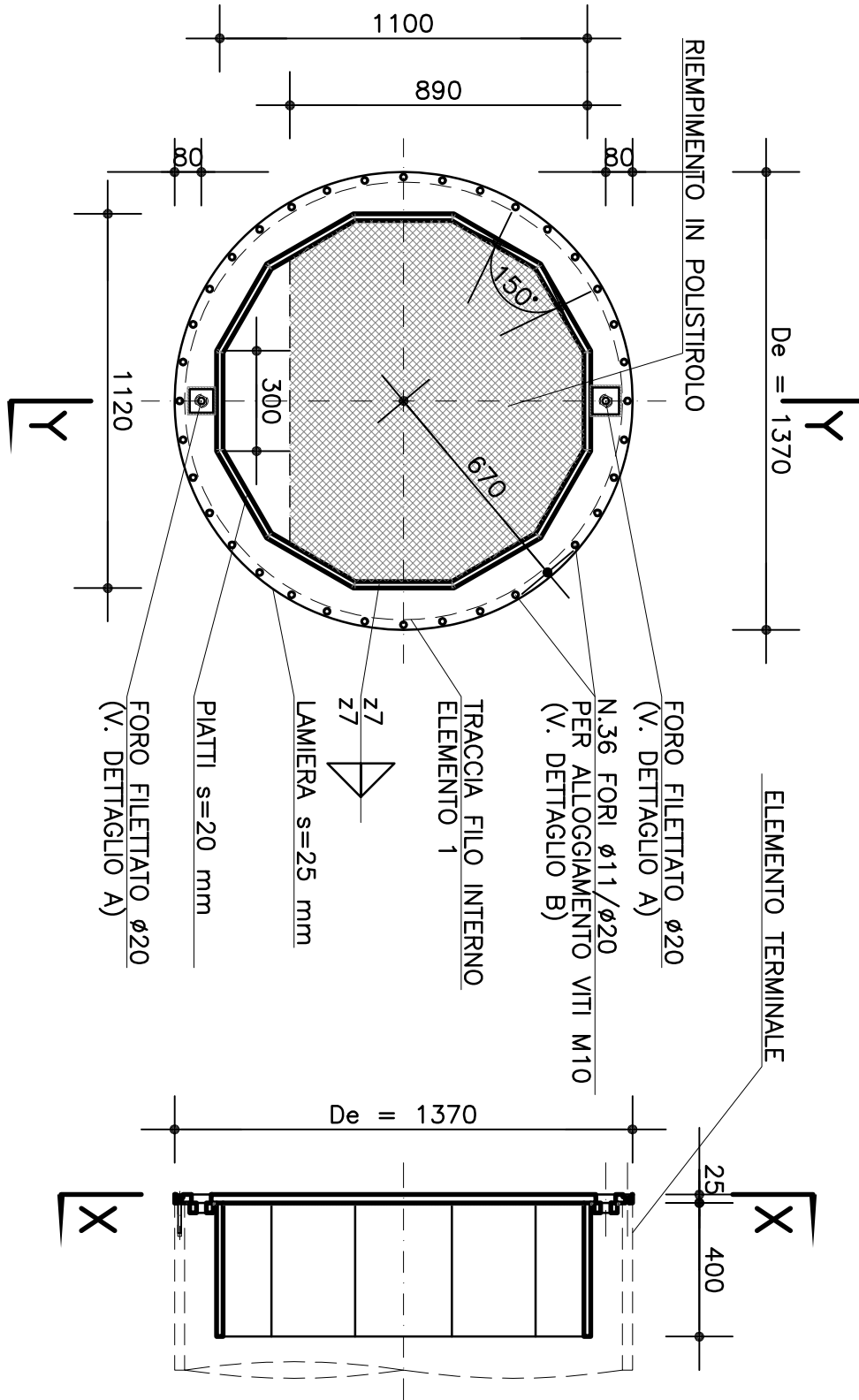
SEZIONE LONGITUDINALE A-A
SCALA 1:20



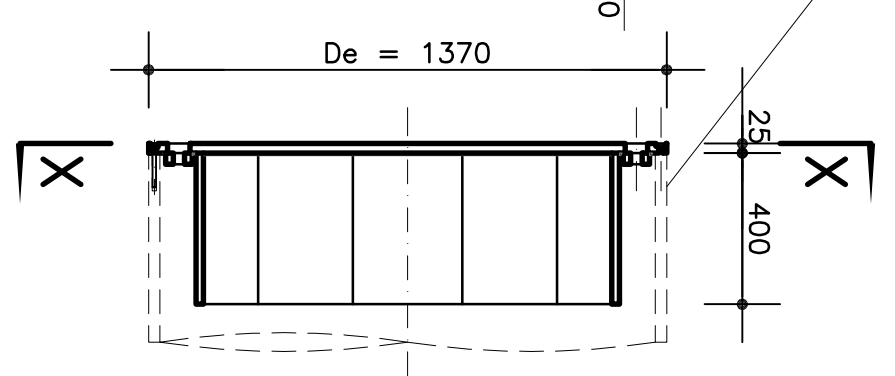
SEZIONE TRASVERSALE B-B SEZIONE TRASVERSALE C-C
SCALA 1:20



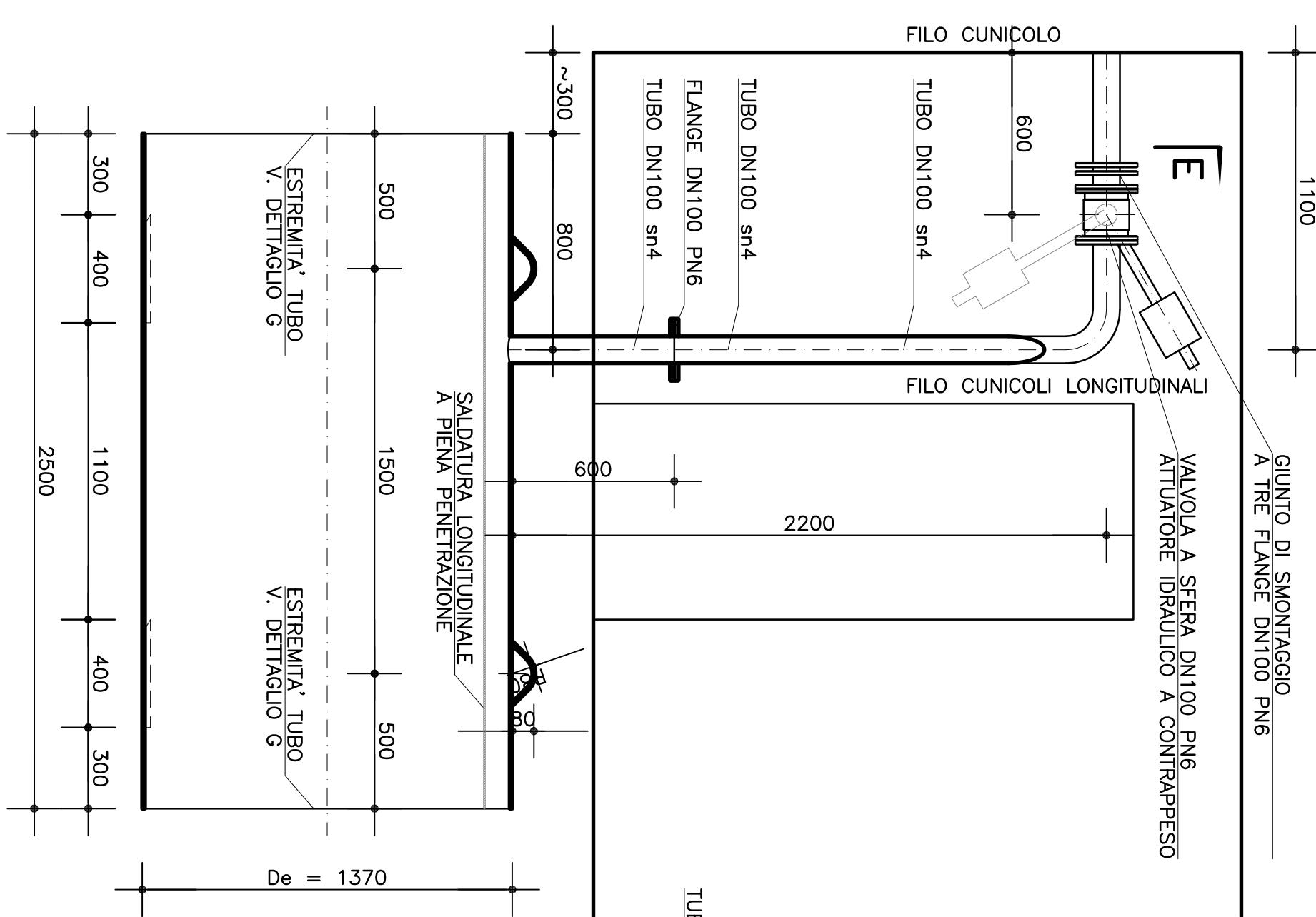
FONDELLO
VISTA X-X
SCALA 1:20



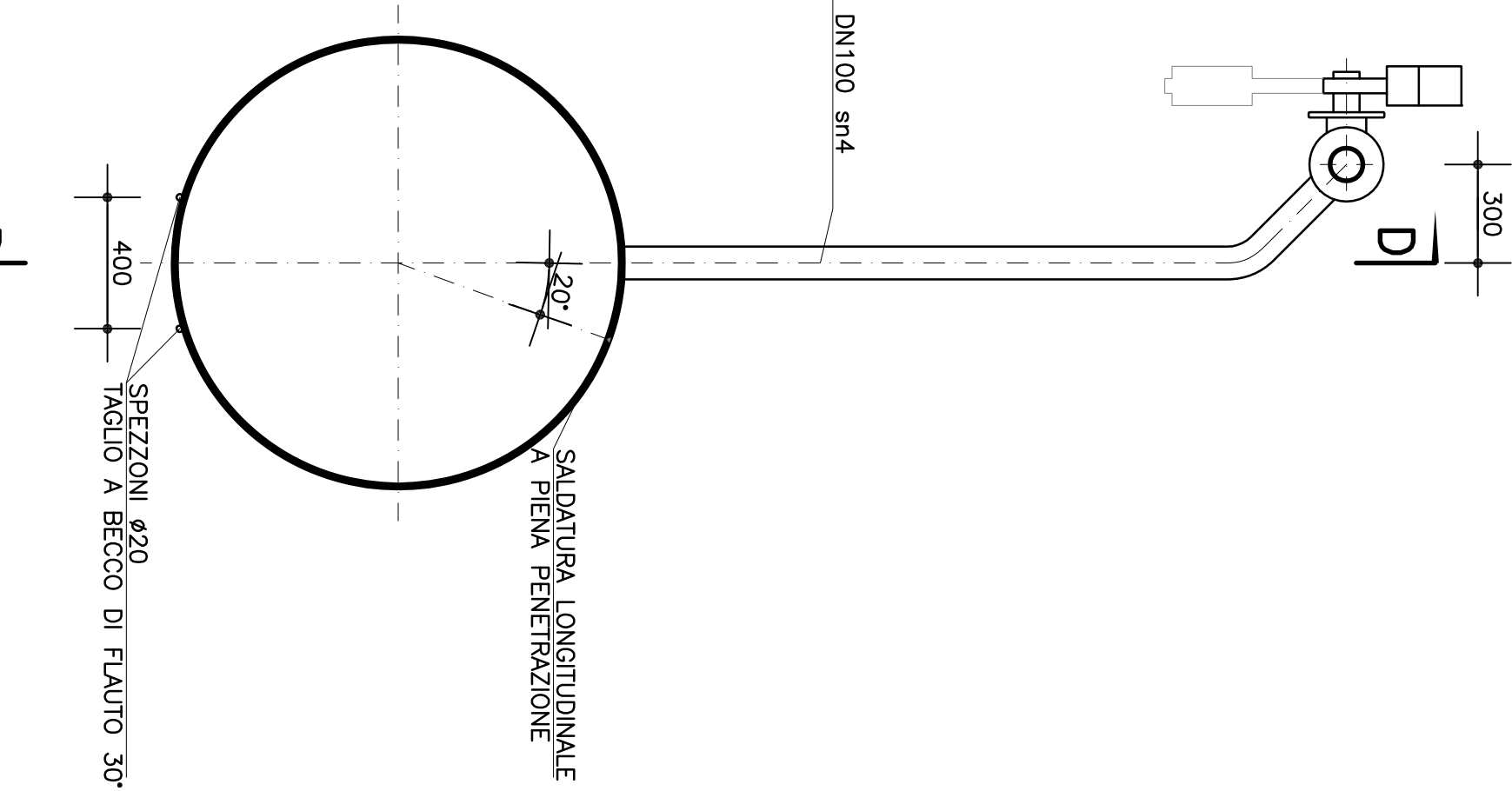
SEZIONE Y-Y
SCALA 1:20



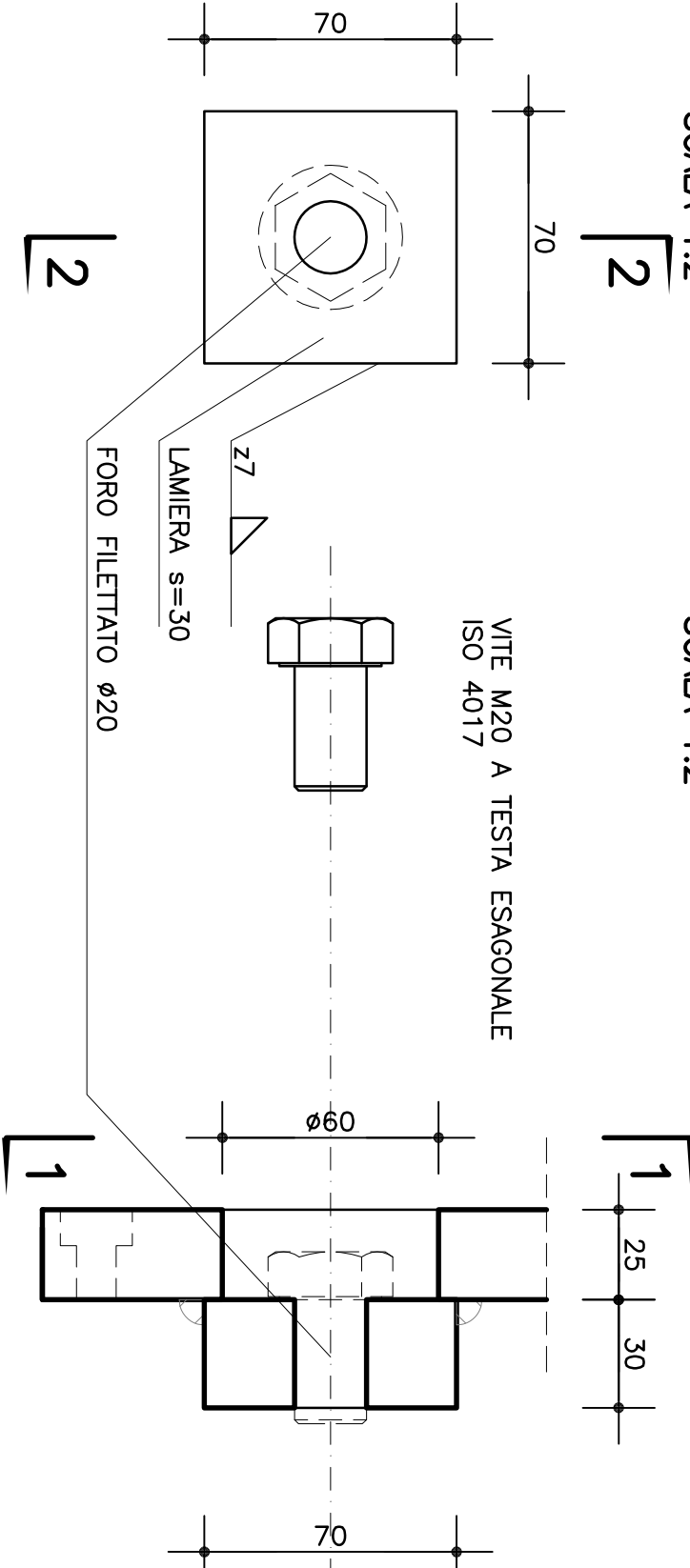
ELEMENTO 2
SEZIONE LONGITUDINALE D-D
SCALA 1:20



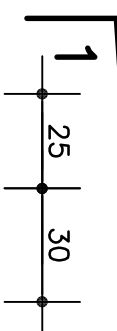
SEZIONE TRASVERSALE E-E
SCALA 1:20



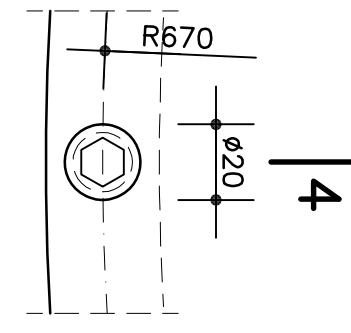
DETTAGLIO A
VISTA 1-1
SCALA 1:2



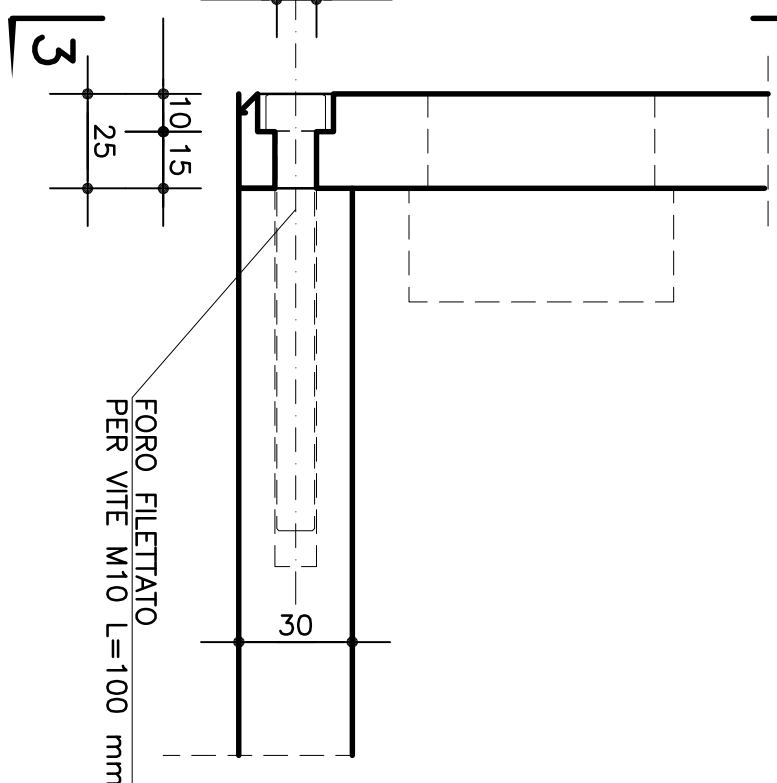
SEZIONE 2-2
SCALA 1:2



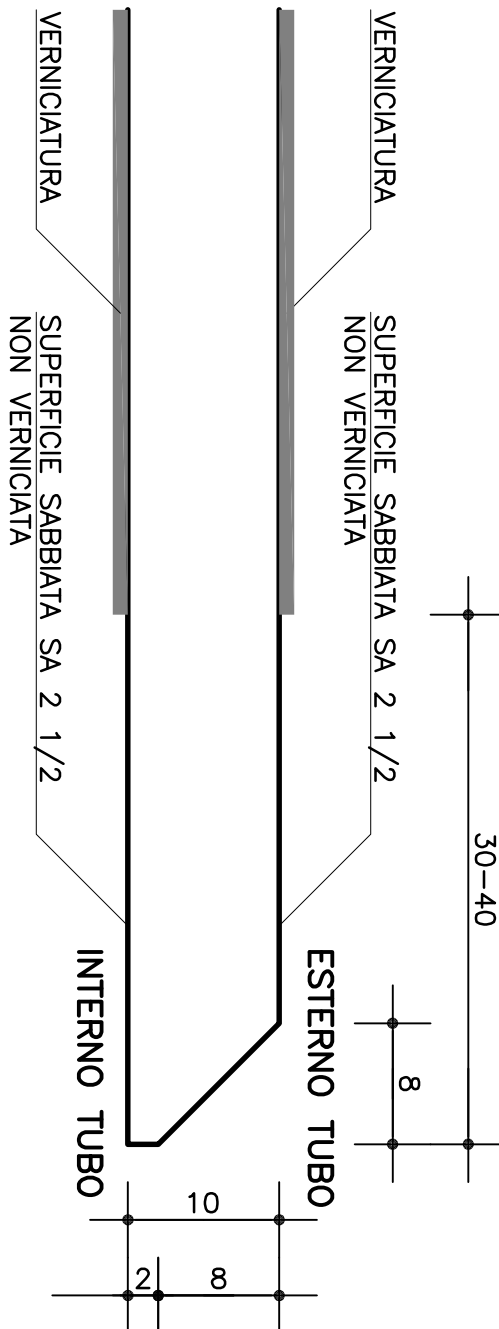
DETTAGLIO B
VISTA 3-3
SCALA 1:2



SEZIONE 4-4
SCALA 1:2



DETTAGLIO G – ESTREMITA' TUBI
SCALA 2:1



MATERIALI

- Lamiere e profili acciaio al carbonio S355 UNI EN 10025
 - Bulloni:
 - viti classe 8.8 UNI EN 20898-1
 - dati classe 6S UNI EN 20898-2
 - zincati a caldo UNI EN ISO 1461
 - Saldature: (in officina) ad arco sommerso SAW
 - Ancoraggi a muro e a pavimento – definitivi:
 - ancoraggi meccanici a filetto esterno acciaio inox A4 (1.4401 EN 10088), omologati ETA (tipo Hilti HST o equivalente)
 - Ancoraggi a muro e a pavimento – provvisori:
 - barre filettate con ancorante chimico tipo Hilti HVZ o equivalente; (per rotule carrrelli: tipo Hilti HVU o equivalente)
 - Grigliati per gradini e pianerottoli:
 - grigliato elettrolitico mozza 15x76 barre 2x30 (tipo Orsogrif Exodus 15 o equivalente)
 - Ruote per carrrelli:
 - ruota doppia con gola a U con bilanciere e piastra di fissaggio portata >1000 Kg (tipo FAC VA1206-160,2 o equivalente)
 - Tenditori:
 - barre filettate con attacco saldato e canola DIN 1478 portata >2000 Kg (tipo SOLTECH o equivalente)
 - Guarnizioni di tenuta:
 - gomma EPDM 55/60 Shore A EN ISO 868
 - Geotessile:
 - porosità 090 secondo ASTM D4751 <150 µm (tipo BIDIM, PROPEX 6062, o equivalente)
- TRATTAMENTI PROTETTIVI
- Tubi – esterno:
 - sabbidatura SA 2 1/2 profilo di rugosità 60-100 µm UNI EN ISO 8501-1
 - rivestimento epossidico bicomponente in mano unica s>=300 µm
 - Scode:
 - come esterno tubi
 - Portellone:
 - come esterno tubi
 - Opere provvisori:
 - griglia, тура, pancone, fondello, rotaie, carrrelli) grezze
 - Grigliati:
 - zincati a caldo UNI EN ISO 1461

NOTE

[1] nella fornitura sono comprese le dime necessarie per i montaggi

REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA
REGIONE AUTONOMA DE SARDIGNA
Ente Acque della Sardegna

PROGETTO DEFINITIVO ESECUTIVO
Ripristino dello scarico di fondo
della Diga di Monte Planu
In comune di Tratalias

Cod: DWC01
Rev: 2
Data: marzo 2019
CARPENTERIA METALLICA
CONDOTTA
Elementi 1 e 2

Progettazione

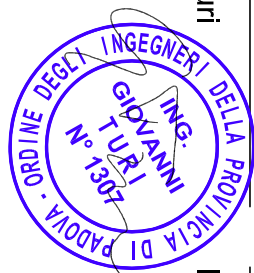
Ing. Giovanni Turi

Coordinamento della Sicurezza

Ing. Giovanni Turi

Rilevi

Geom. Alessandro Sulis



Resp. Unico del Procedimento

Ing. Stefania Todde

Direttore del Servizio

Ing. Antonio Locce

Direttore Generale

Ing. Franco Oliangiu