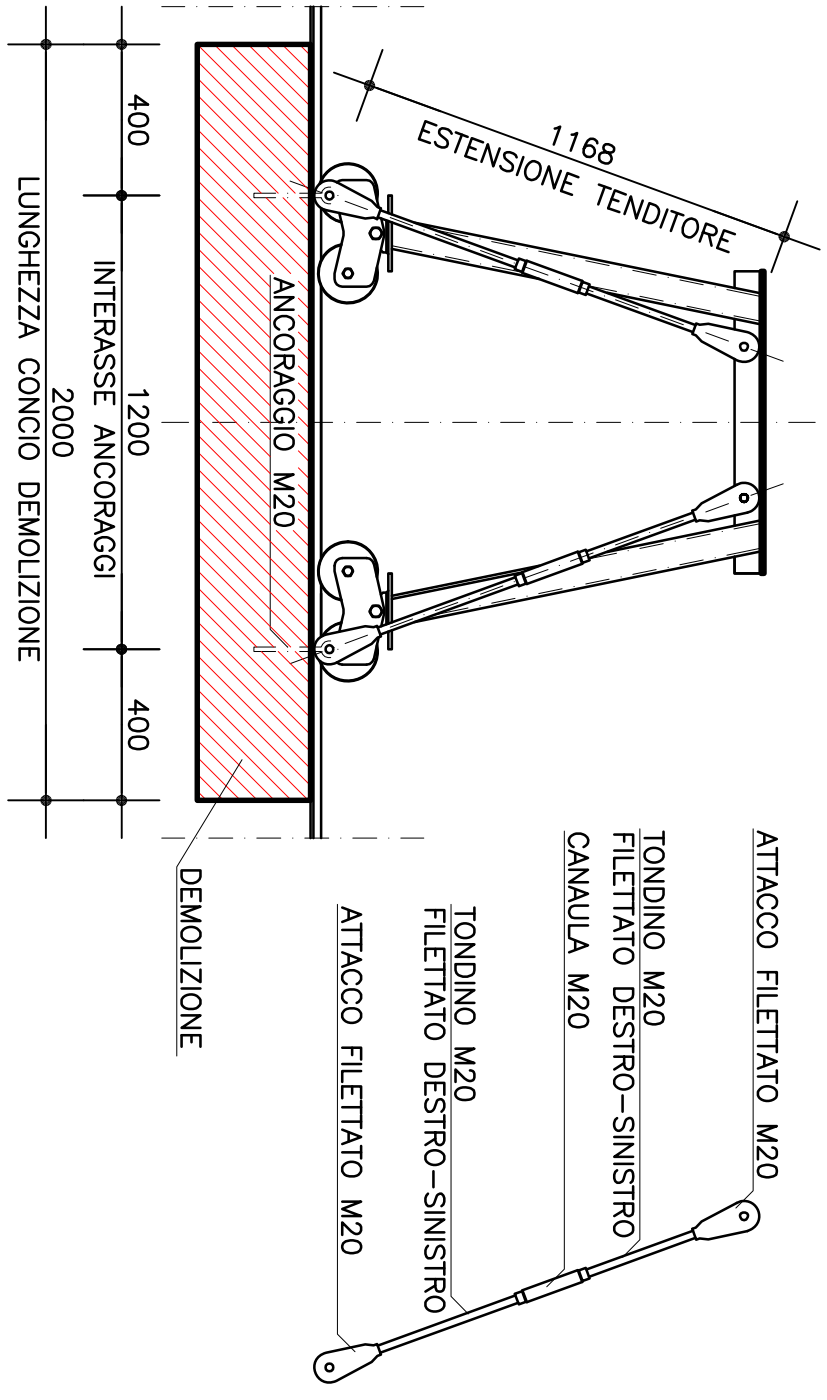


CARRELLO – ASSETTO IN FASE DI DEMOLIZIONE
SEZIONE LONGITUDINALE 1–1
SCALA 1:20

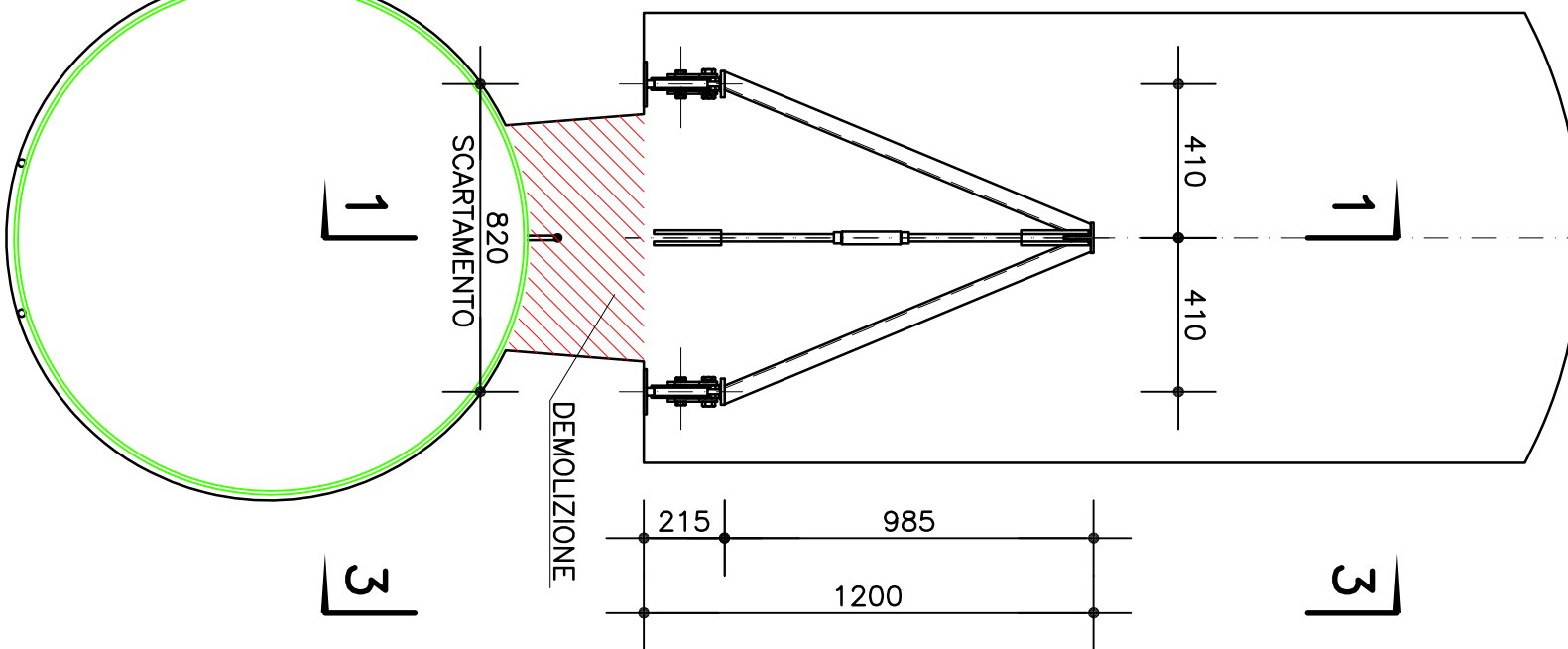
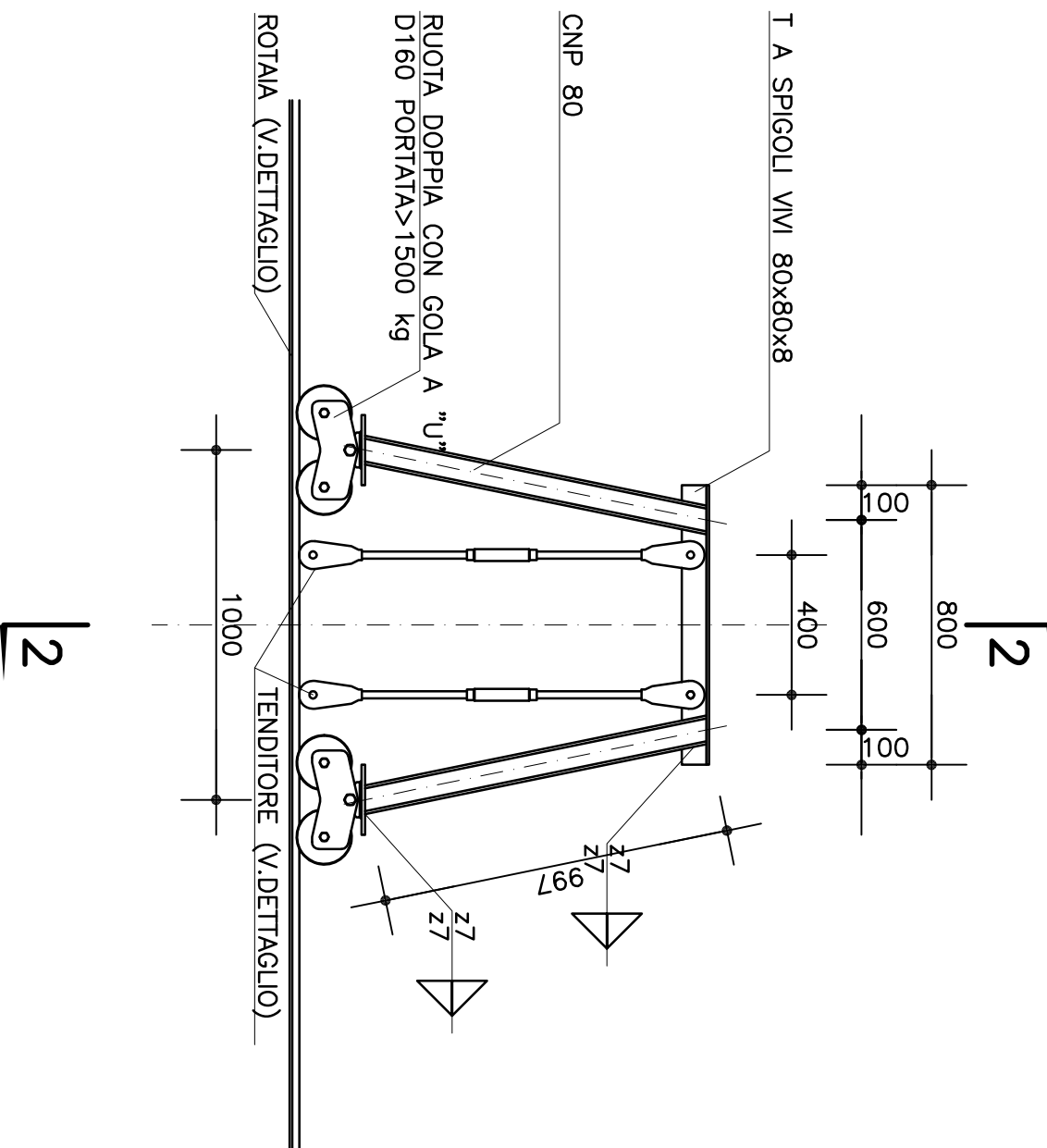
DETTAGLIO TENDITORE
SCALA 1:20



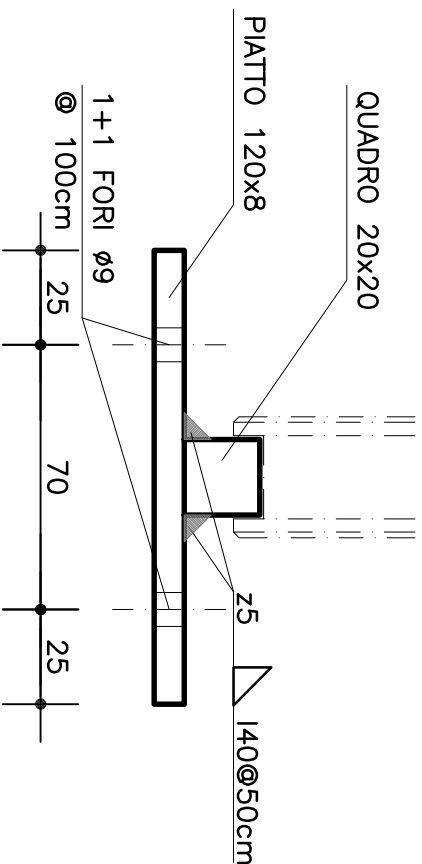
CARRELLO (N.3 PEZZI)
VISTA LONGITUDINALE 3–3
SCALA 1:20

SEZIONE 2–2
SCALA 1:20

CARRELLO – ASSETTO IN FASE DI INFIALLAGGIO
SEZIONE LONGITUDINALE 1–1
SCALA 1:20



DETTAGLIO ROTAIL
SCALA 1:2



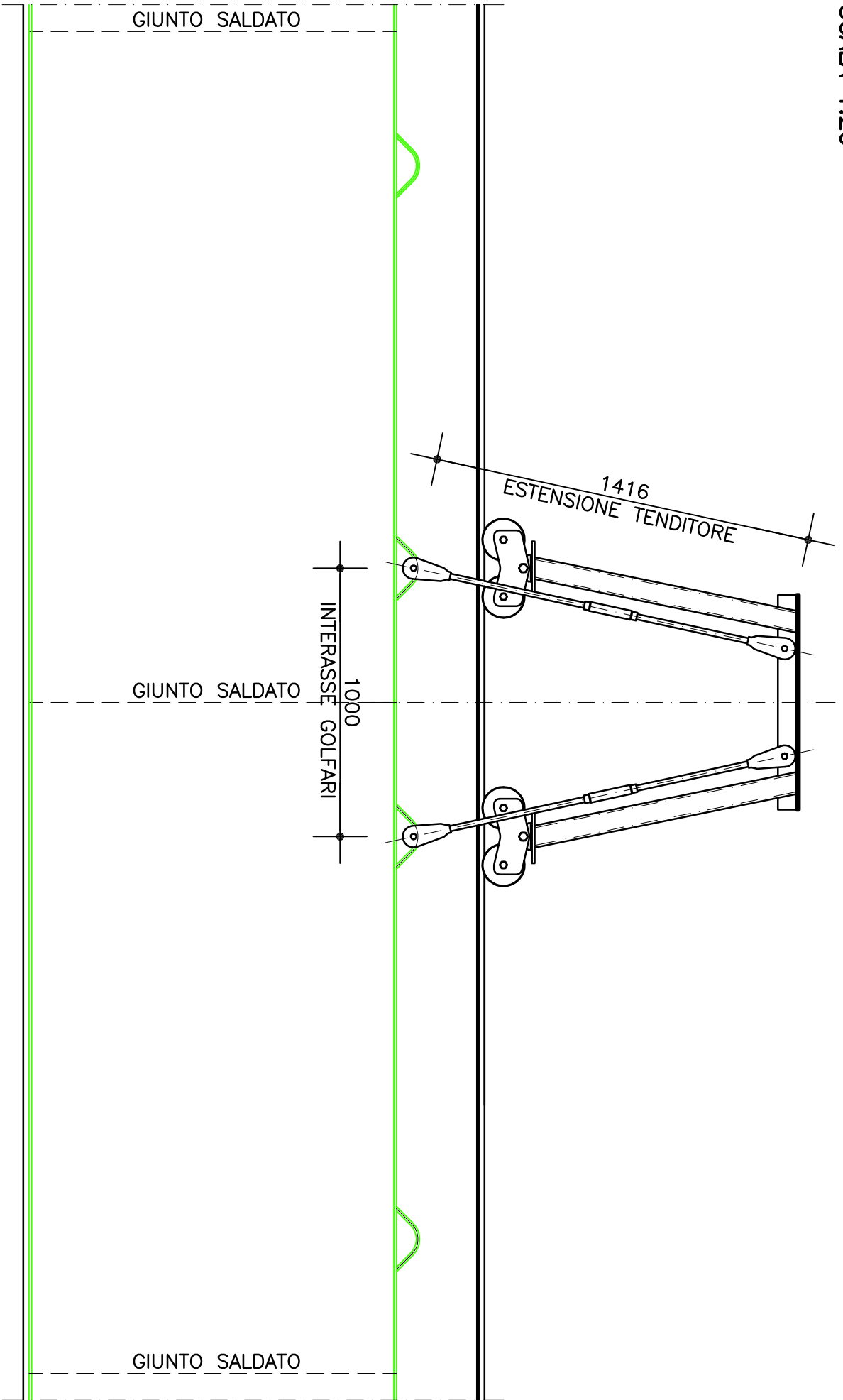
- MATERIALI**
- Lamiere e profili acciaio al carbonio S355 UNI EN 10025
 - Bulloni: viti classe 8.8 UNI EN 20898-1
dadi classe 6S UNI EN 20898-2
zincati a caldo UNI EN ISO 1461
 - Saldature: (in officina) ad arco sommerso SAW
 - Ancoraggi a muro e a pavimento – definitivi:
ancoraggi meccanici a filetto esterno acciaio inox A4 (1.4401 EN 10088), omologati ETA (tipo Hilti HST o equivalente)
 - Ancoraggi a muro e a pavimento – provisionali:
barre filettate con ancorante chimico tipo Hilti HVZ o equivalente; (per rotile carrelli: tipo Hilti HVU o equivalente)
 - Grigliati per gradini e pianerottoli:
grigliato elettrolitico moiglia 15x76 barre 2x30 (tipo Orsogni Exodus 15 o equivalente)
 - Ruote per carrelli:
ruota doppia con gola a U con bilanciere e piastra di fissaggio portata >1000 kg (tipo FAC VA1206-160.2 o equivalente)
 - Tenditori:
barre filettate con attacco saldato e canalula DIN 1478 portata >2000 kg (tipo SOLTECH o equivalente)
 - Guarnizioni di tenuta
gomma EPDM 55/60 Shore A EN ISO 868
 - Geotessile:
porosità 090 secondo ASTM D4751 <150 µm (tipo BIDIM, PROPEX 6062, o equivalente)

TRATTAMENTI PROTETTIVI

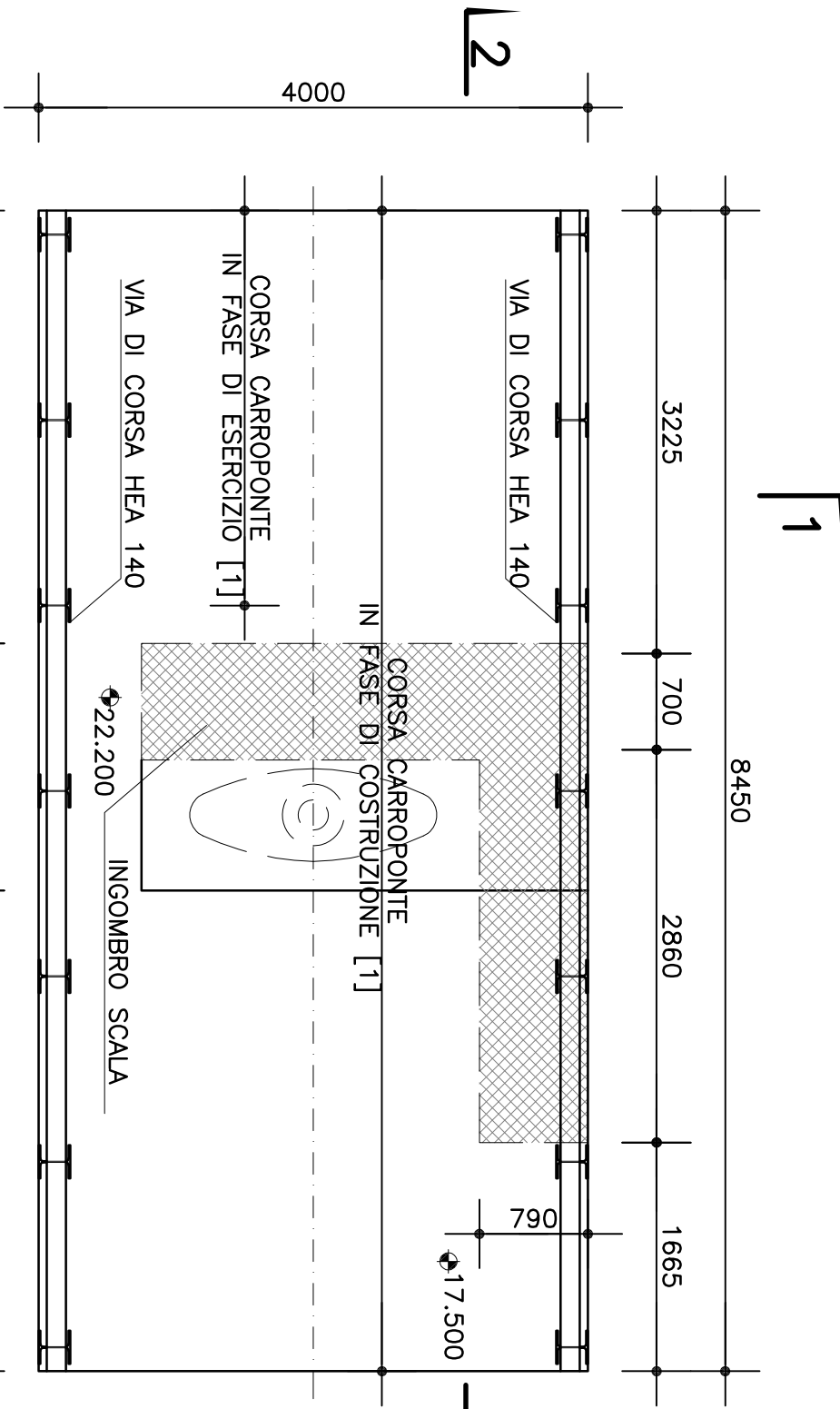
- Tubi – esterno:
sabbidatura SA 2 1/2 profilo di rugosità 60–100 µm
UNI EN ISO 8501-1
rivestimento poliuretano bicomponente EN 10290 ad alto spessore senza solvente s>=1 mm oppure, in alternativa
rivestimento epossidico bicomponente EN 10289 ad alto spessore senza solvente s>=1 mm
- Tubi – interno:
sabbidatura SA 2 1/2 profilo di rugosità 60–100 µm
UNI EN ISO 8501-1
rivestimento epossidico bicomponente in mano unica s>=300 µm
- Scole: come esterno tubi
- Portellone: come esterno tubi
- Opere provisionali (griglia, tura, pancone, fondello, rotaie, carrelli) grezze
- Grigliati: zincati a caldo UNI EN ISO 1461

NOTE

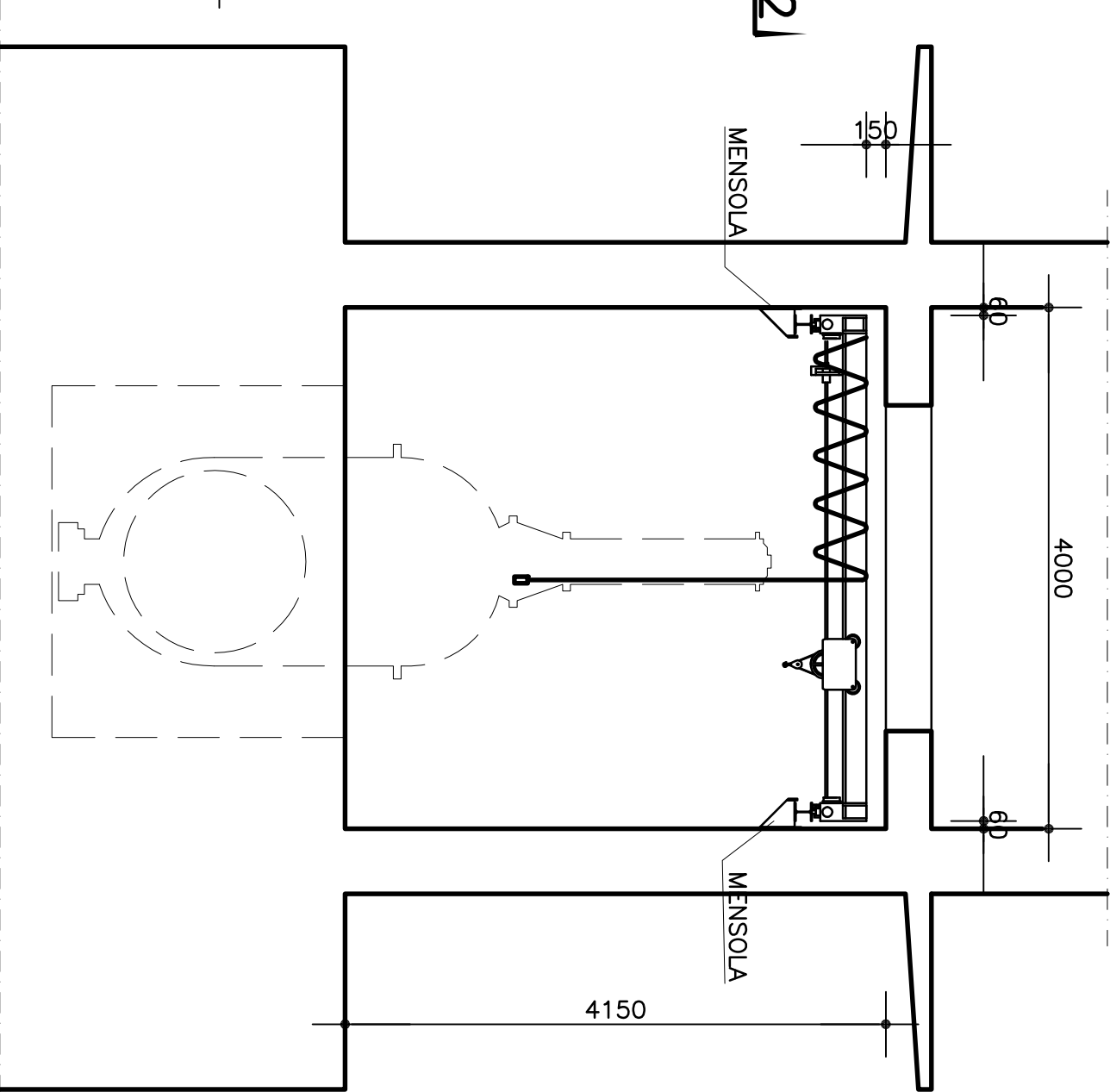
[1] nella fornitura sono comprese le dime necessarie per i montaggi



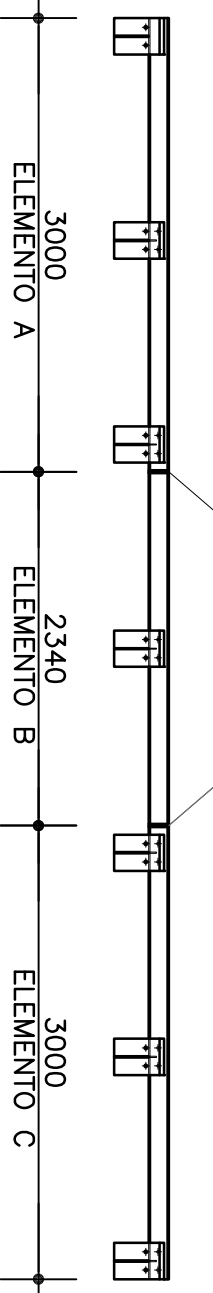
CARPONTE
PIANTA D'INSIEME
SCALA 1:50



SEZIONE 1–1
SCALA 1:50



VISTA 2–2
SCALA 1:50



NOTA
[1] il giunto flangiato consentirà – a fine costruzione – di rimuovere gli elementi B e C interferenti con la scala, e – in caso di manutenzioni straordinarie che richiedano l'impiego del carroponte per l'intera lunghezza della cornera – la ricostituzione della via di corsa (previo smontaggio della sca)

Ente Acque della Sardegna

REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA
REGIONE AUTONOMA DE SARDIGNA

PROGETTO DEFINITIVO ESECUTIVO
Ripristino dello scarico di fondo
della Diga di Monte Planu
In comune di Tratalias

Cod: DMC09
Rev: 2
Data: marzo 2019
**CARPENTERIA METALLICA
OPERE PROVISIONALI
Sistema di movimentazione nel cunicolo
e nella camera di manovra**

Progettazione	Coordinamento della Sicurezza	Rilievi
Ing. Giovanni Turi	Ing. Giovanni Turi	Geom. Alessandro Sulas
Resp. Unico del Procedimento	Direttore del Servizio	Direttore Generale
Ing. Stefania Todde	Ing. Antonio Locre	Ing. Franco Oliangiu