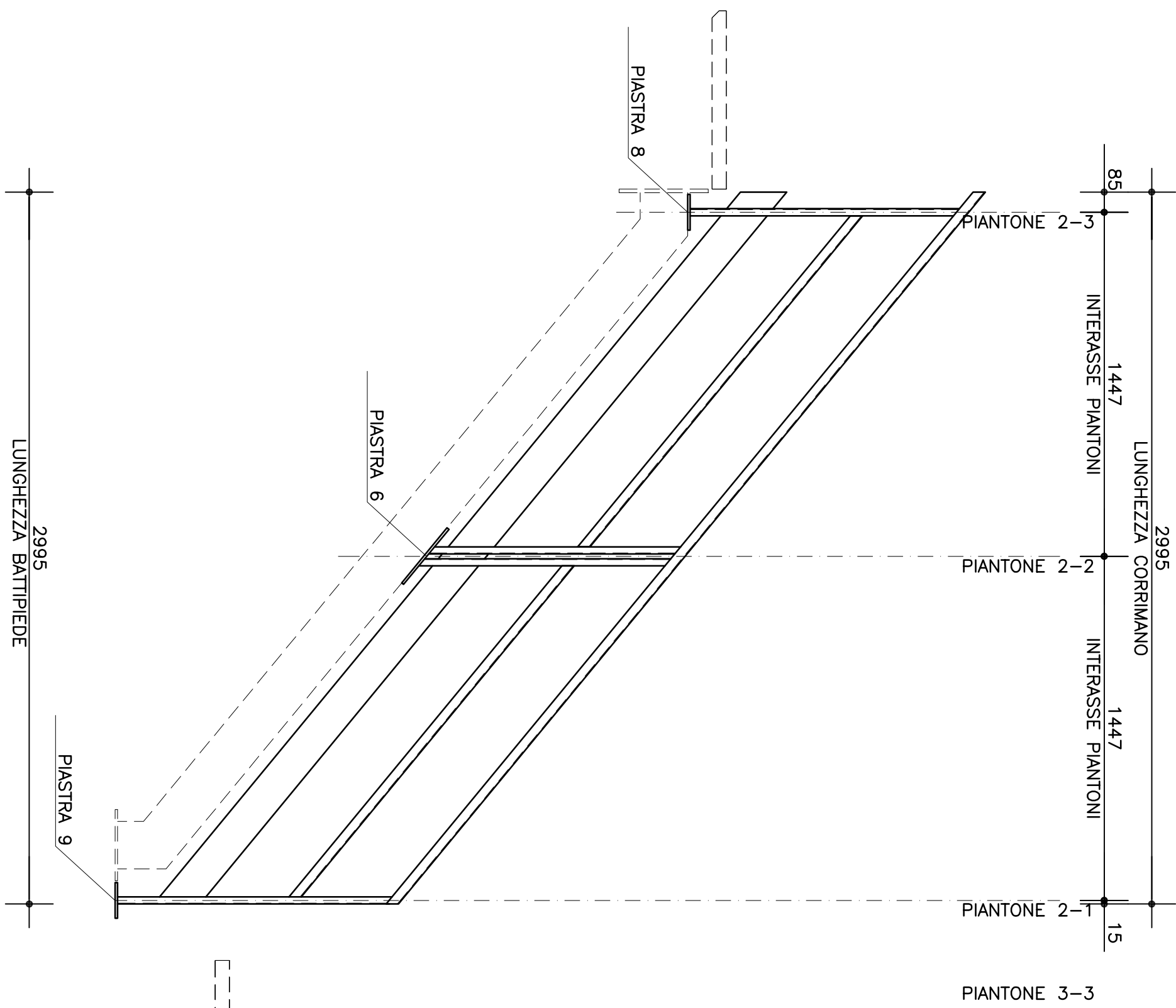
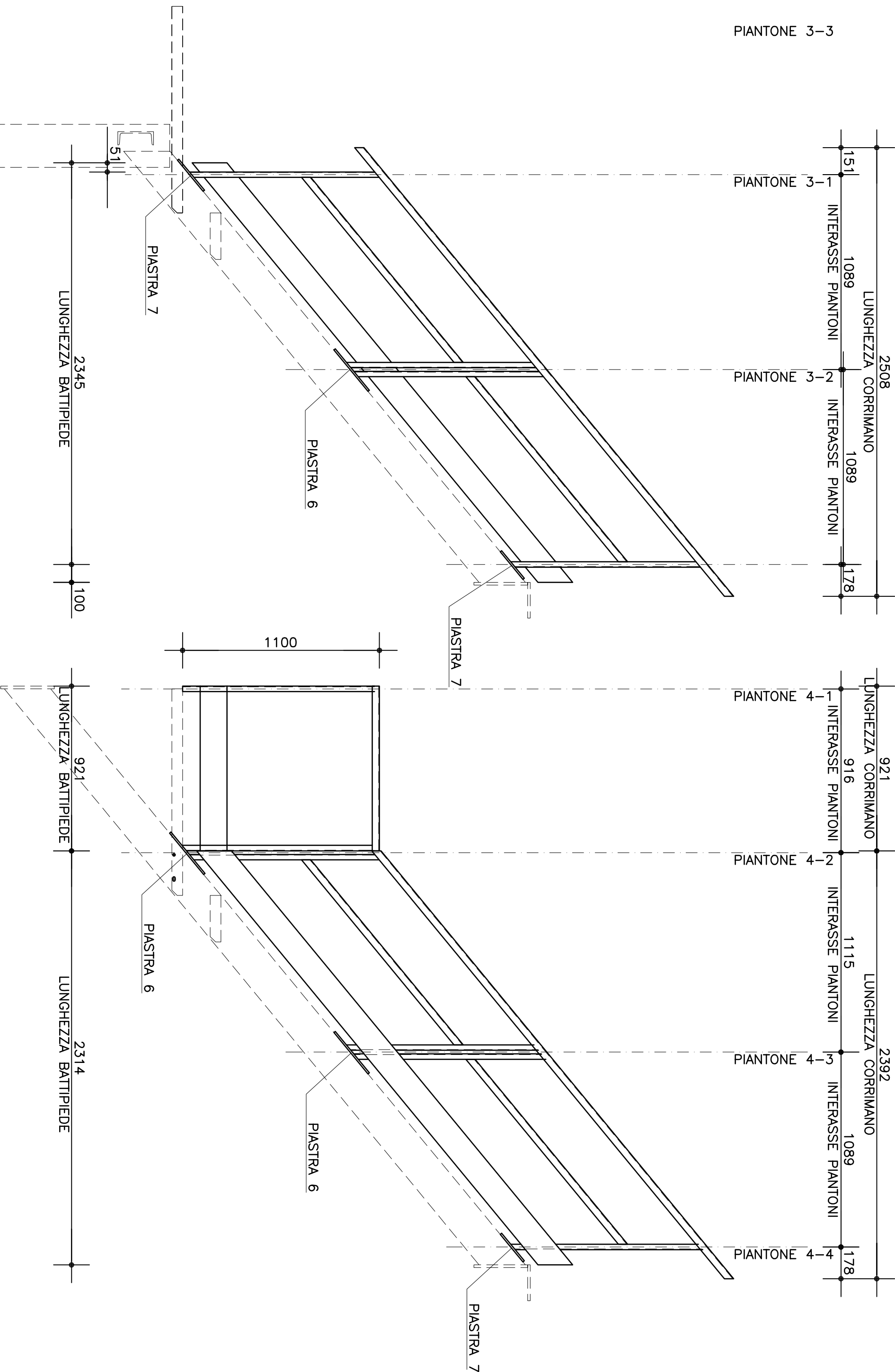


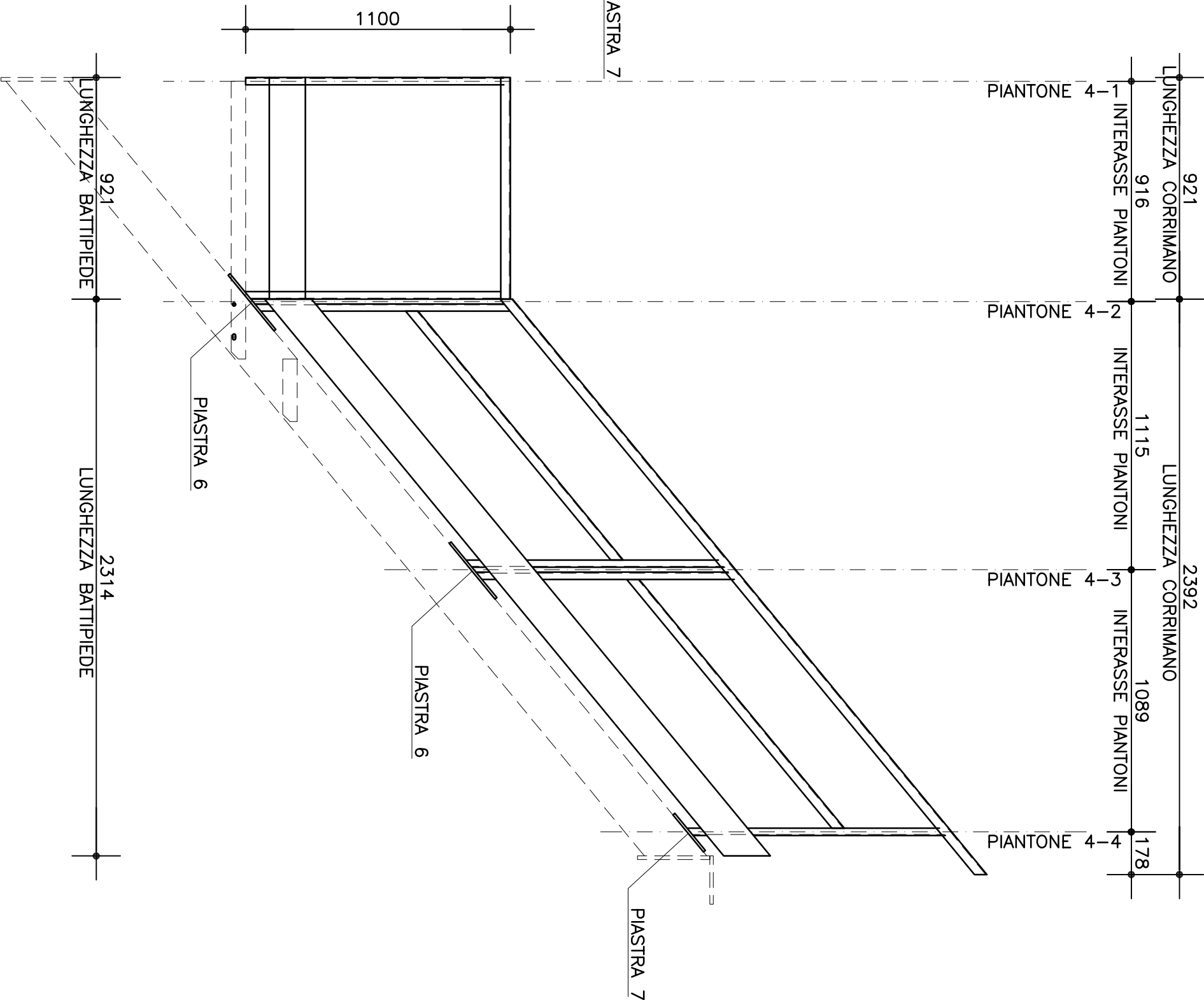
PARAPETTO 2  
SCALA 1:20



PARAPETTO 3  
SCALA 1:20

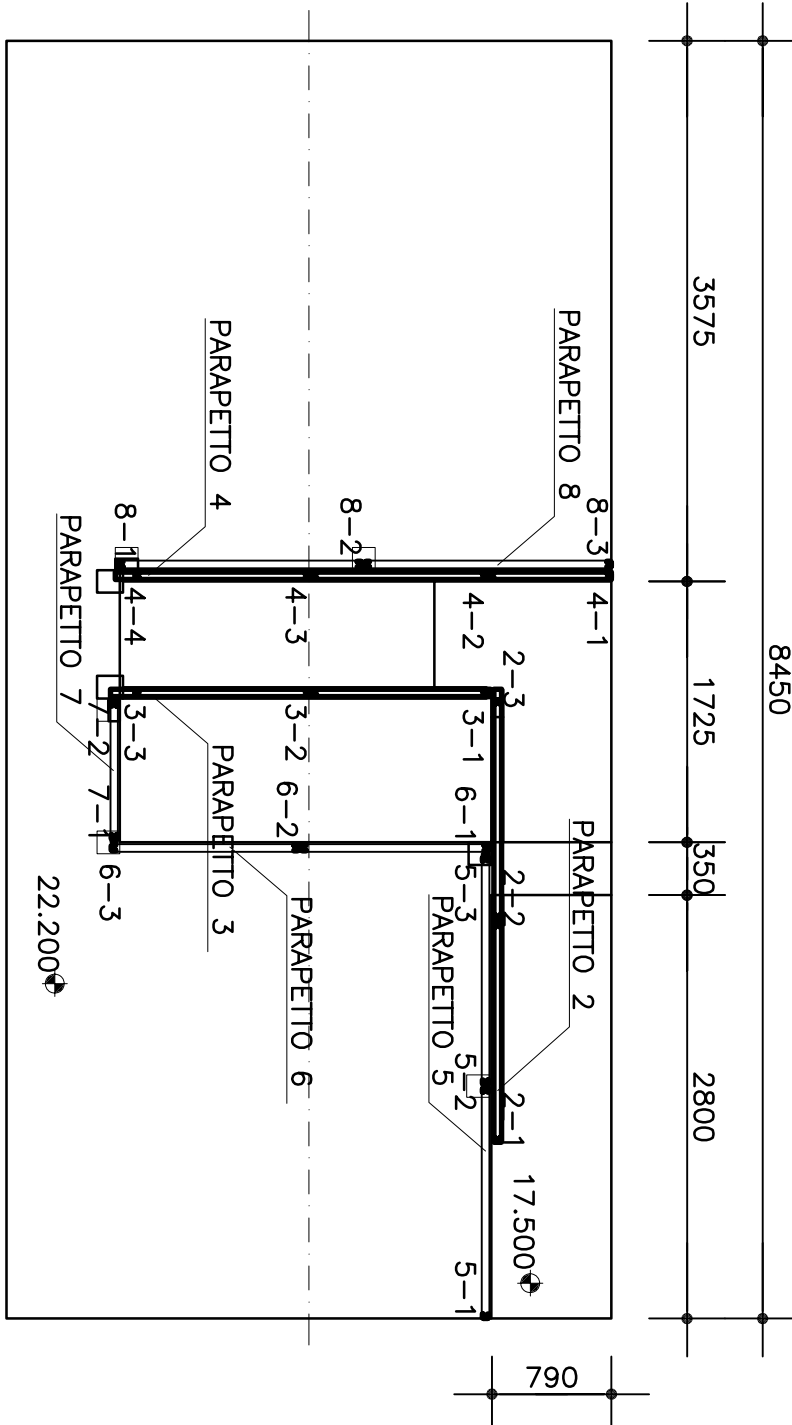


PARAPETTO 4  
SCALA 1:20



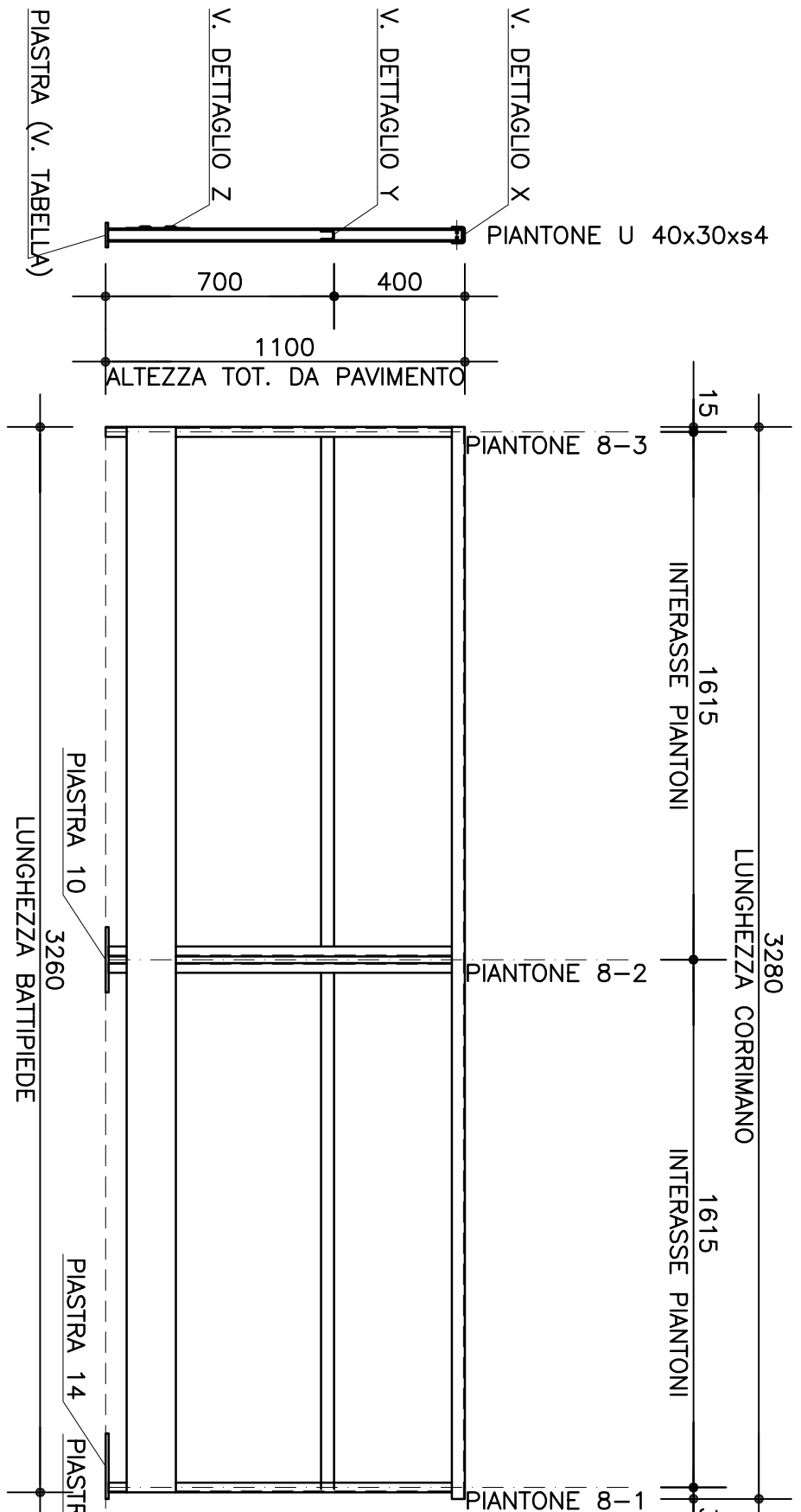
PARAPETTI – PANTA D'INSIEME

SCALA 1:50



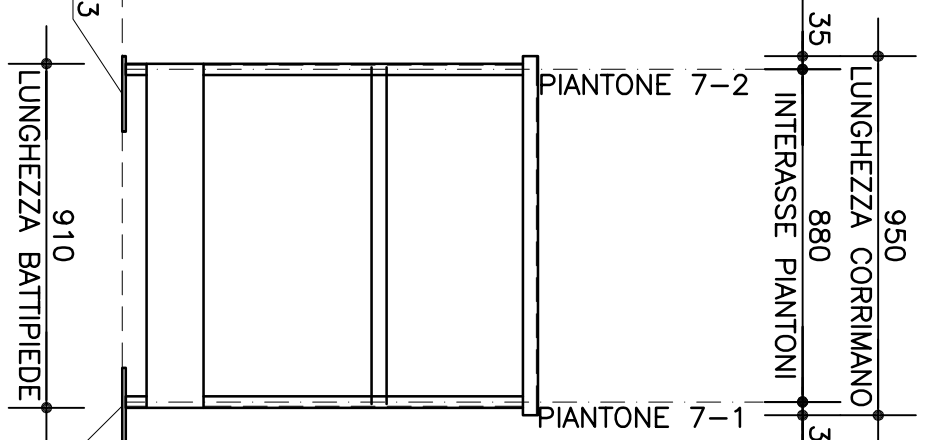
PARAPETTO 8

SCALA 1:20



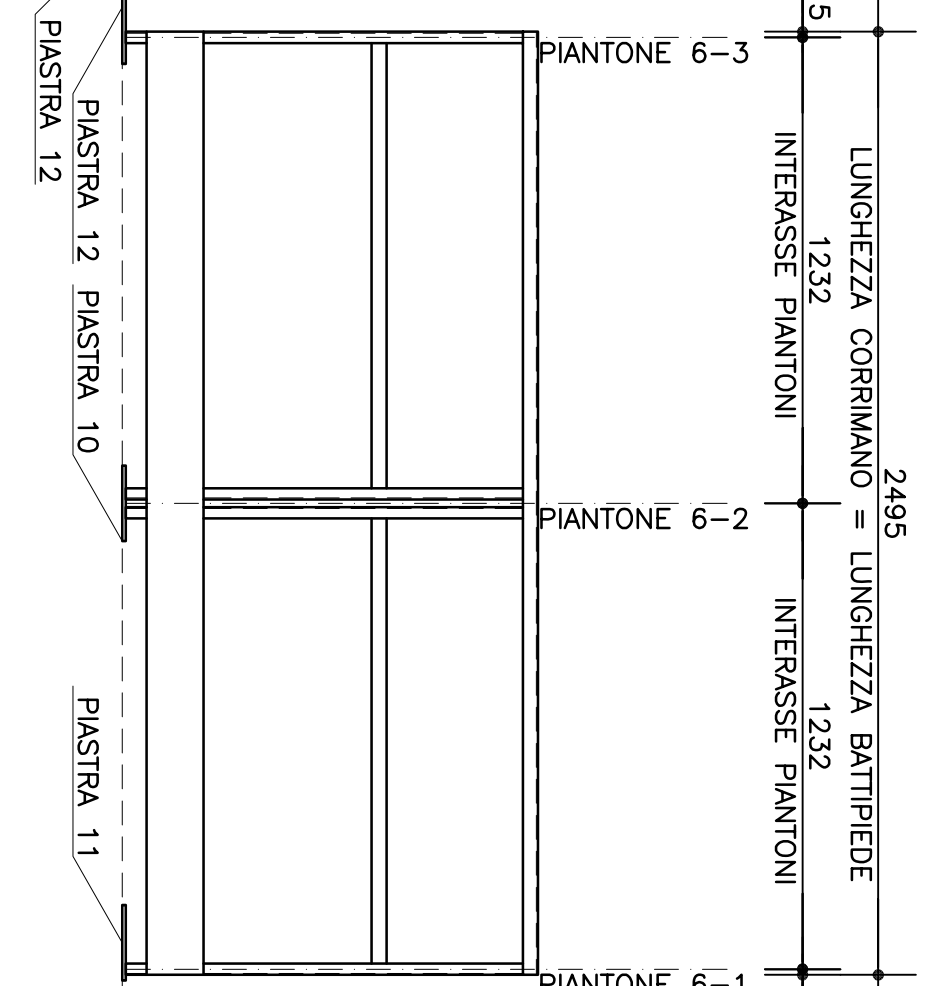
PARAPETTO 7

SCALA 1:20



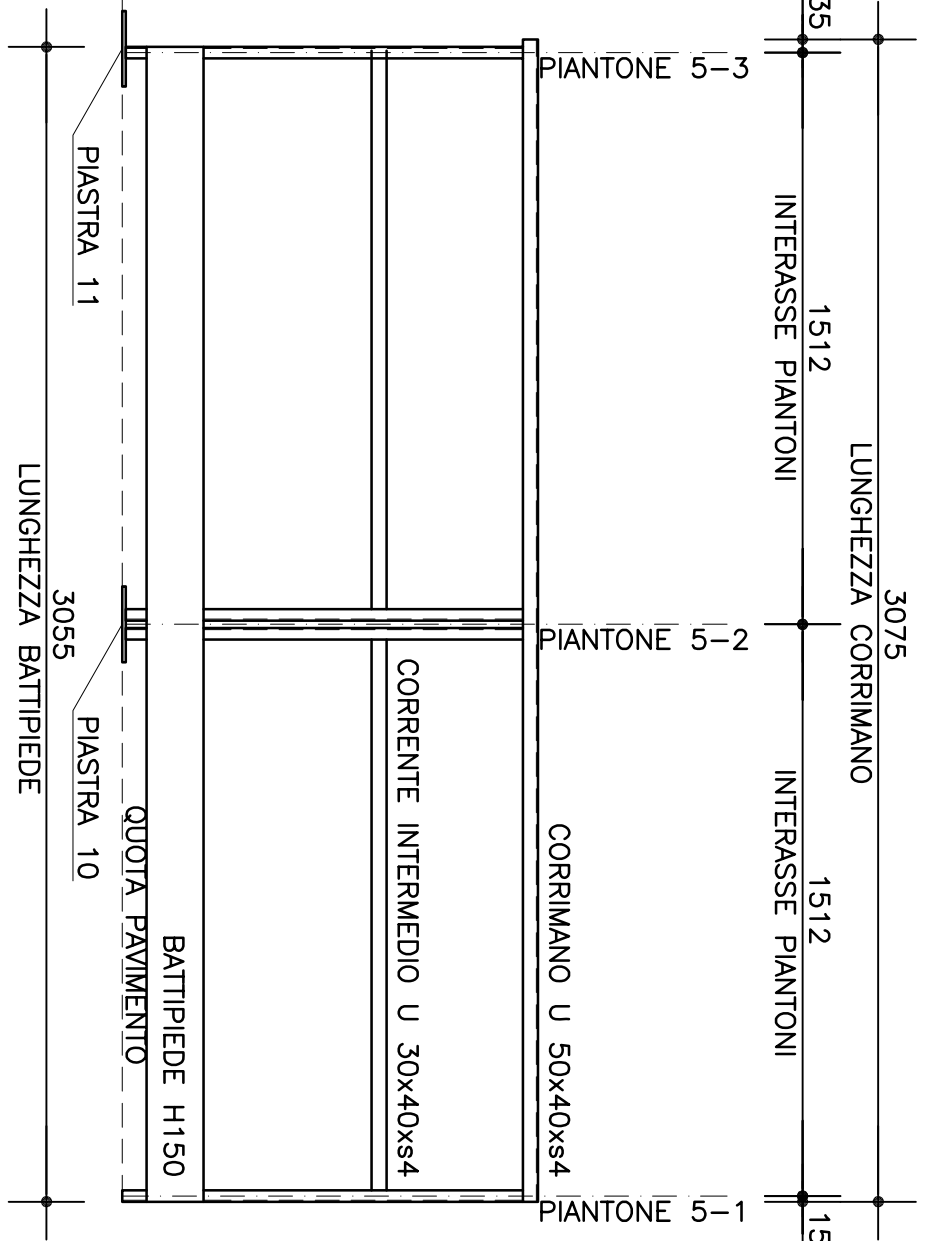
PARAPETTO 6

SCALA 1:20



PARAPETTO 5

SCALA 1:20



MATERIALI

- Lamiere e profili acciaio al carbonio S355 UNI EN 10025
- Bulloni: viti classe 8.8 UNI EN 20898-1 dadi classe 6S UNI EN 20898-2 zincati a caldo UNI EN ISO 1461
- Saldature: (in officina) ad arco sommerso SAW
- Ancoraggi a muro e a pavimento – definitivi: ancoraggi meccanici a filetto esterno acciaio inox A4 (1.4401 EN 10088), omologati ETA (tipo Hilti HST o equivalente)
- Ancoraggi a muro e a pavimento – provisionali: barre filettate con ancorante chimico tipo Hilti HVZ o equivalente; (per rotule carrelli: tipo Hilti HVU o equivalente)
- Grigliati per gradini e pianerottoli: grigliato elettrolitico maglia 15x76 barre 2x30 (tipo Orsogni Exodus 15 o equivalente)
- Ruote per carrelli: ruota doppia con gola a U con bilanciere e piastra di fissaggio portata >1000 kg (tipo FAC VA1206-160,2 o equivalente)
- Tenditori: barre filettate con attacco saldato e canola DIN 1478 portata >2000 kg (tipo SOLTECH o equivalente)
- Guarnizioni di tenuta gomma EPDM 55/60 Shore A EN ISO 868
- Geotessile: porosità 090 secondo ASTM D4751 <150 µm (tipo BIDIM, PROPEX 6062, o equivalente)

TRATTAMENTI PROTETTIVI

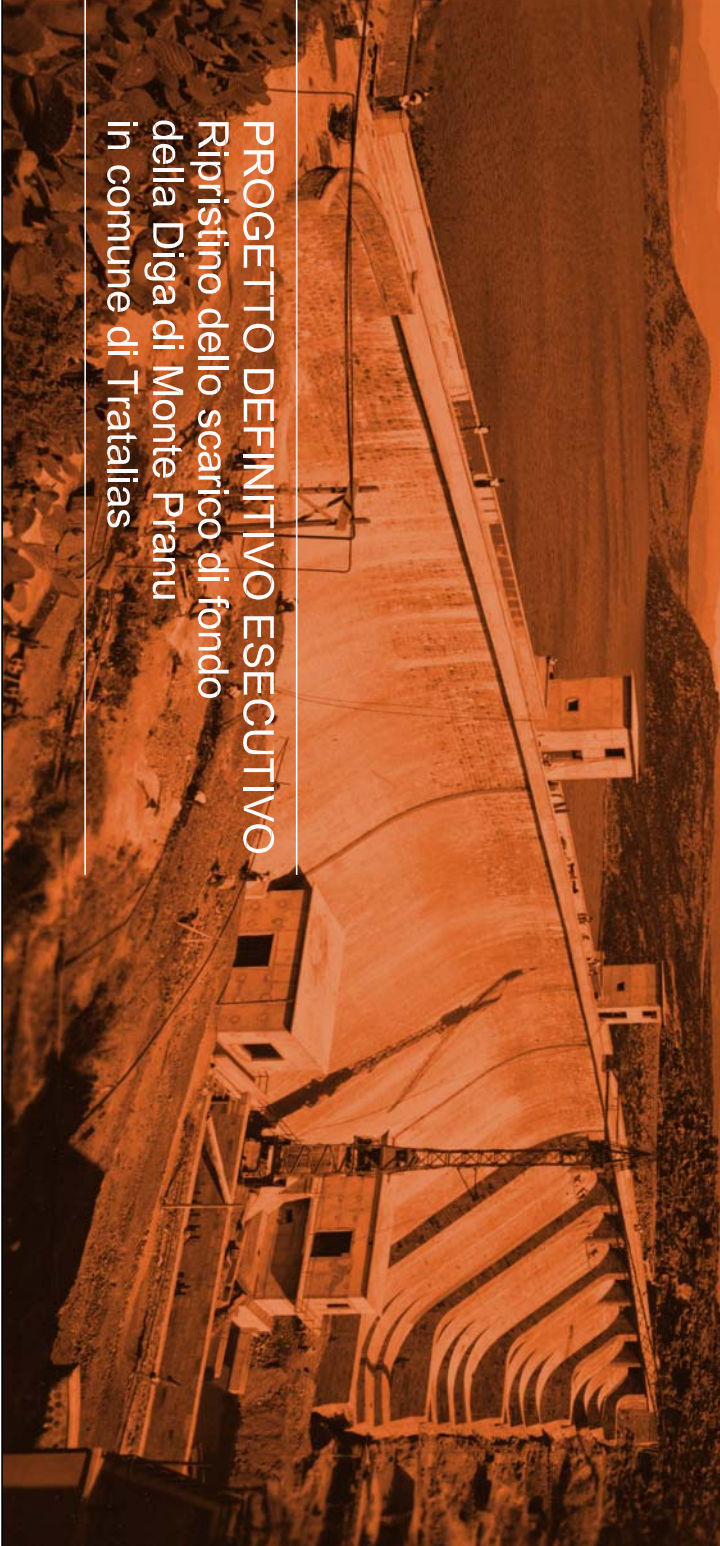
- Tubi – esterno: sabbiatura SA 2 1/2 profilo di rugosità 60–100 µm UNI EN ISO 8501-1 rivestimento poliuretanico bicomponente EN 10290 ad alto spessore senza solvente s>=1 mm oppure, in alternativa rivestimento epossidico bicomponente EN 10289 ad alto spessore senza solvente s>=1 mm
- Tubi – interno: sabbiatura SA 2 1/2 profilo di rugosità 60–100 µm UNI EN ISO 8501-1 rivestimento epossidico bicomponente in mano unica s>=300 µm
- Scole: come esterno tubi
- Portellone: come esterno tubi
- Opere provisionali (griglia, tura, pancone, fondello, rotaie, carrelli) grezze
- Grigliati: zincati a caldo UNI EN ISO 1461

NOTE

[1] nella fornitura sono comprese le dime necessarie per i montaggi

REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA  
REGIONE AUTONOMA DE SARDIGNA

Ente Acque della Sardegna



PROGETTO DEFINITIVO ESECUTIVO  
Ripristino dello scarico di fondo  
della Diga di Monte Planu  
In comune di Tratalias

Cod: DWCO5 CARPENTERIA METALLICA

Rev: 1 SCALA E PARAPETTI

Data: aprile 2018 Tav. 2

Progettazione

Ing. Giovanni Turì

Coordinamento della Sicurezza

Ing. Giovanni Turì

Rilevi

Geom. Alessandro Sulis



Resp. Unico del Procediment: Direttore del Servizio

Ing. Sergio Delana

Direttore Generale

Ing. Franco Oliagiu