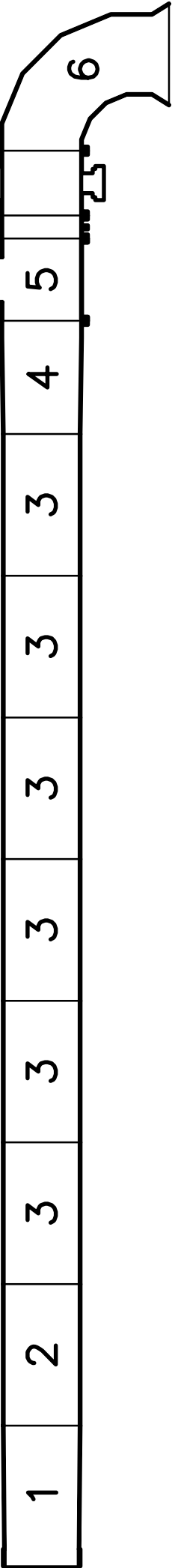


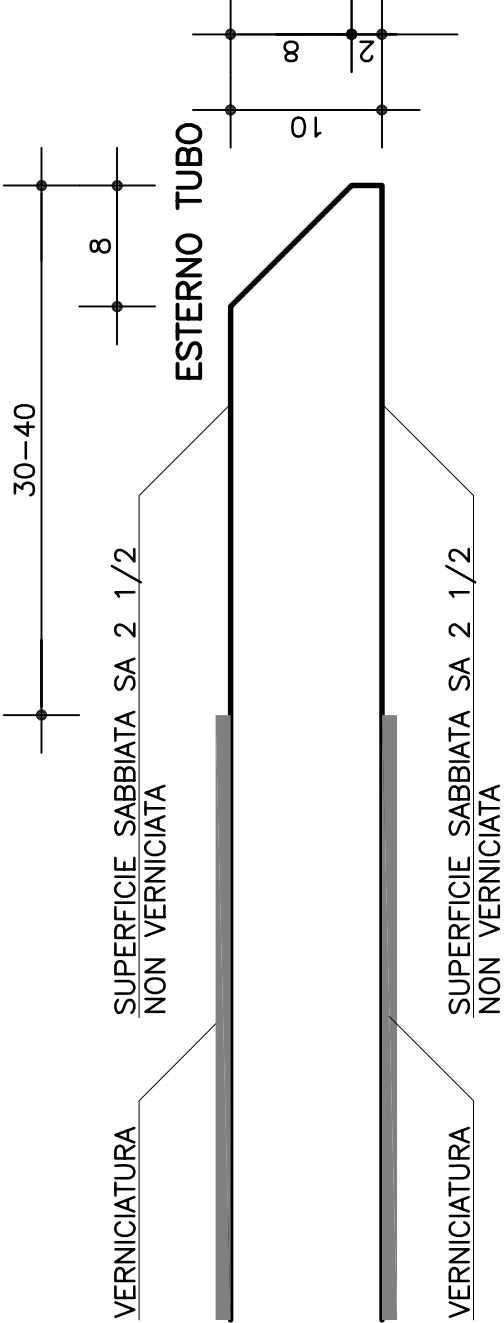
PROFILO SCHEMATICO

Scala 1:100



DETTAGLIO G – ESTREMITA’ TUBI

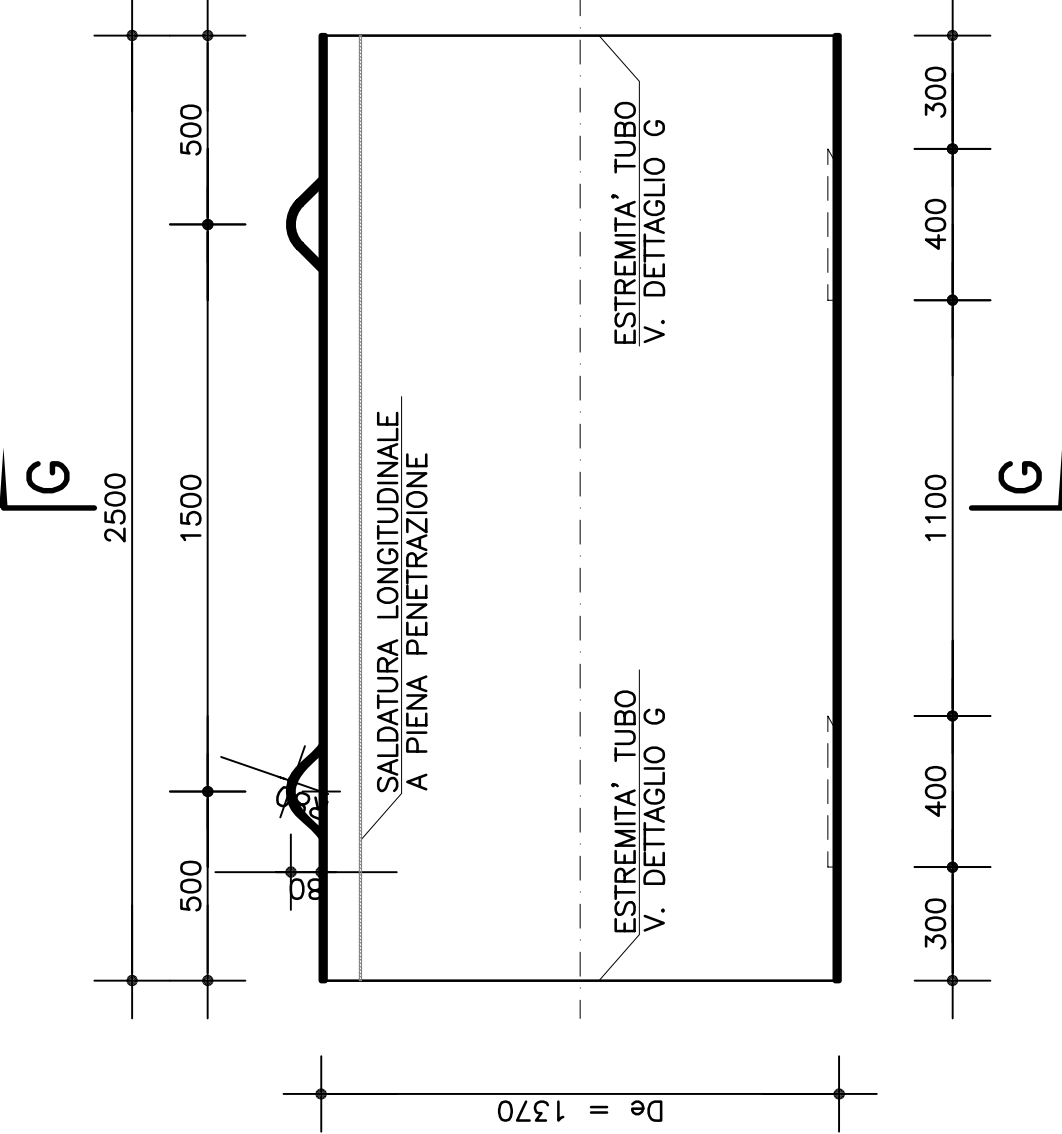
Scala 2:1



ELEMENTO 3 (N.6 PEZZI)

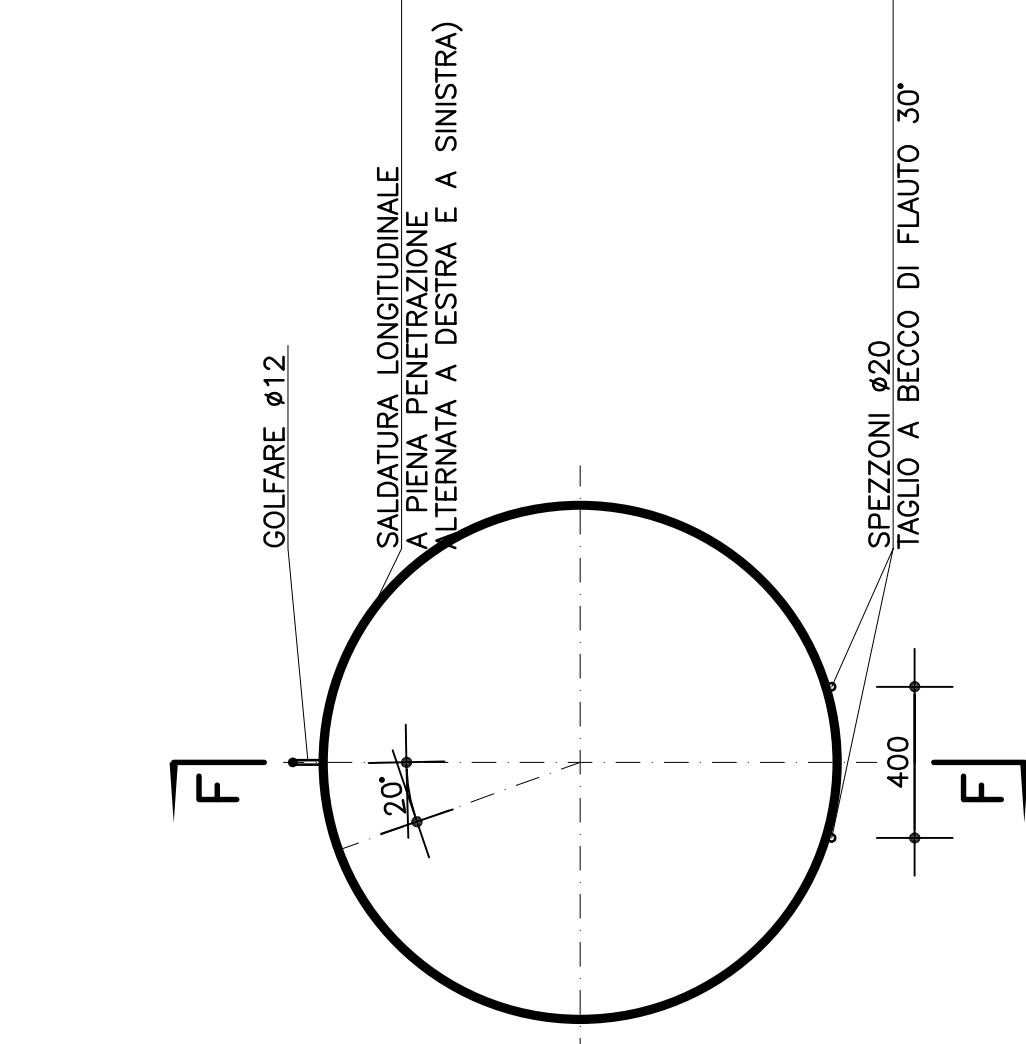
SEZIONE LONGITUDINALE F–F

Scala 1:20



SEZIONE TRASVERSALE G–G

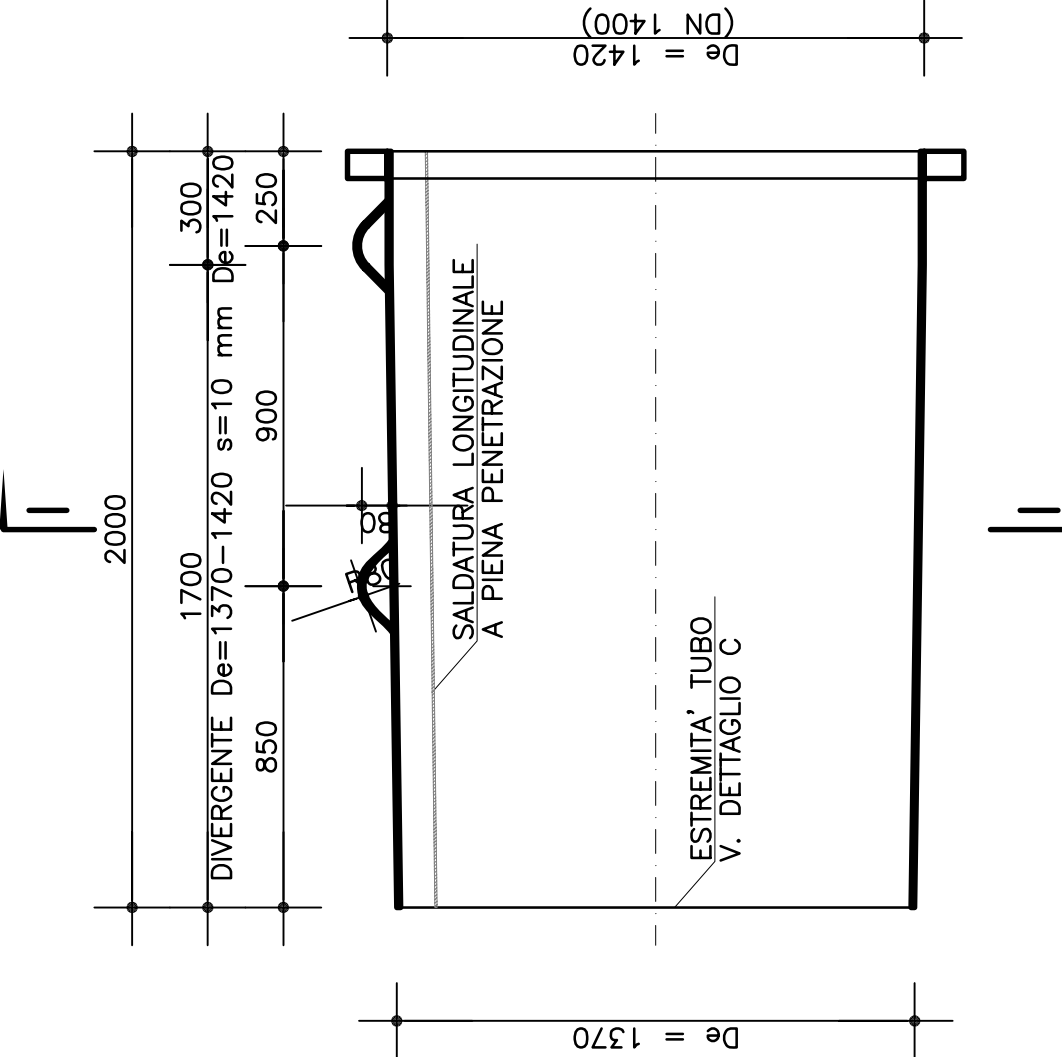
Scala 1:20



ELEMENTO 4

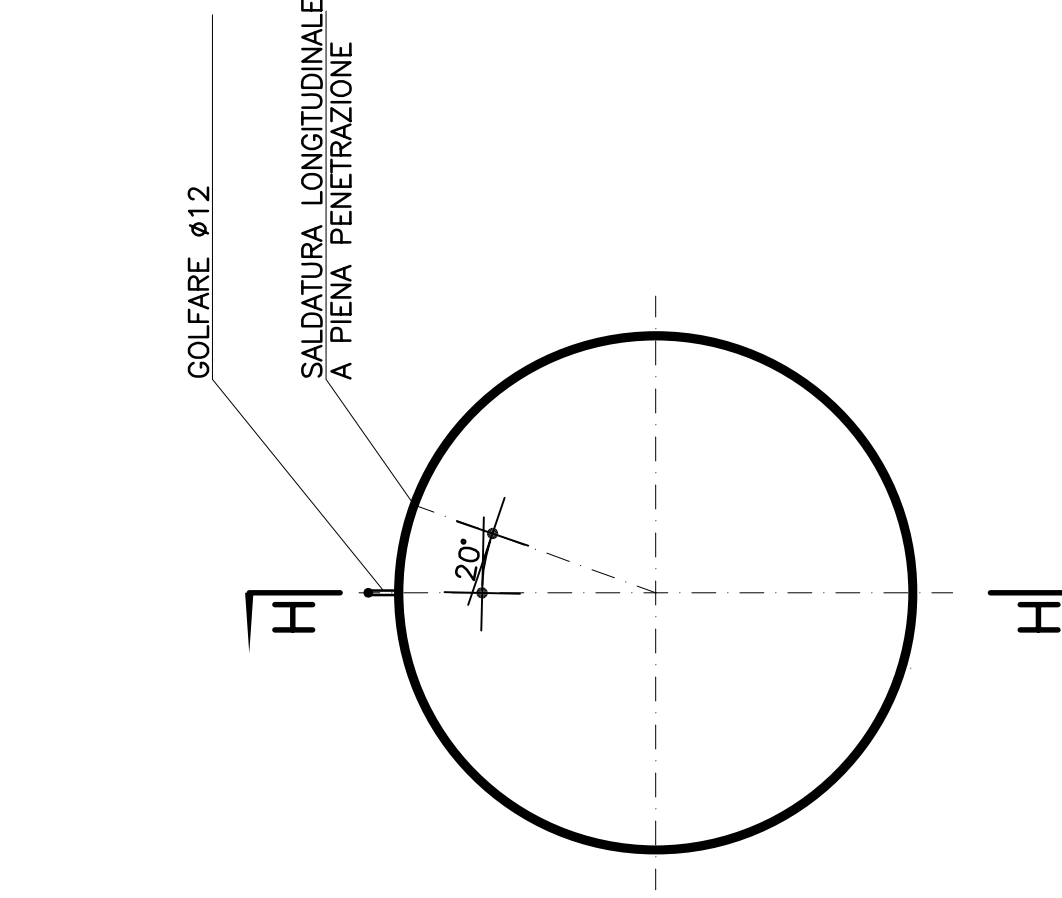
SEZIONE LONGITUDINALE H–H

Scala 1:20



SEZIONE TRASVERSALE I–I

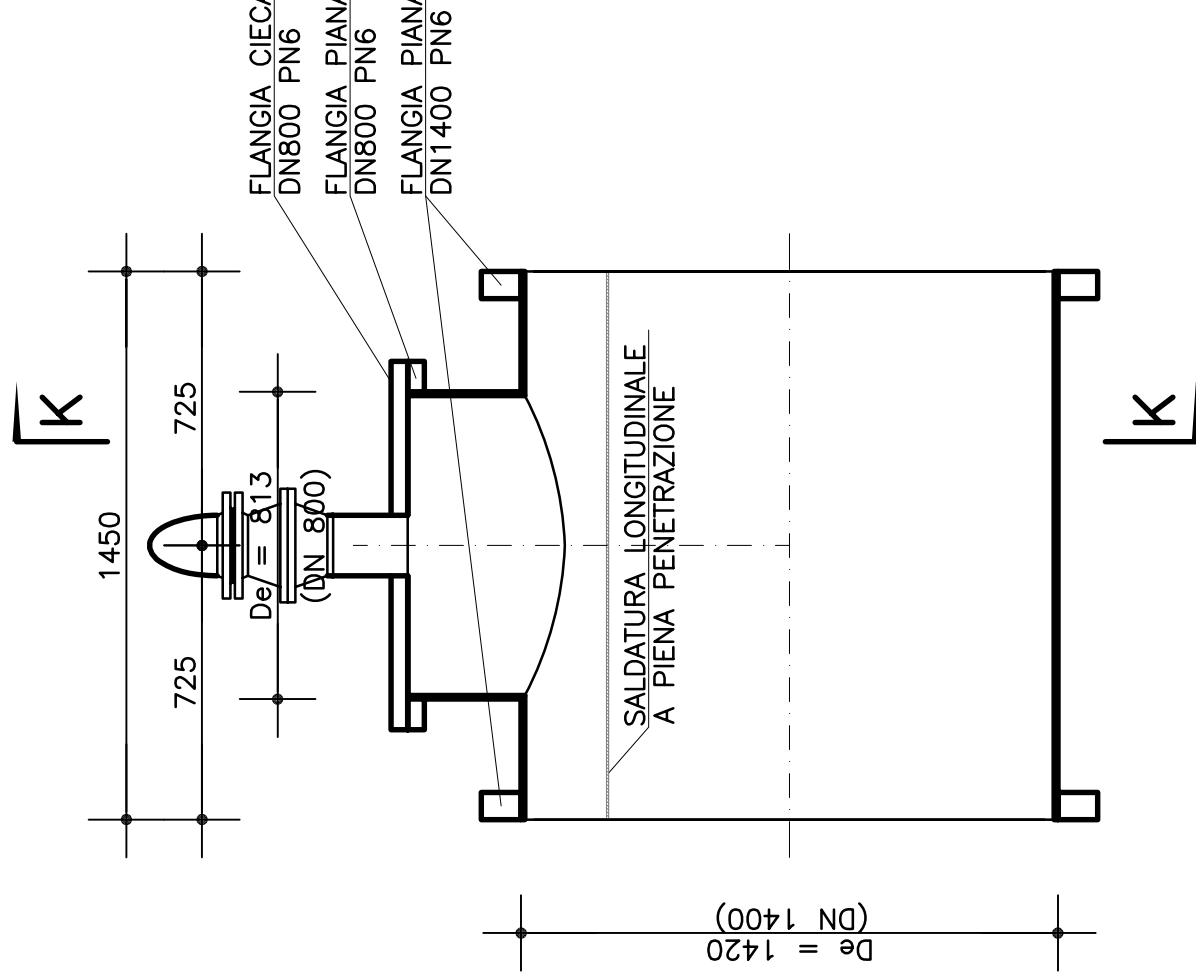
Scala 1:20



ELEMENTO 5

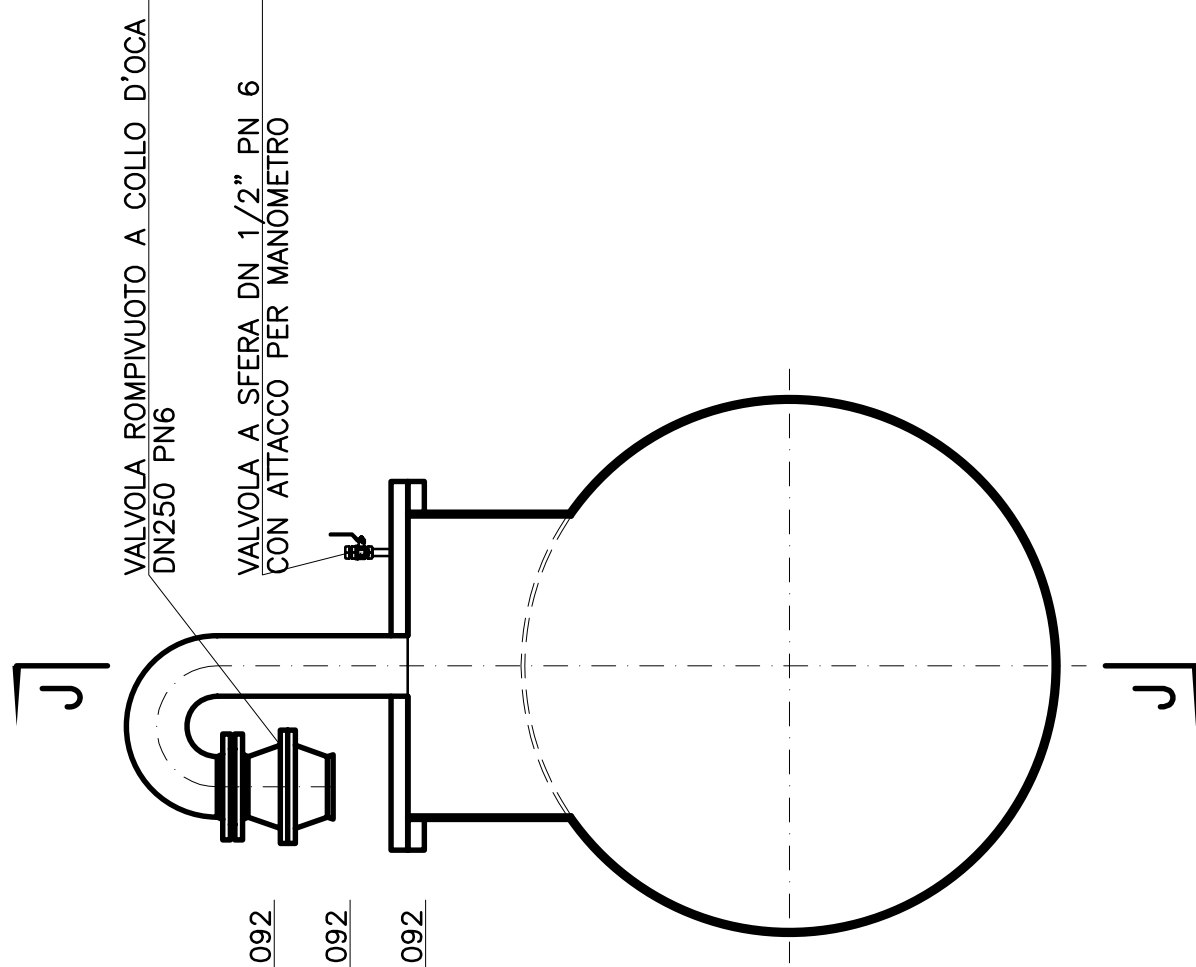
SEZIONE LONGITUDINALE J–J

Scala 1:20



SEZIONE TRASVERSALE K–K

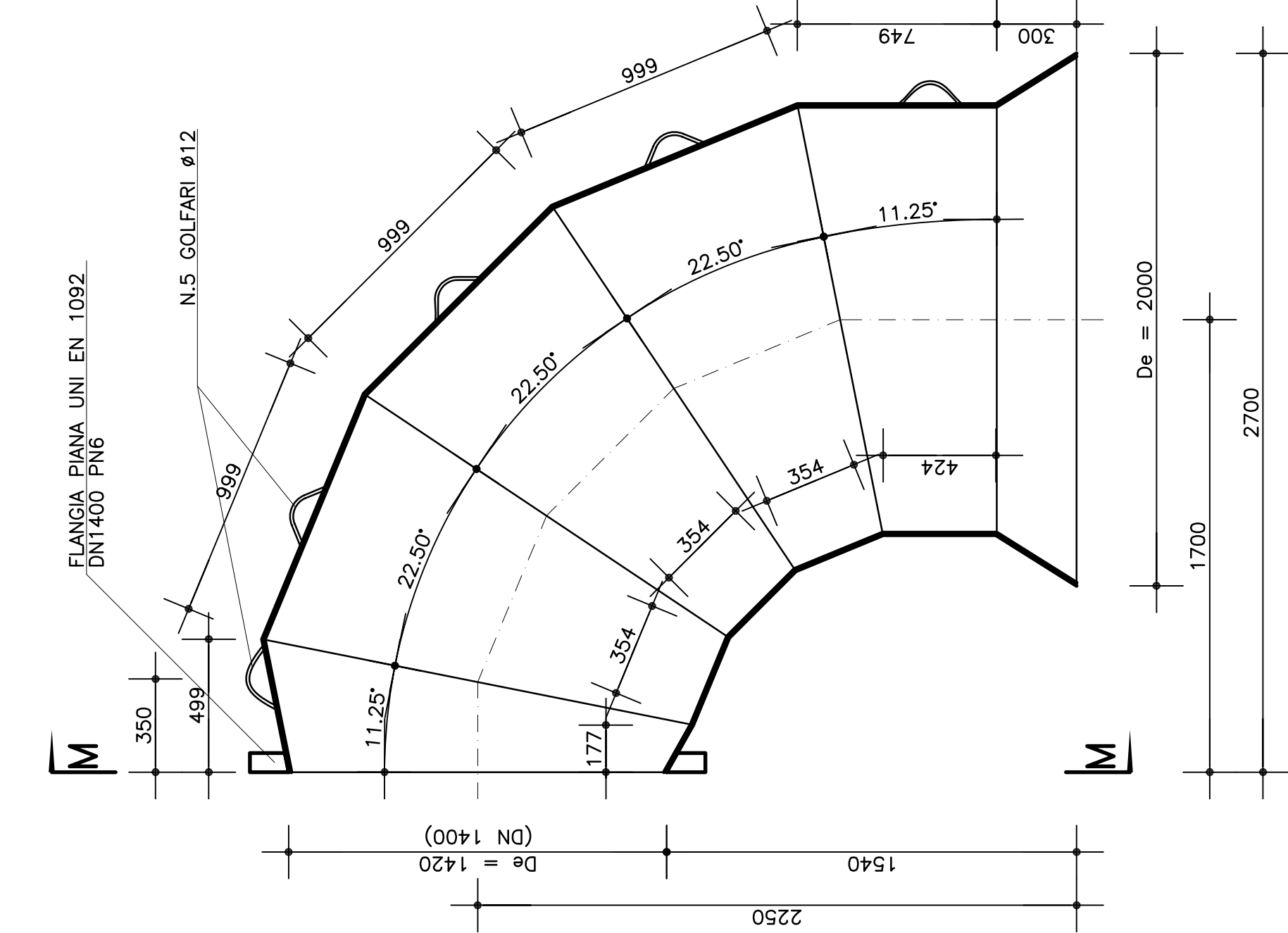
Scala 1:20



ELEMENTO 6

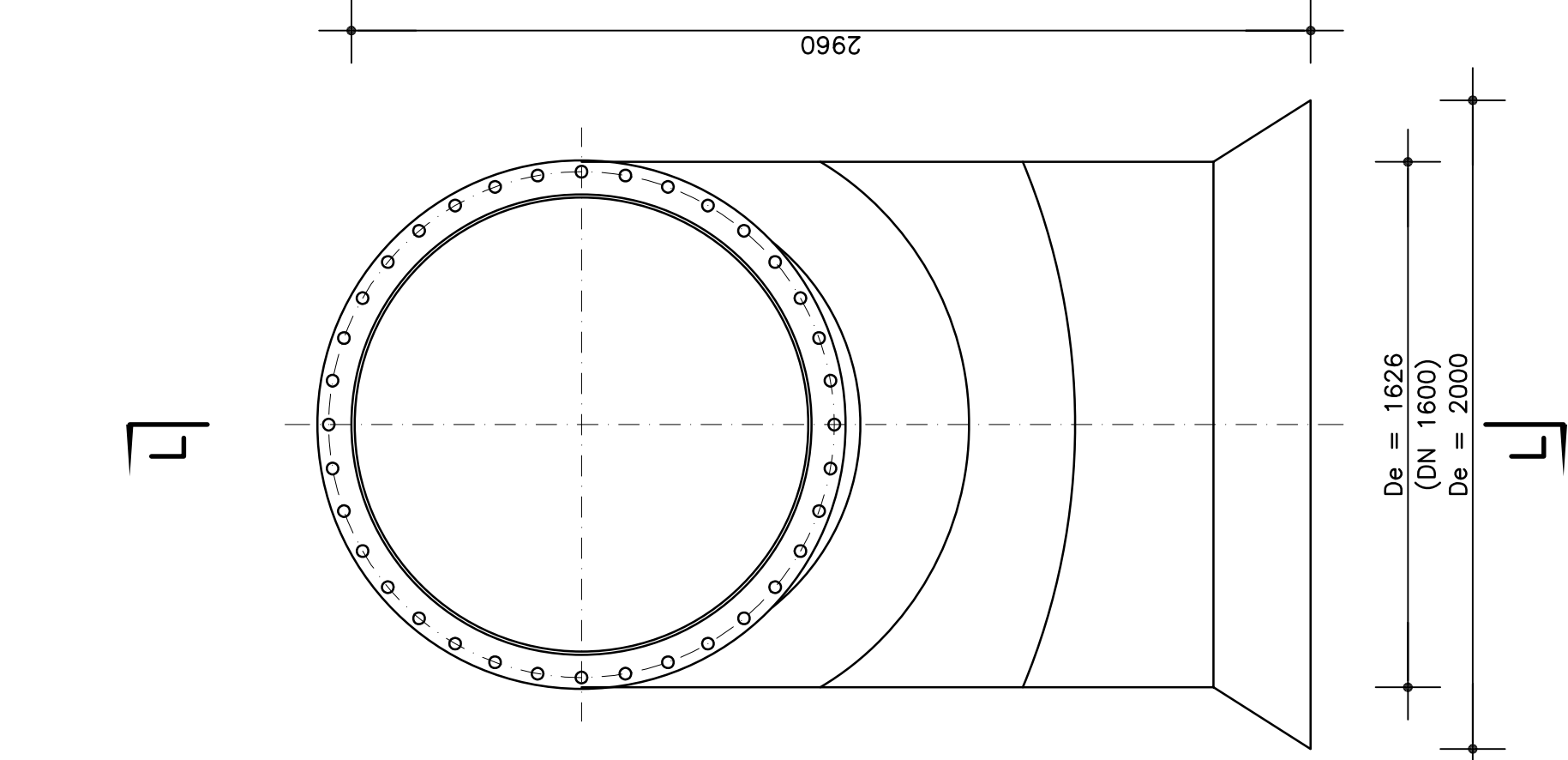
SEZIONE LONGITUDINALE L–L

Scala 1:20



VISTA M–M

Scala 1:20



MATERIALI

- Lamiere e profili acciaio al carbonio S355 UNI EN 10025
 - Viti classe 8.8 UNI EN 20898–1
 - Bulloni: dadi classe 6S UNI EN 20898–2 zincati a caldo UNI EN ISO 1461
 - Saldature: (in officina) ad arco sommerso SAW
 - Ancoraggi a muro e a pavimento – definitivi: ancoraggi meccanici a filetto esterno acciaio inox A4 (1.4401 EN 10088), omologati ETA (tipo Hilti HST o equivalente)
 - Ancoraggi a muro e a pavimento – provisionali: barre filettate con ancorante chimico tipo Hilti HVZ o equivalente; (per rotaie carrelli: tipo Hilti HVU o equivalente)
 - Grigliati per gradini e pianerottoli: grigliato elettrolitico maglia 15x76 barre 2x30 (tipo Orsogrill Exodus 15 o equivalente)
 - Ruote per carrelli: ruota doppia con gola a U con bilanciere e piastra di fissaggio portata >1000 kg (tipo FAC VA1206–160.2 o equivalente)
 - Tenditori: barre filettate con attacco saldato e cannaula DIN 1478 portata >2000 kg (tipo SOLTECH o equivalente)
 - Guarnizioni di tenuta gomma EPDM 55/60 Shore A EN ISO 868
 - Geotessile: porosità 090 secondo ASTM D4751 <150 µm (tipo BIDIM, PROPEX 6062, o equivalente)
- TRATTAMENTI PROTETTIVI
- Tubi – esterno: sabbatura SA 2 1/2 profilo di rugosità 60–100 µm UNI EN ISO 8501–1 rivestimento poliuretano bicomponente EN 10290 ad alto spessore senza solvente s>=1 mm oppure, in alternativa rivestimento epossidico bicomponente EN 10289 ad alto spessore senza solvente s>=1 mm
 - Tubi – interno: sabbatura SA 2 1/2 profilo di rugosità 60–100 µm UNI EN ISO 8501–1 rivestimento epossidico bicomponente in mano unica s>=300 µm
 - Scale: come esterno tubi
 - Portellone: come esterno tubi
 - Opere provisionali (griglia, tura, pancone, fondello, rotaie, carrelli) grezze
 - Grigliati: zincati a caldo UNI EN ISO 1461

NOTE

[1] nella fornitura sono comprese le dime necessarie per i montaggi

REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA
REGIONE AUTONOMA DE SARDIGNA

Ente Acque della Sardegna

PROGETTO DEFINITIVO ESECUTIVO
Ripristino dello scarico di fondo
della Diga di Monte Piranu
in comune di Tratalias

Cod: DW/C02
Rev: 2
Data: luglio 2018

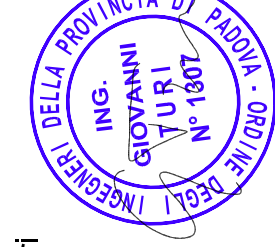
CARPENTERIA METALLICA
CONDOTTA
Elementi 3, 4, 5 e 6

Progettazione

Ing. Giovanni Turi

Coordinamento della Sicurezza

Ing. Giovanni Turi



Geom. Alessandro Sulas

Resp.Unico del Procedimento

Ing. Sergio Delana

Direttore del Servizio

Ing. Antonio Loche

Direttore Generale

Ing. Franco Ollangiu