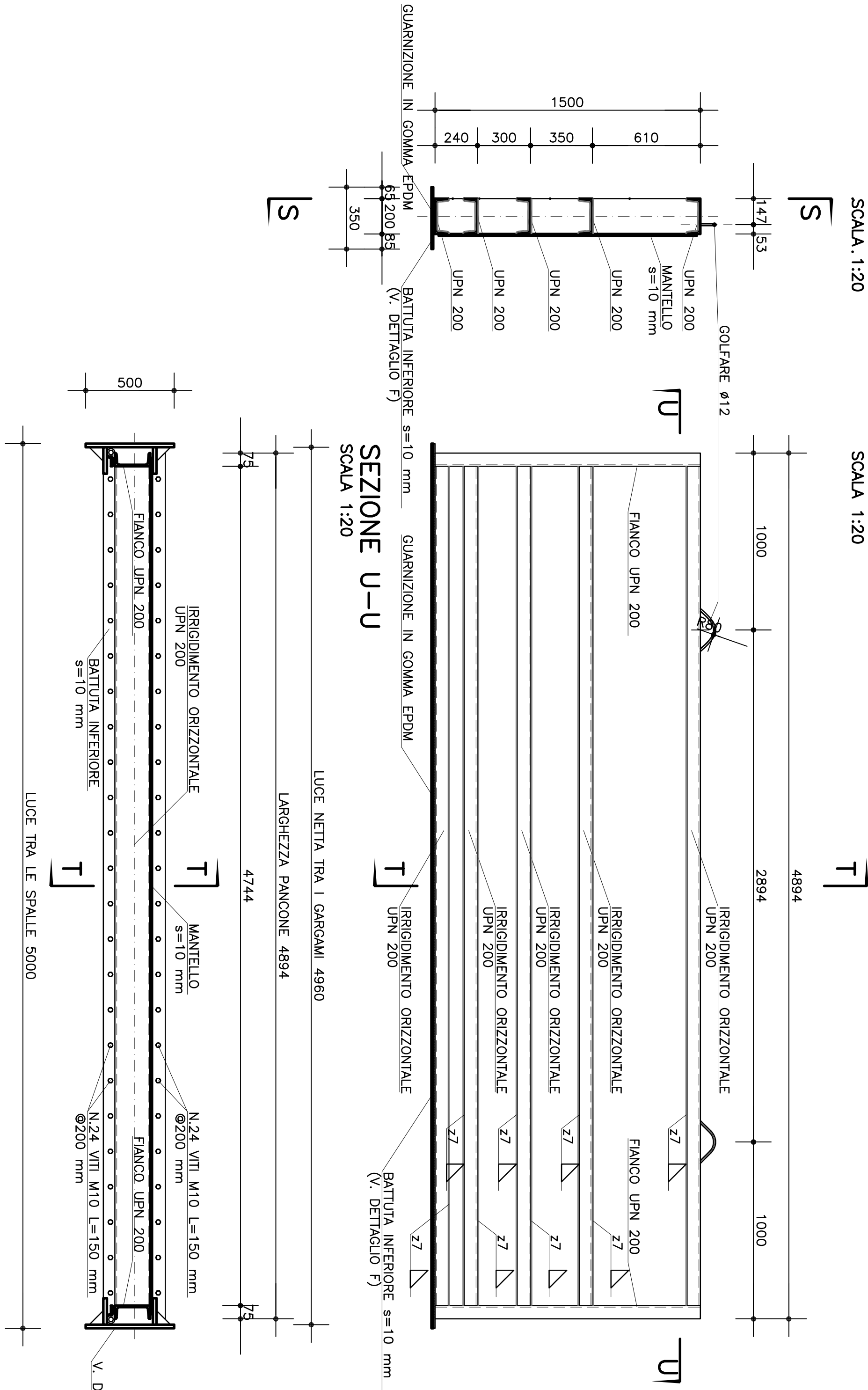


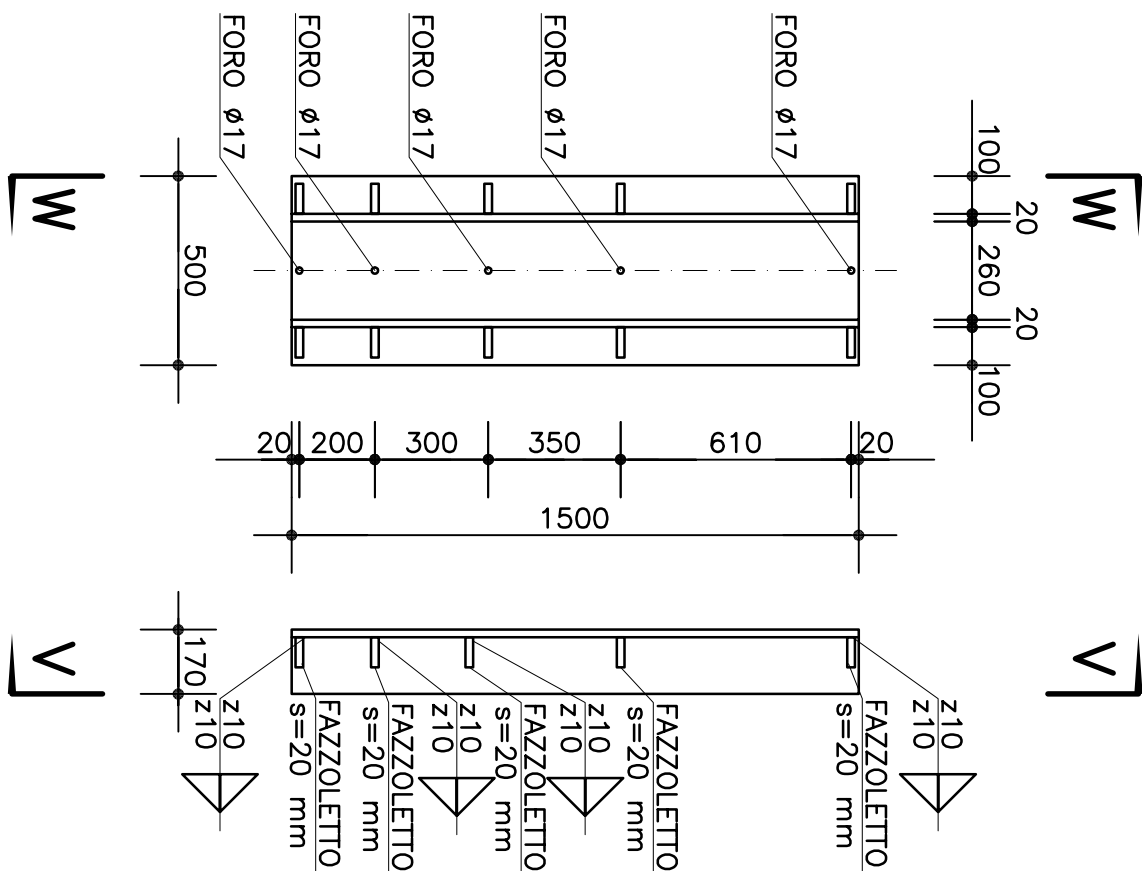
PANCONCONE  
SEZIONE T-T  
SCALA 1:20

VISTA S-S  
SCALA 1:20

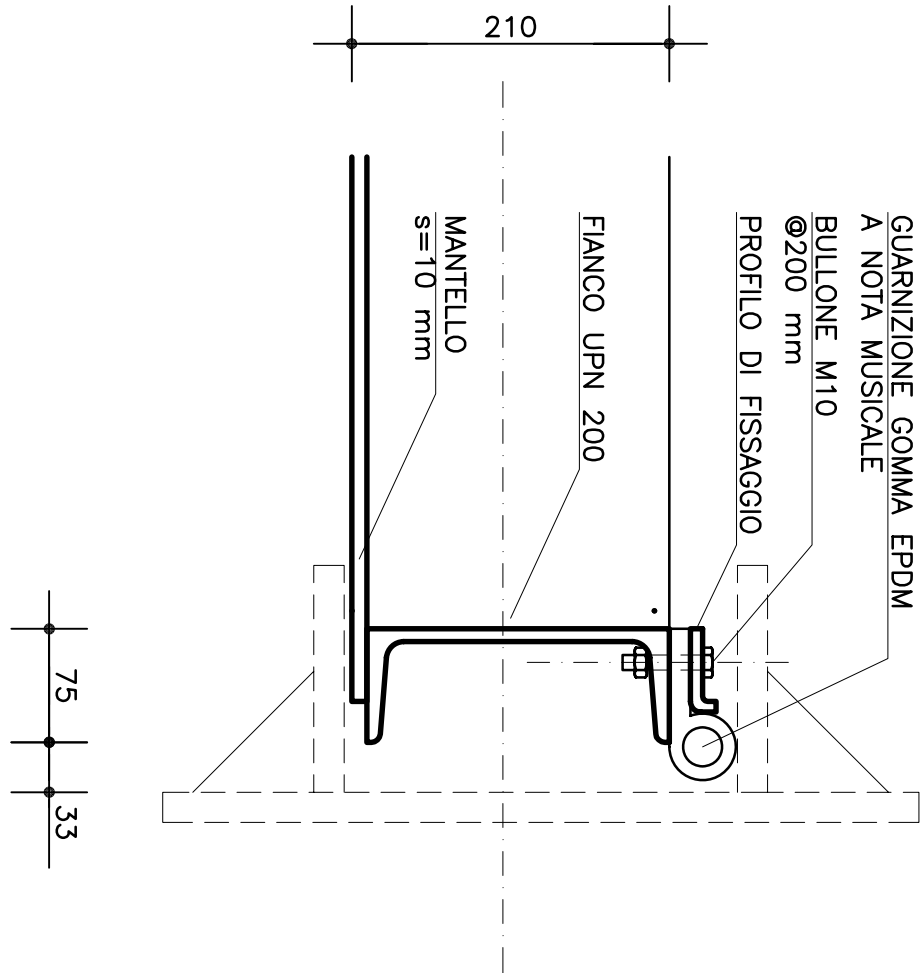


GARGAME (N.2 PEZZI)  
VISTA V-V  
SCALA 1:20

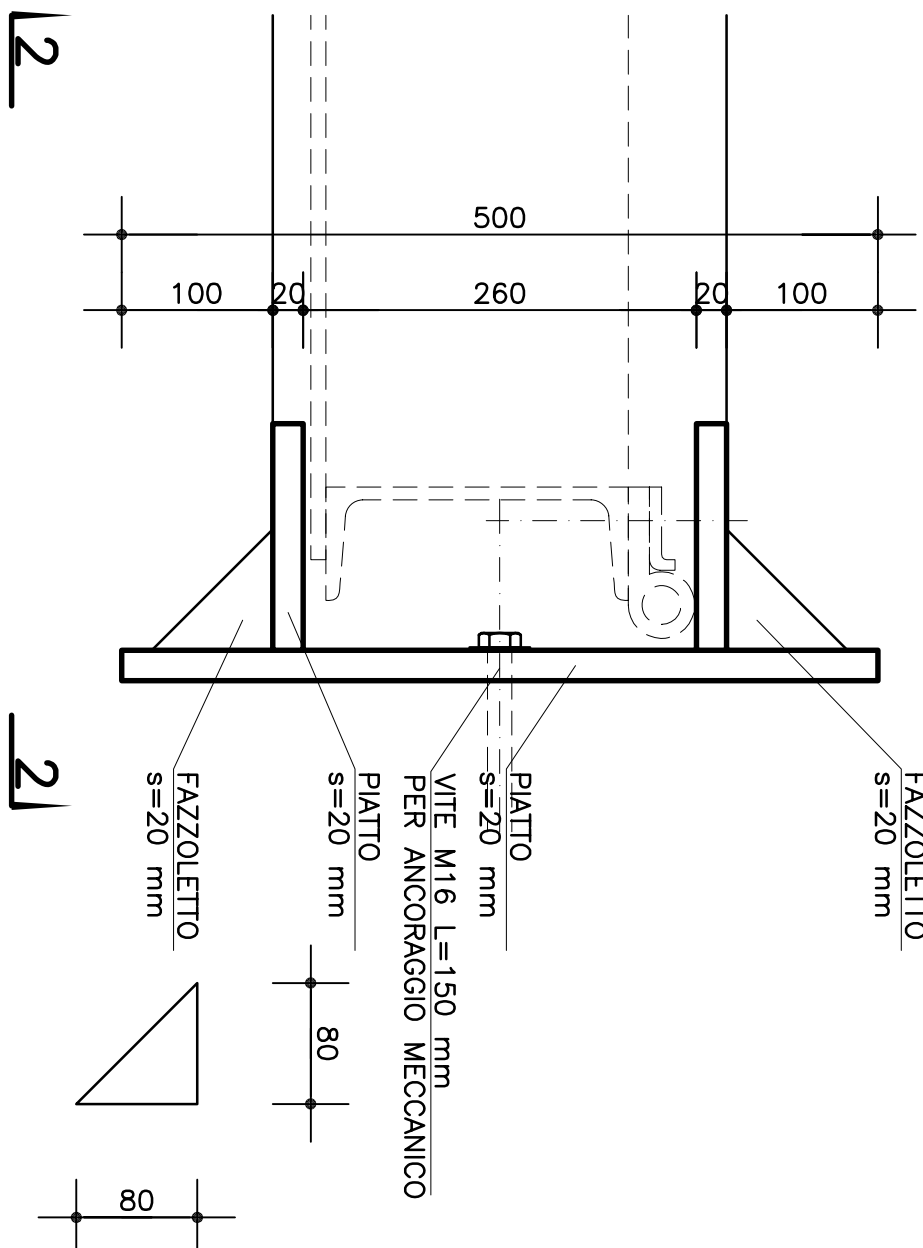
VISTA W-W  
SCALA 1:20



DETTAGLIO E – PANCONCONE  
SCALA 1:5

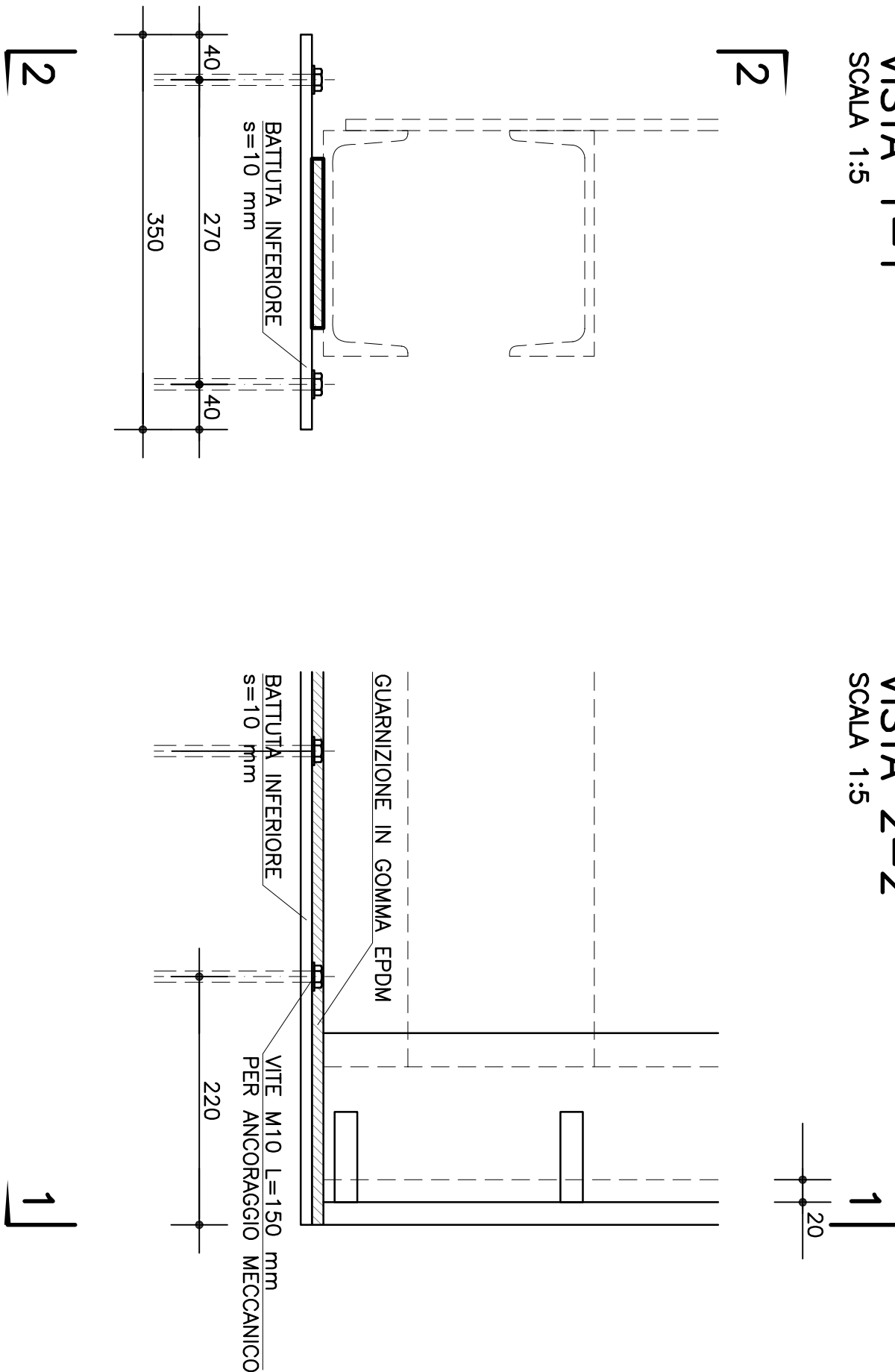


DETTAGLIO E – GARGAME  
SCALA 1:5



DETTAGLIO F – BATTUTA INFERIORE  
VISTA 1-1  
SCALA 1:5

VISTA 2-2  
SCALA 1:5



MATERIALI

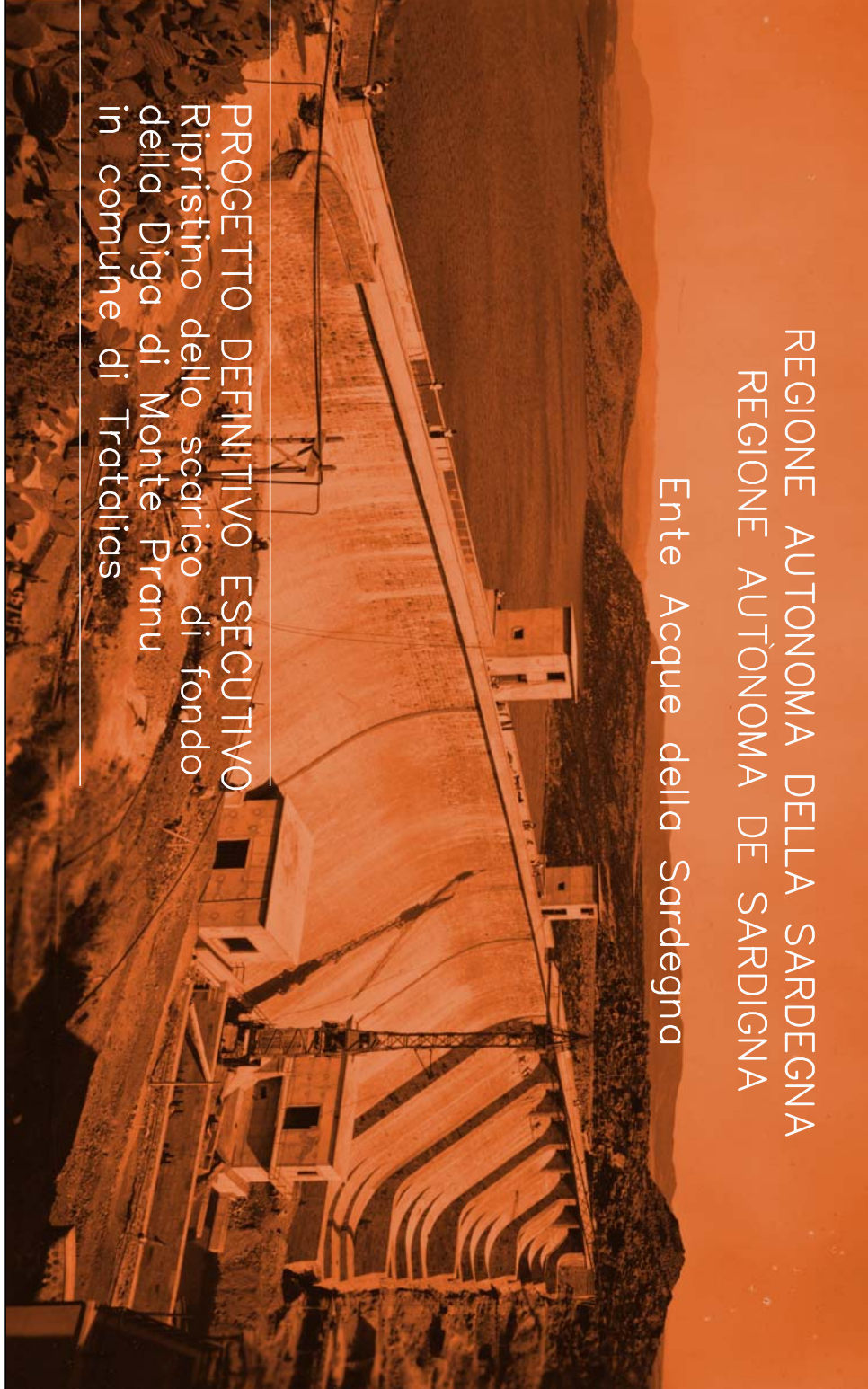
- Lamiere e profili acciaio al carbonio S355 UNI EN 10025
- Bulloni: viti classe 8.8 UNI EN 20898-1  
dadi classe 6S UNI EN 20898-2  
zincati a caldo UNI EN ISO 1461
- Soldature: (in officina) ad arco sommerso SAW
- Ancoraggi a muro e a pavimento – definitivi:  
ancoraggi meccanici a filetto esterno acciaio inox A4 (1.4401 EN 10088), omologati ETA (tipo Hilti HST o equivalente)
- Ancoraggi a muro e a pavimento – provvisori:  
barre filettate con ancorante chimico tipo Hilti HVZ o equivalente; (per rotule carrelli: tipo Hilti HVU o equivalente)
- Grigliati per gradini e pianerottoli:  
grigliato elettrofuso maglia 15x76 barre 2x30 (tipo Orsogni Exodus 15 o equivalente)
- Ruote per carrelli:  
ruota doppia con gola a U con bilanciere e piastra di fissaggio portata >1000 kg (tipo FAC VA1206-160,2 o equivalente)
- Tenditori:  
barre filettate con attacco saldato e canola DIN 1478 portata >2000 kg (tipo SOLTECH o equivalente)
- Guarnizioni di tenuta  
gomma EPDM 55/60 Shore A EN ISO 868
- Geotessile:  
porosità 090 secondo ASTM D4751 <150 µm (tipo BIDIM, PROPEX 6062, o equivalente)

TRATTAMENTI PROTETTIVI

- Tubi – esterno:  
sabbiciatura SA 2 1/2 profilo di rugosità 60–100 µm  
UNI EN ISO 8501-1  
rivestimento poliuretanico bicomponente EN 10290 ad alto spessore senza solvente s>=1 mm oppure, in alternativa  
rivestimento epossidico bicomponente EN 10289 ad alto spessore senza solvente s>=1 mm
- Tubi – interno:  
sabbiciatura SA 2 1/2 profilo di rugosità 60–100 µm  
UNI EN ISO 8501-1  
rivestimento epossidico bicomponente in mano unica s>=300 µm
- Scole:  
come esterno tubi
- Portellone:  
come esterno tubi
- Opere provvisori (griglia, tura, panccone, fondello, rotaie, carrelli) grezze
- Grigliati:  
zincati a caldo UNI EN ISO 1461

NOTE

[1] nella fornitura sono comprese le dime necessarie per i montaggi



REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA  
REGIONE AUTONOMA DE SARDIGNA  
Ente Acque della Sardegna

PROGETTO DEFINITIVO ESECUTIVO  
Ripristino dello scarico di fondo  
della Diga di Monte Pronu  
in comune di Tratalias

Cod: DWCO8  
Rev: 1  
Data: aprile 2018  
CARPENTERIA METALLICA  
OPERE PROVVISORIALI  
Panccone

Progettazione  
Ing. Giovanni Turi  
Coordinamento della Sicurezza  
Ing. Giovanni Turi

Geom. Alessandro Sulas



Resp. Unico del Procedimento  
Ing. Sergio Deiana  
Direttore del Servizio  
Ing. Antonio Leche  
Direttore Generale  
Ing. Franco Ollari