



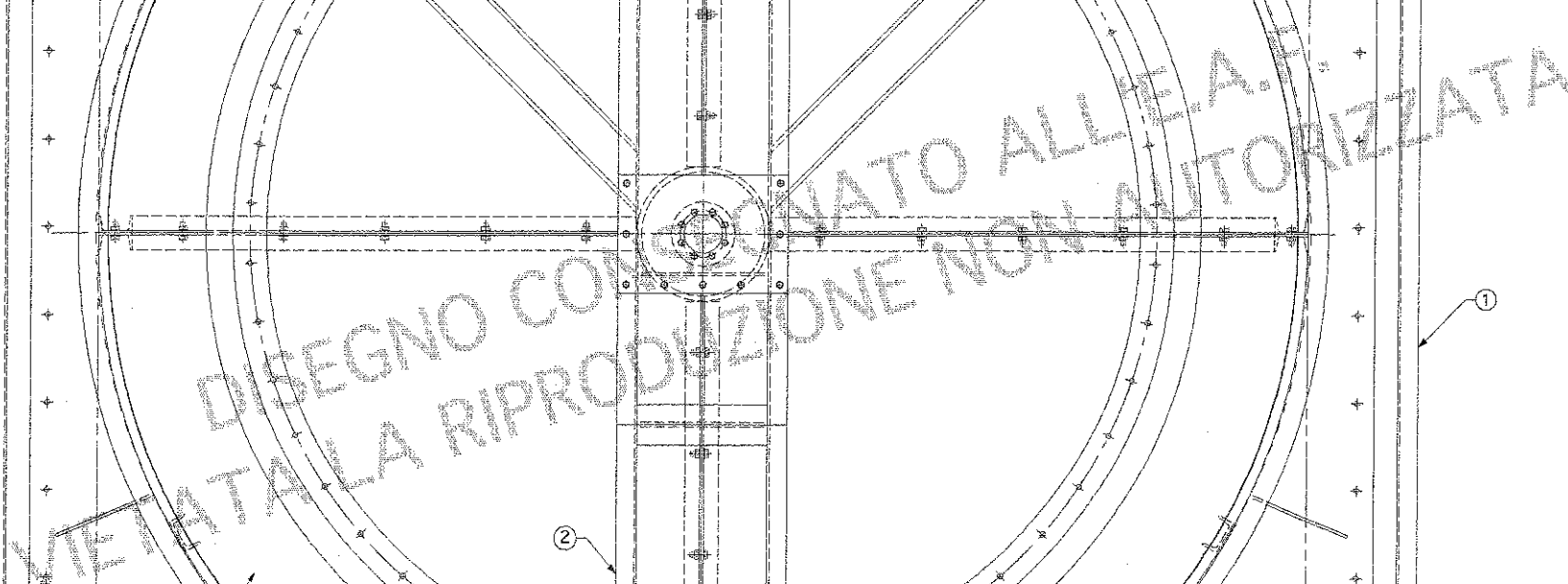
Ente acque della Sardegna



*L.R. n. 6/2012, L.R. n. 7/2012. Interventi di manutenzione straordinaria sulle opere del Sistema Idrico Multisetoriale Regionale appartenenti al Comparto 1
Servizio Gestione Area Sud.*

Lavori di Manutenzione straordinaria delle parti meccaniche dei filtri a tamburo rotante installati all'opera di presa Sarais (cod. 7A.V4).

TAV. 2: Filtro a tamburo




1-TELAIO- VEDI TAVOLA N°31
2-CONTROTELAIO- VEDI TAVOLA N°32-35
3-TAMBURO-VEDI TAVOLA N°33
4-ALBERO CENTRALE DI ROTAZIONE- VEDI TAVOLA N°34
5-CANALETTA -VEDI TAVOLA N°36
6-ROUTA DENTATA- VEDI TAVOLA N°37

Ciclo di verniciatura	Coating procedure	Protection superficielle	Ciclo de barnizado
-----------------------	-------------------	--------------------------	--------------------

TOLLERANZE NON INDICATE SECONDO UNI ISO 2768/1 MEDIO
TOLERANCE NOT SHOW ACCORDING TO UNI ISO 2768/1 GRADE MEDIUM

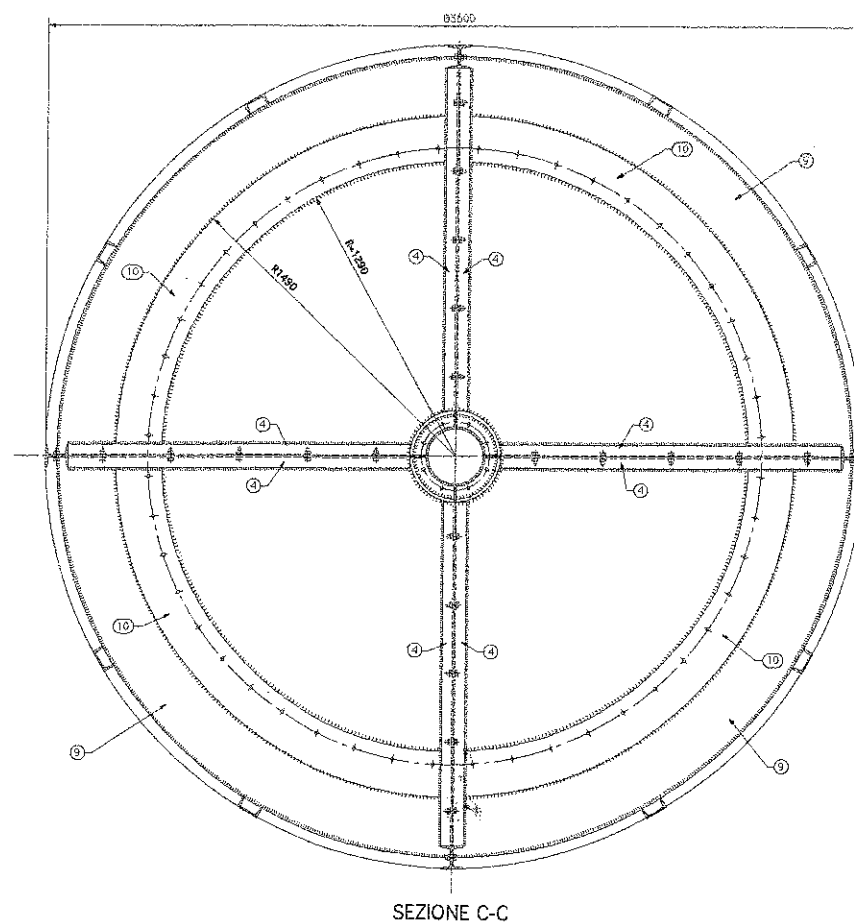
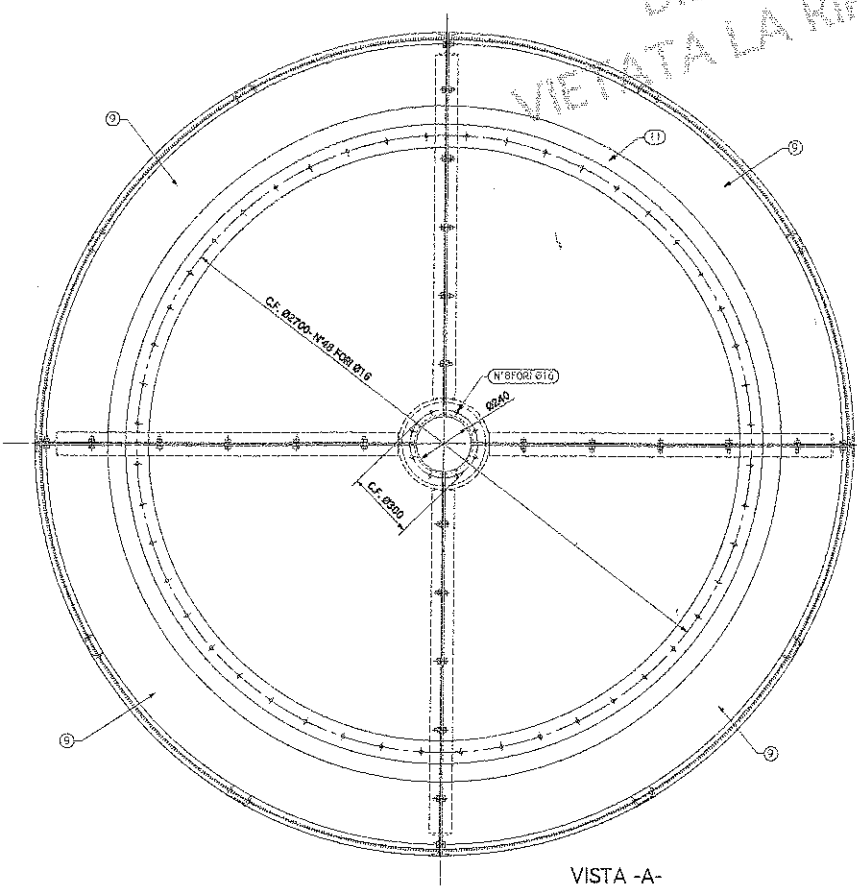
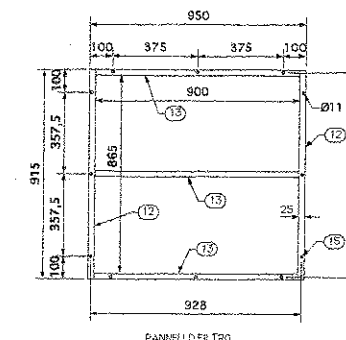
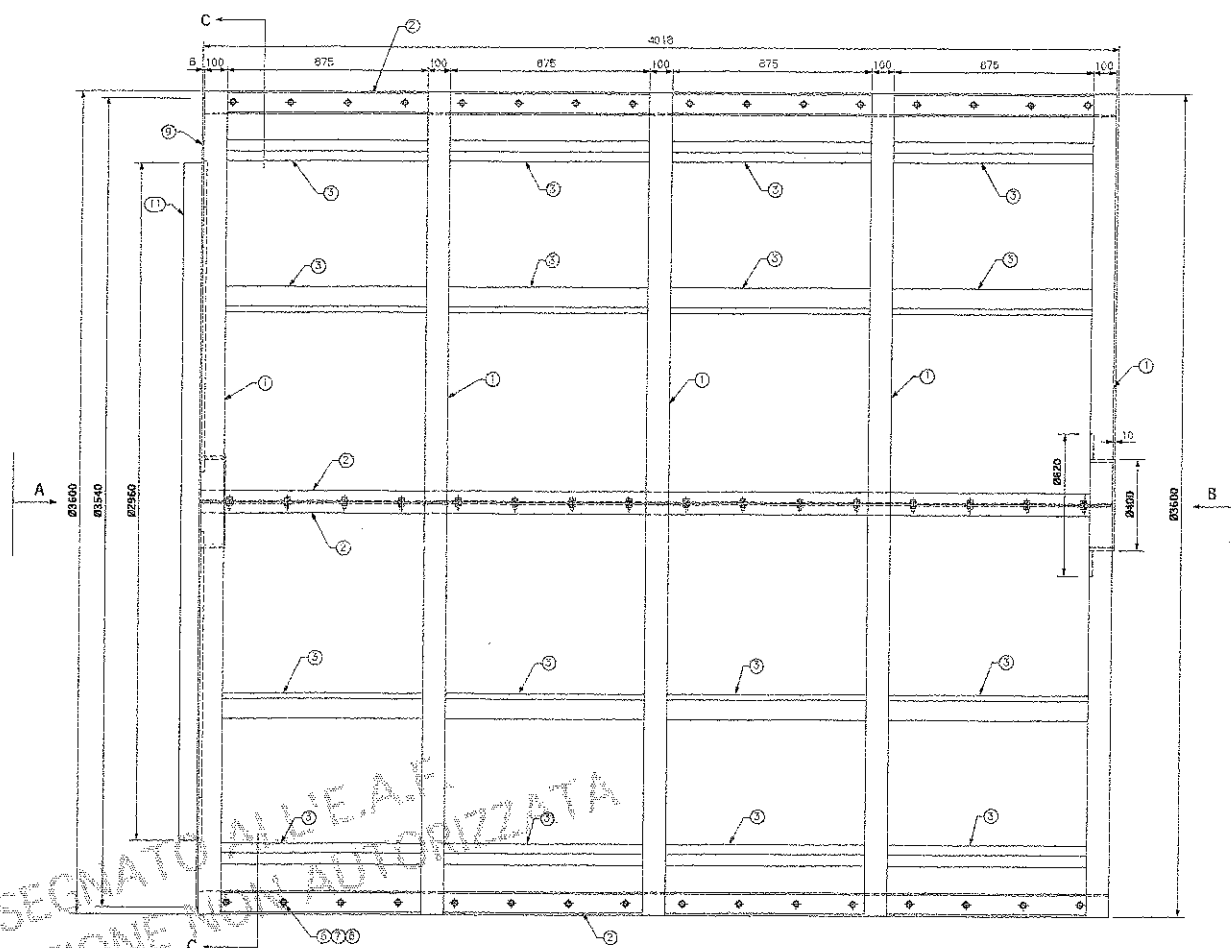
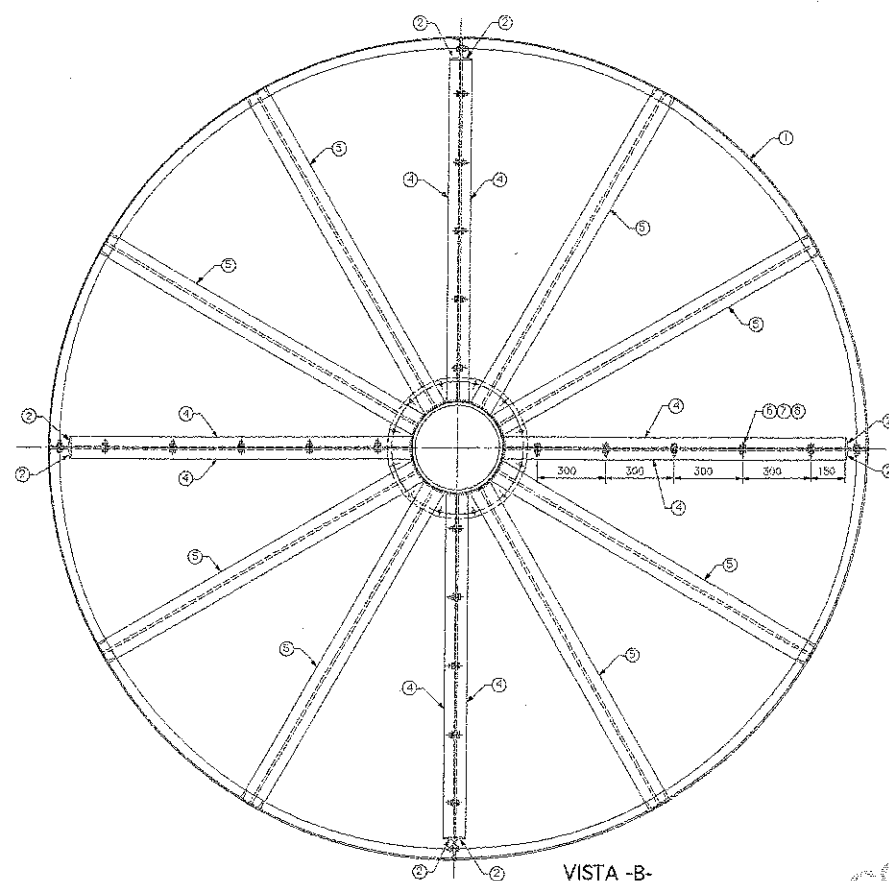
[illegible]

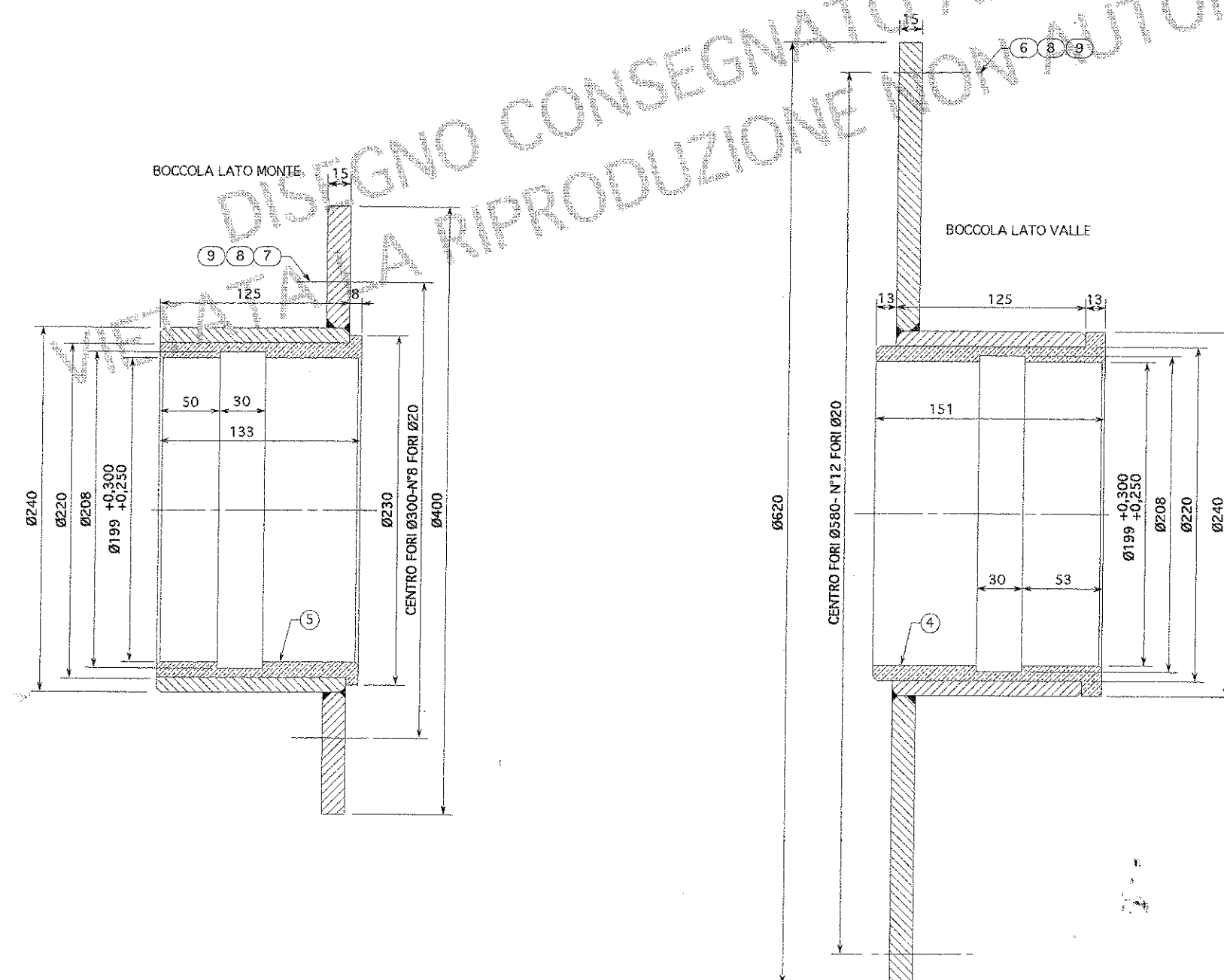
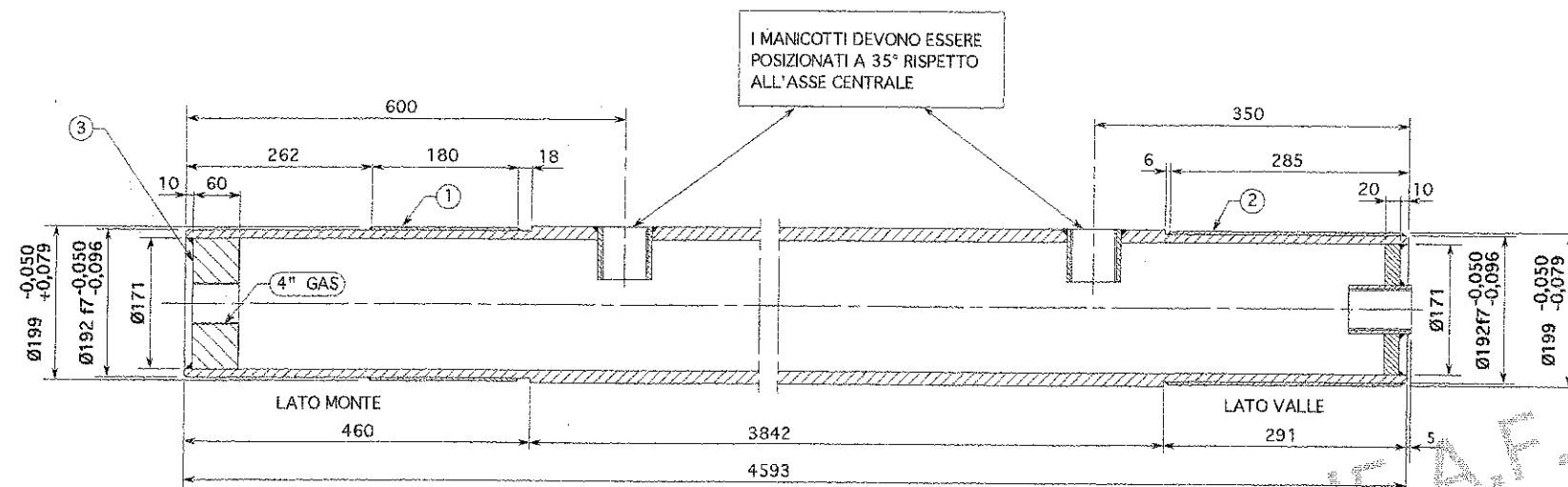
S. GIOVANNI L'ESPRESSO 47417							
DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	VERIF. NORME	QUOTE SENZA INDICAZIONI DI TOLLERANZA		SCALA	
DATA	18-5-00					1:10	
FIRMA	Cattarelli			UNI ISO 2768/1			

N.B. This drawing is given to you under strictly conditions that it must not be reproduced or given to third person without our authorization.	TITOLO	FILTRO A TAMBURO -ASSEMBLATO-
	CODICE	FTA/A/002/30/0/00/CD/MULA-054



	FILTRO A TAMBORO -CONTROLELAJO-	
	FTA/M/002/32/0/00/CD/MULA-054	

[illegible]



9	40	ACC. INOX -A2-	RONDELLE PIANE UNI 6592	Ø15xØ28x2,5		
8	20	ACC. INOX -A2-	DADI ESAGONALI UNI 5388	M14		
7	8	ACC. INOX -A2-	BULLONI TE UNI 5739	M14x60		
6	12	ACC. INOX -A2-	BULLONI TE UNI 5739	M14x50		
5	1	TEFLON SIGLA-PEHD 1000	TONDO Ø240	133		
4	1	TEFLON SIGLA-PEHD 1000	TONDO Ø240	151		
3	1	Fe 430 UNI 7070	LAMIERA mm60	Ø171		
2	1	ACCIAIO INOX	LAMIERA mm4	622x155		
1	1	ACCIAIO INOX	LAMIERA mm4	622x190		
Rif.	Q.ty	Materiale Materials Materiel Material	Descrizione Descriptions Descriptions Description	Dimensioni (mm) Dimensions (mm) Dimensions (mm) Dimensions (mm)	Kg.	Note

RICOTTURA/DISTENSIONE	temp	°C Tempo	ore	RAFFREDDARE IN FORNO
ANNEALING	temp	°C Time	hours	COOL IN FURNACE
RECUIT	temp	°C Temps	heures	REFROIDIR EN FOUR
RECOCIDO	temp	°C Tiempo	horas	ENFRIAR EN EL HORNO

Ciclo di verniciatura	Coating procedure	Protection superficielle	Ciclo de barnizado
-----------------------	-------------------	--------------------------	--------------------

TUTTE LE PARTI NON INOSSIDABILI VENGONO ZINCATE PER METALLIZZAZIONE ALLA FIAMMA PREVIA SABBIAIURA A METALLO VIVO IRRUVIDITO E SUCCESSIVAMENTE RICOPERTO DI DUE MANI DI VERNICI EPOSSIDICHE BICOMPONENTI, LA PRIMA PIGMENTOSA DI LEGANTE ALL'ALTRA.

-SPESSORE ZINCO 70 MICRON
-SPESSORE VERNICE 130 MICRON
-SPESSORE TOTALE 200 MICRON

TOLLERANZE NON INDICATE SECONDO UNI ISO 2768/1 MEDIO

TOLLERANCE NOT SHOW ACCORDING TO UNI ISO 2768/1 GRADE MEDIUM

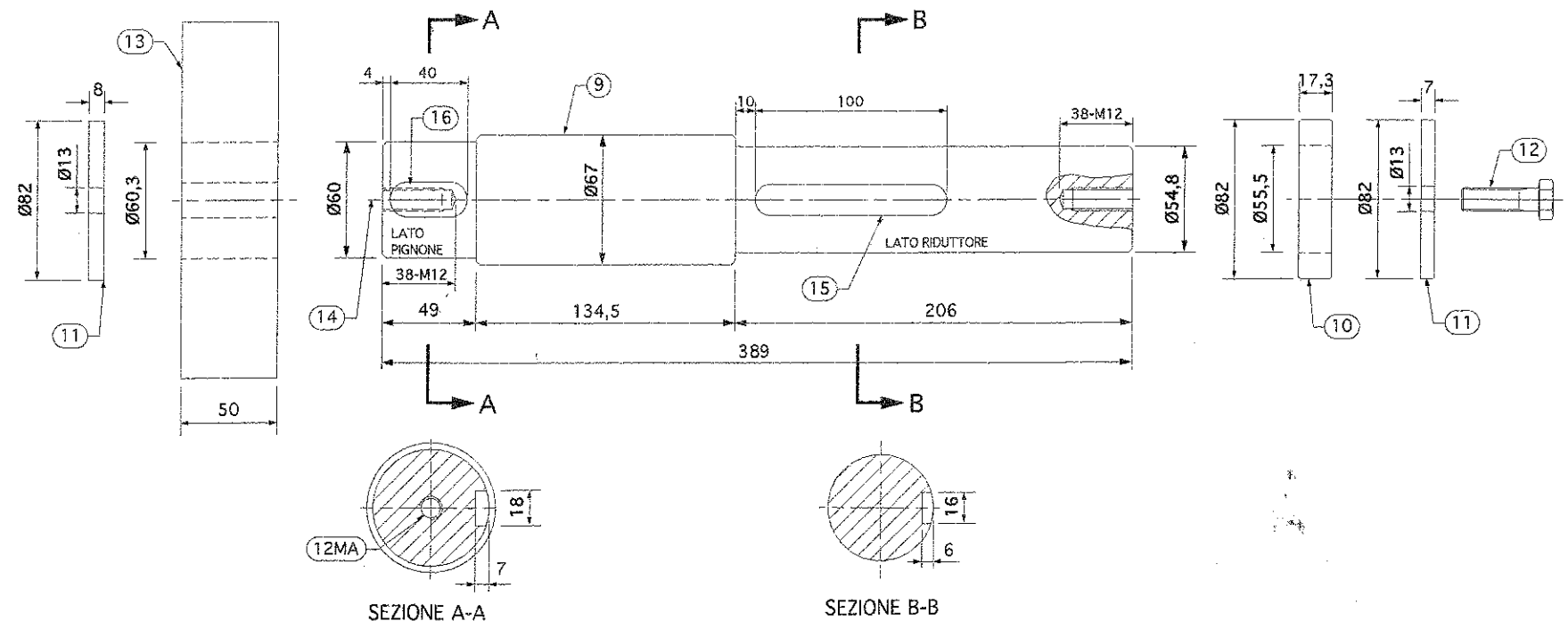
Limiti	0	6	30	120	315	1000	2000	4000	Flettature Threads	Valori angolari Angular dim.	Smussi non quotati
Limits	6	30	120	315	1000	2000	4000	6000	6H - 6g	± 30'	1+2x45°
±	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2	3			



REV.	DATA	DESCRIZIONE	FIRMA
DI NICOLA ENGINEERING S.r.l.	ORDINE N° 054	TIPO DISEGNO LAVORAZIONE	QUANTITA' 1
	SOSTITUI- SCE		TOT. Kg. 445
	SOSTITUI- TO DA		TAV. N° 34
S. GIOVANNI TEATINO -ITALY-			
DISEGNATO DATA FIRMA	CONTROLLATO 18-5-00 Caldarelli	APPROVATO	VERIF. NORME
			QUOTE SENZA INDICAZIONI DI TOLLERANZA UNI ISO 2768/1
			SCALA 1:5

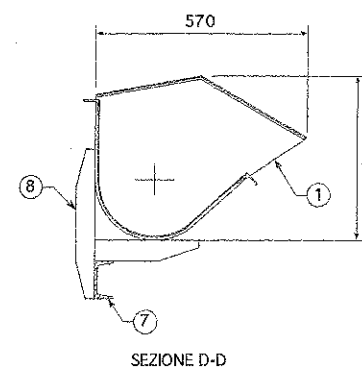
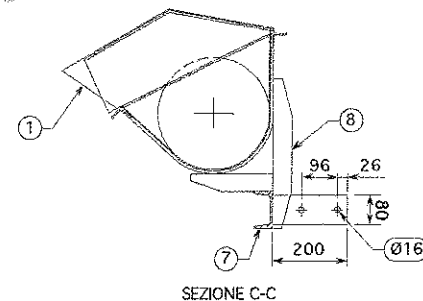
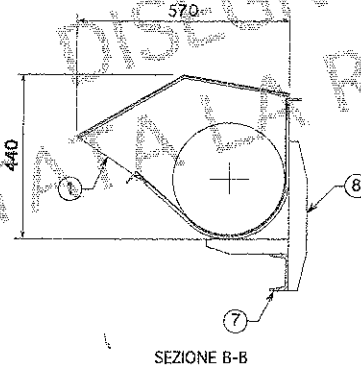
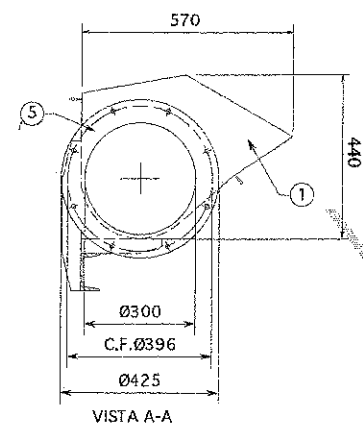
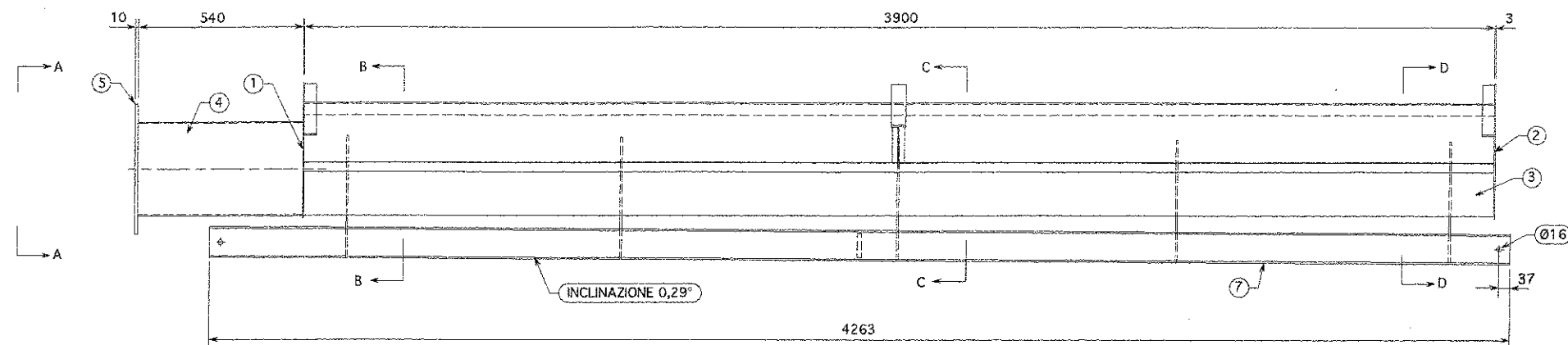
N.B. This drawing is given to you under strictly conditions that it must not be reproduced or given to third person without our authorization.

TITOLO
FILTRO A TAMBURO
-TUBO CENTRALE E BOCCOLE DI ROTAZIONE-

CODICE
FTA/M/002/34/0/00/CD/MULA-054



REV.	DATA		DESCRIZIONE				FIRMA				
DI NICOLA ENGINEERING S.r.l.			ORDINE N° 054	TIPO DISEGNO LAVORAZIONE		QUANTITA' 1	TOT. Kg. 90				
			SOSTITUI- SCE		DATA		TAV. N° 35				
					FIRMA						
					DATA						
S. GIOVANNI TEATINO -ITALY-			SOSTITUI- TO DA		FIRMA						
	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	VERIF. NORME	QUOTE SENZA INDICAZIONI DI TOLLERANZA	SCALA					
DATA	18-5-00				UNI ISO 2768/1	1:5					
FIRMA	Caldarelli										
N.B. This drawing is given to you under strictly conditions that it must not be reproduced or given to third person without our authorization.					TITOLO FILTRO A TAMBURO -PIASTRE PER ATTACCO RIDUTTORE-		REV- SIONI <table><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></table>				
CODICE					FTA/M/002/35/0/00/CD/MULA-054						



8	5	Fe 360	LAMIERA mm8	400 x 50		
7	1	Fe 360	UNP 100	4263		
6	2	Fe 360	LAMIERA mm4	1935 x 635		
5	1	Fe 430	LAMIERA mm8	Ø425		
4	1	Fe 360	LAMIERA mm4	950 x 540		
3	1	Fe 360	LAMIERA mm4	3900 x 762		
2	1	Fe 360	LAMIERA mm4	570 x 440		
1	1	Fe 360	LAMIERA mm4	570 x 440		
Rif.	Q.ty	Materiale Materials Materiel Material	Descrizione Descriptions Descriptions Description	Dimensioni (mm) Dimensions (mm) Dimensions (mm) Dimensions (mm)	Kg.	Note

RICOTTURA DI DISTENSIONE	temp	°C Tempo	ore	RAFFREDDARE IN FORNO
ANNEALING	temp	°C Time	hours	COOL IN FURNACE
RECUIT	temp	°C Temps	heures	REFROIDIR EN FOUR
RECOCIDO	temp	°C Tiempo	horas	ENFRIAR EN EL HORNO

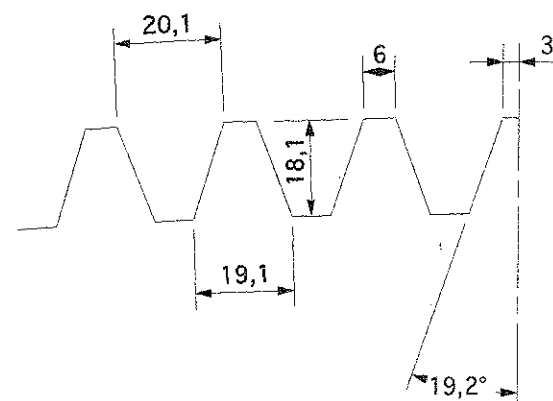
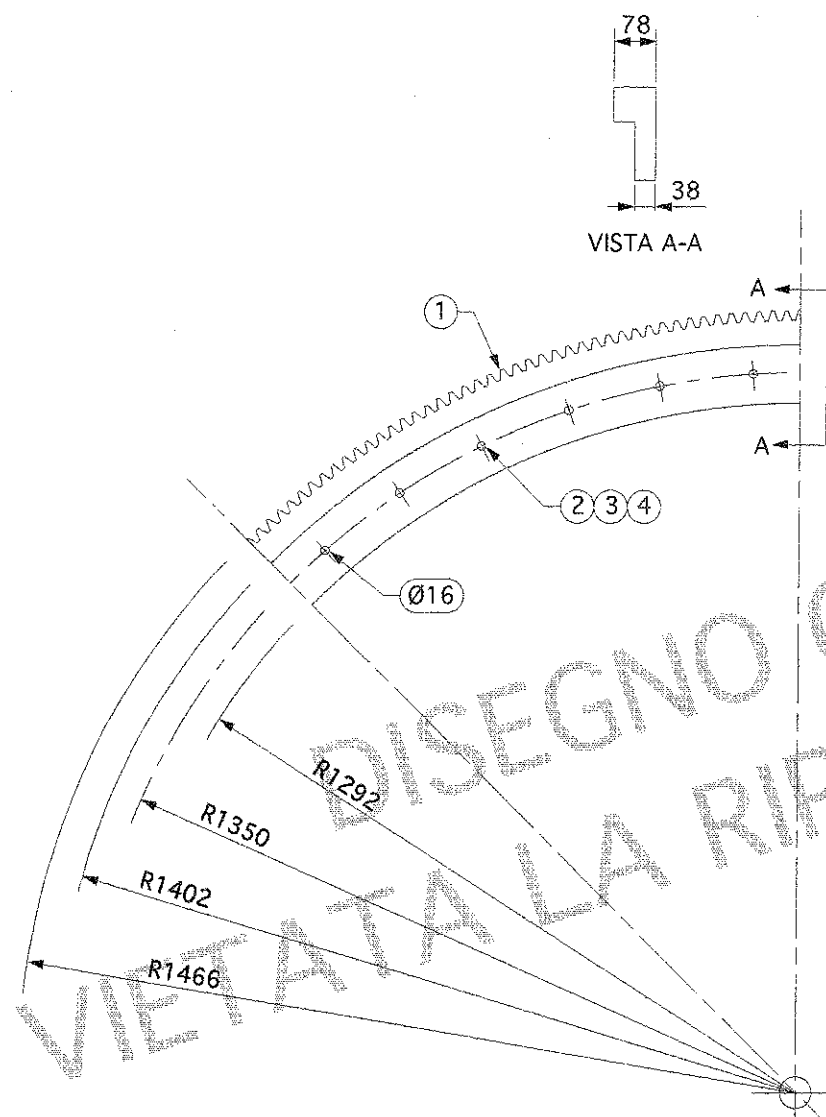
Ciclo di verniciatura	Coating procedure	Protection superficielle	Ciclo de barnizado
-----------------------	-------------------	--------------------------	--------------------

TUTTE LE PARTI NON INOSSIDABILI VENGONO ZINcate PER METALLIZZAZIONE ALLA FIAMMA PREVIA SABBIAUTURA A METALLO VIVO IRRUVIDITO E SUCCESSIVAMENTE RICOPERTO DI DUE MANI DI VERNICI EPOSSIDICHE BICOMPONENTI, LA PRIMA PIGMENTOSA DI LEGANTE ALL'ALTRA.
 -SPESSORE ZINCO 70 MICRON
 -SPESSORE VERNICE 130 MICRON
 -SPESSORE TOTALE 200 MICRON

TOLLERANZE NON INDICATE SECONDO UNI ISO 2768/1 MEDIO
 TOLERANCE NOT SHOW ACCORDING TO UNI ISO 2768/1 GRADE MEDIUM

Limiti	0	6	30	120	315	1000	2000	4000	Filettature Threads	Valori angolari Angular dim.	Smussi non quotati
Limits	6	30	120	315	1000	2000	4000	6000	6H - 6g	± 30°	1+2x45°
±	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2	3			

REV.		DATA		DESCRIZIONE		FIRMA	
DINICOLA ENGINEERING S.r.l.		ORDINE N° 054		TIPO DISEGNO COSTRUZIONE		QUANTITA' 1	
S. GIOVANNI TEATINO - ITALY		SOSTITUITO DA		SOSTITUITO DA		TAV. N° 36	
DISegnato		CONTrollato		APPROVATO		VERIF. NORME	
DATA 18-5-00		FIRMA Caldarelli		QUOTE SENZA INDICAZIONI DI TOLLERANZA		SCALA 1:10	
N.B. This drawing is given to you under strictly conditions that it must not be reproduced or given to third person without our authorization.		TITOLO		FILTRO A TAMBURNO - CANALE DI ALLONTANAMENTO DETRITI-		CODICE	
				FTA/M/002/36/0/00/CD/MULA-054			



PARTICOLARE DENTATURA
MODULO8- Z360

4	48	ACCIAIO INOX-A2-	RONDELLE PIANE UNI 6592	Ø17xØ30x3	0,1	
3	48	ACCIAIO INOX-A2-	DADI ESAGONALI UNI 5588	M14	0,2	
2	48	ACCIAIO INOX-A2-	BULLONI TE UNI 5737	M14 x 80	0,7	
1	8	GHISA GRIGIA GG25	SETTORI A 45°		31,5	
Rif.	Q.ty	Materiale Materials Materiel Material	Descrizione Descriptions Descriptions Description	Dimensioni (mm) Dimensions (mm) Dimensions (mm) Dimensiones (mm)	Kg.	Note


RICOTTURA DI DISTENSIONE	temp	°C Tempo	ore	RAFFREDDARE IN FORNO
ANNEALING	temp	°C Time	hours	COOL IN FURNACE
RECUIT	temp	°C Temps	heures	REFROIDIR EN FOUR
RECOCIDO	temp	°C Tiempo	horas	ENFRIAR EN EL HORNO


Ciclo di verniciatura	Coating procedure	Protection superficielle	Ciclo de barnizado
-----------------------	-------------------	--------------------------	--------------------

TUTTE LE PARTI NON INOSSIDABILI VENGONO ZINCATE PER METALLIZZAZIONE ALLA FIAMMA PREVIA SABBIA TURA A METALLO VIVO IRRUVIDITO E SUCCESSIVAMENTE RICOPERTO DI DUE MANI DI VERNICI EPOSSIDICHE BICOMPONENTI, LA PRIMA PIGMENTOSA DI LEGANTE ALL'ALTRA.
-SPESSORE ZINCO 70 MICRON
-SPESSORE VERNICE 130 MICRON
-SPESSORE TOTALE 200 MICRON

TOLLERANZE NON INDICATE SECONDO UNI ISO 2768/1 MEDIO											
TOLLERANCE NOT SHOW ACCORDING TO UNI ISO 2768/1 GRADE MEDIUM											
Limiti	0	6	30	120	315	1000	2000	4000	Filettature Threads	Valori angolari Angular dim.	Smussi non quotati
Limits	6	30	120	315	1000	2000	4000	6000	6H - 6g	± 30'	1+2x45°
±	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2	3			

REV.	DATA	DESCRIZIONE	FIRMA

REV.	DATA	DESCRIZIONE			FIRMA
DI NICOLA ENGINEERING S.r.l.		ORDINE N° 054	TIPO DISEGNO LAVORAZIONE	QUANTITA' 1	TOT. Kg. 90
 S. GIOVANNI TEATINO -ITALY-		SOSTITUI- SCE		DATA	TAV. N° 37
				FIRMA	
		SOSTITUI- TO DA		DATA	
				FIRMA	

DISegnATO	CONTROLLATO	APPROVATO	VERIF.NORME	QUOTE SENZA INDICAZIONI DI TOLLERANZA	SCALA	
DATA	18-5-00			UNI ISO 2768/1	1:5	
FIRMA	Caldarelli					

N.B. This drawing is given to you under strictly conditions that it must not be reproduced or given to third person without our authorization.	TITOLO FILTRO A TAMBURO -RUOTA DENTATA-	REVI- SIONI
CODICE FTA/M/002/37/0/00/CD/MULA-054		