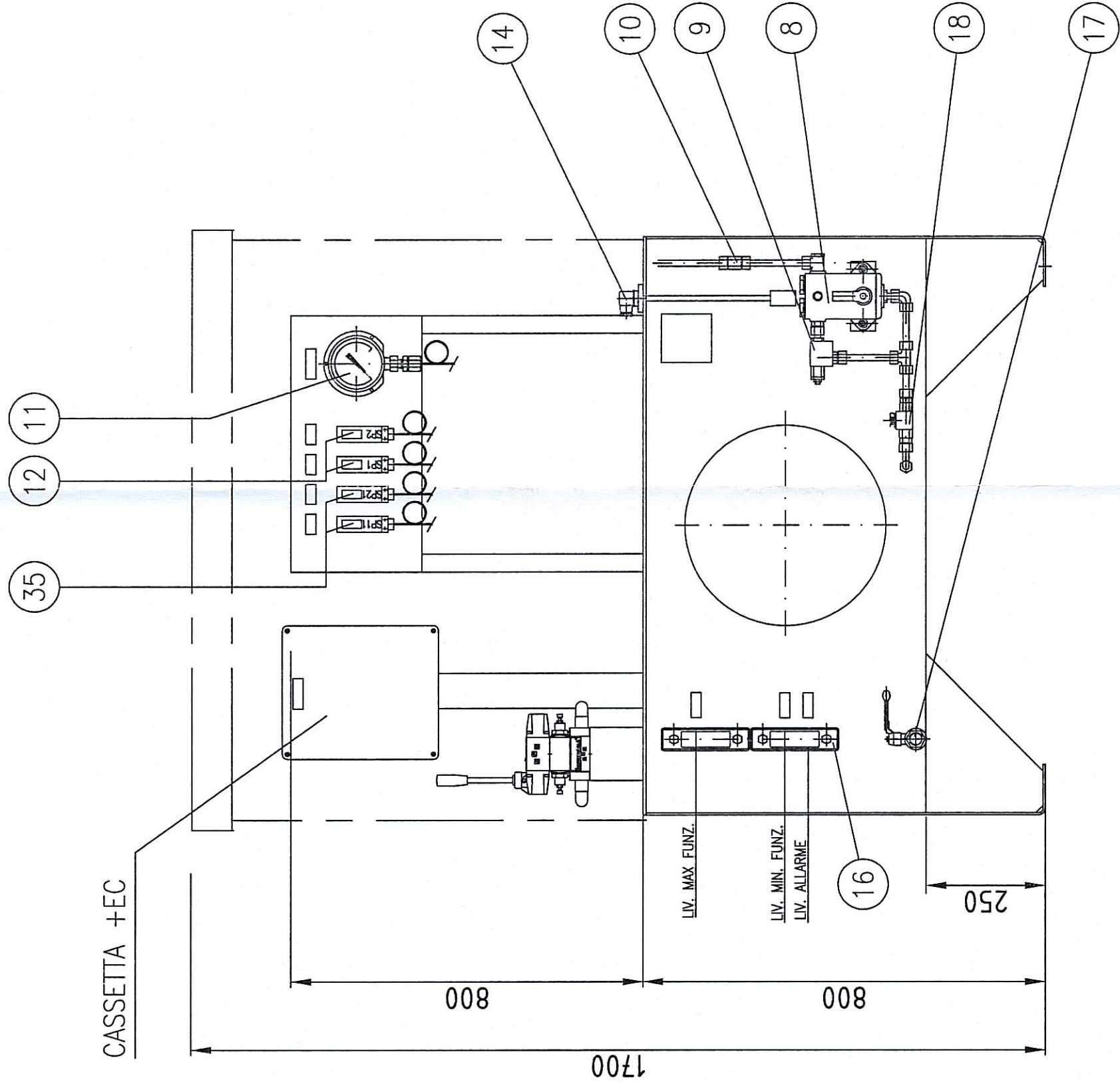
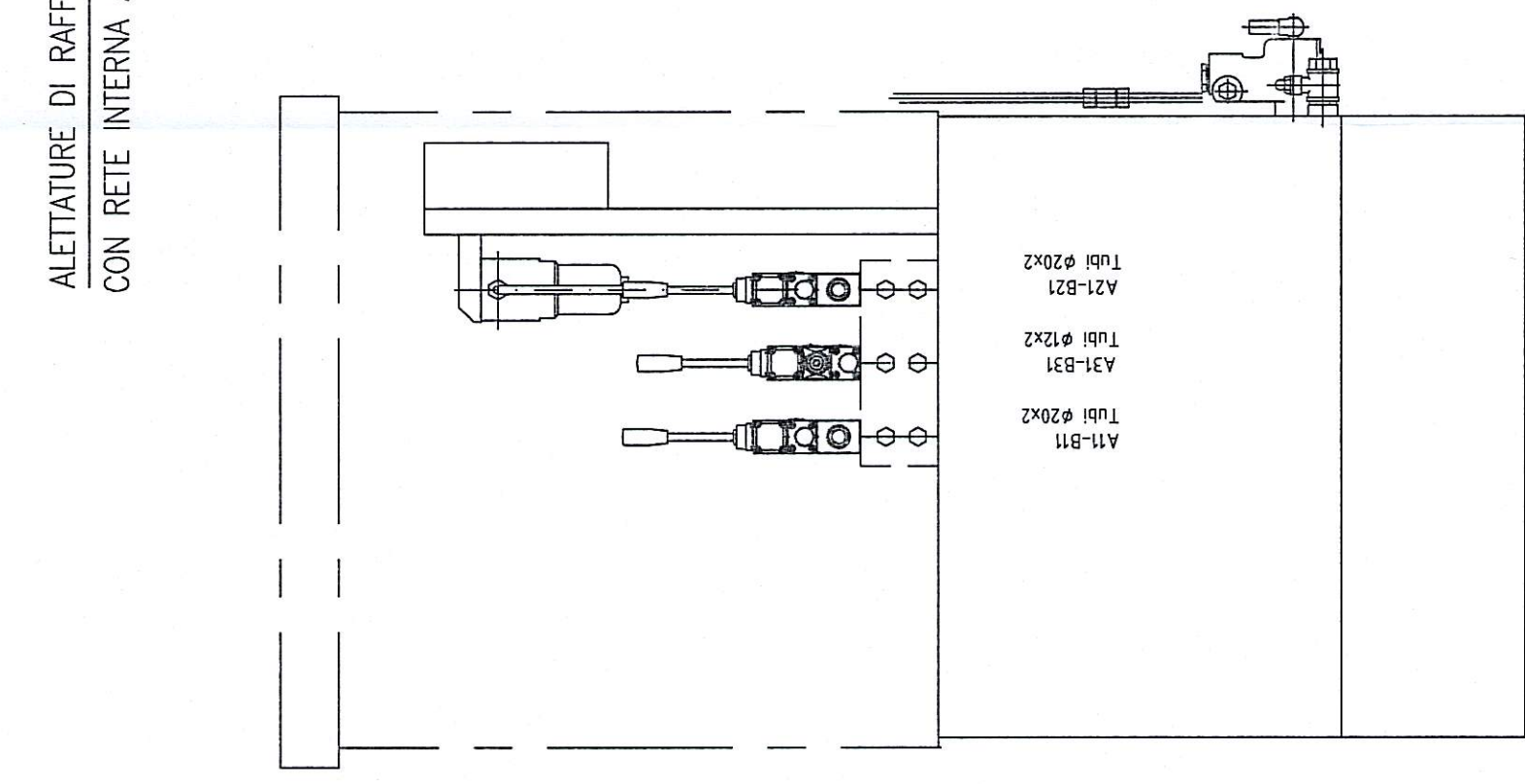


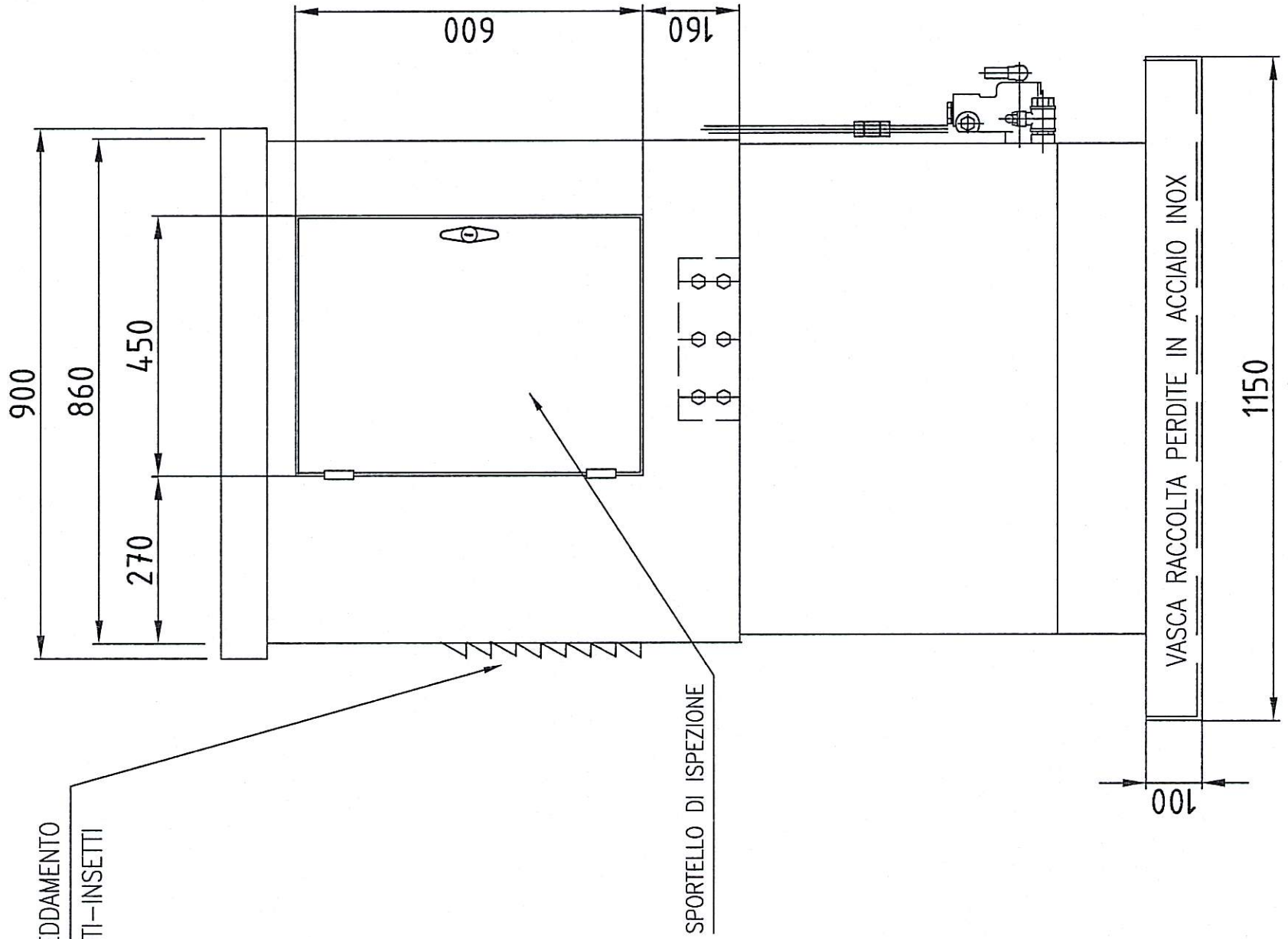
VISTA DA A SENZA CARTER



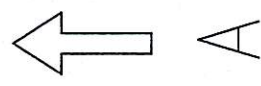
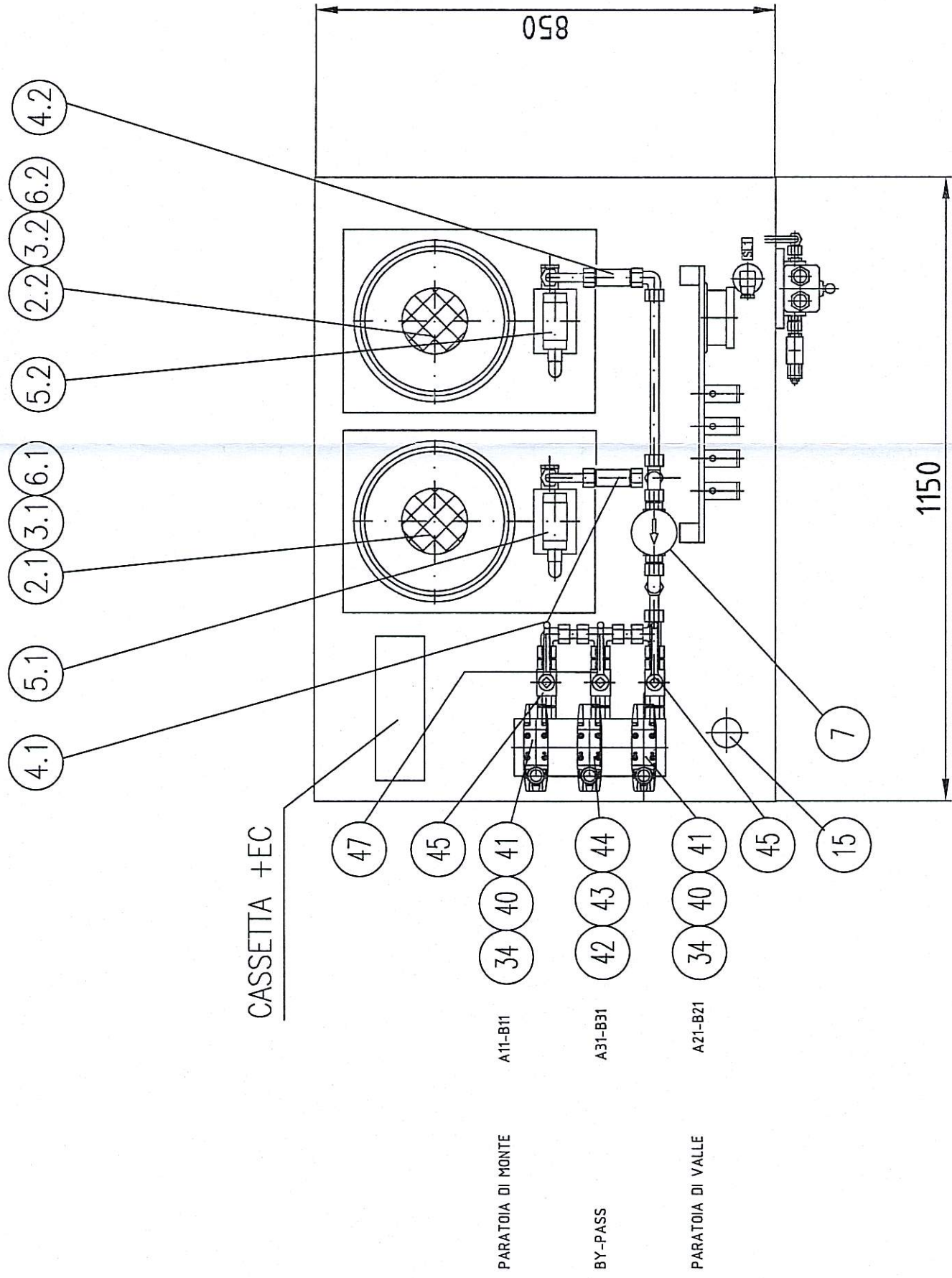
VISTA DA B SENZA CARTER



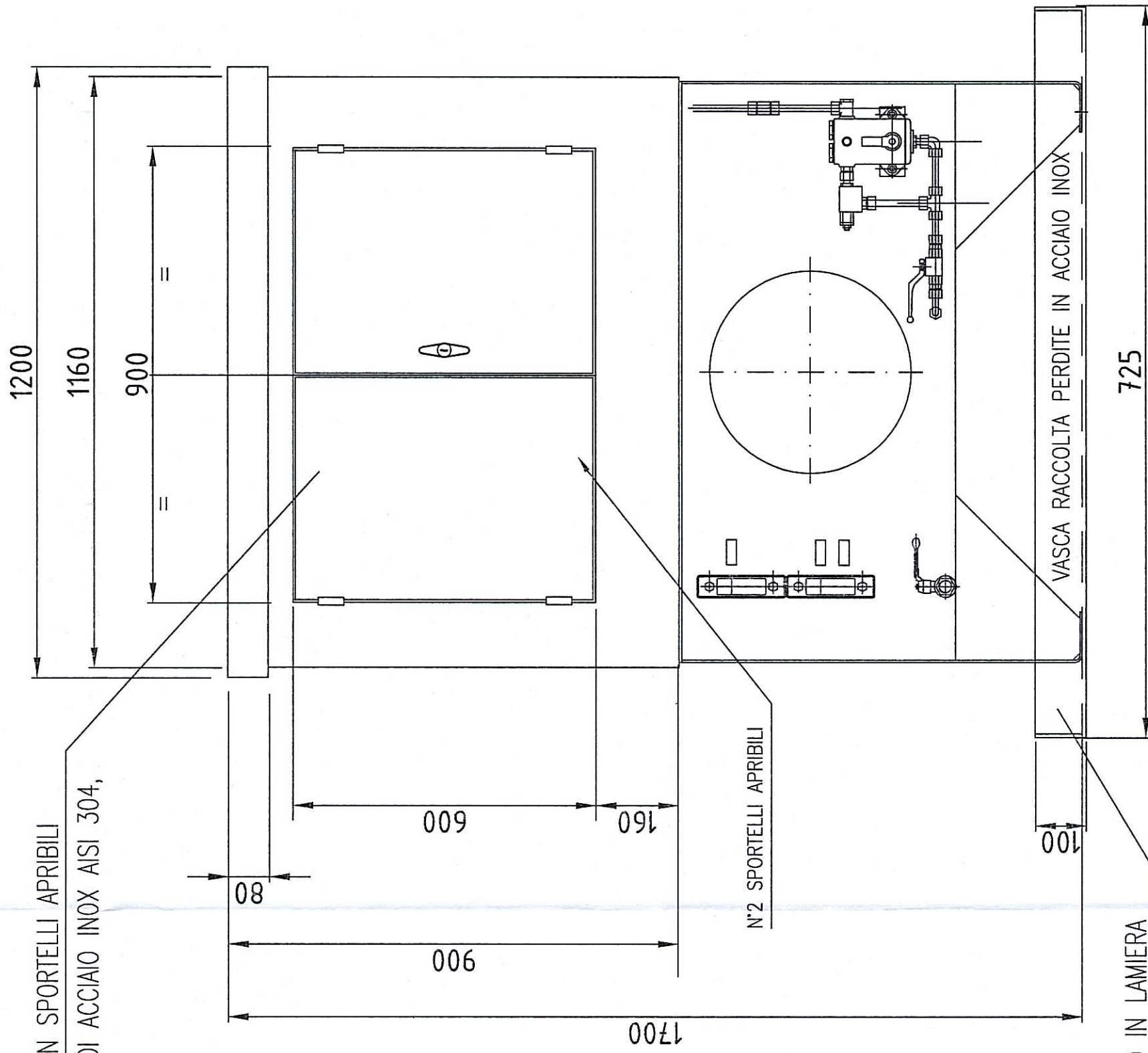
VISTA DA B CON CARTER



VISTA IN PIANTA SENZA CARTER



CARTER DI COPERTURA CON SPORTELLI APRIBILI  
COSTRUITO CON LAMIERE DI ACCIAIO INOX AISI 304,  
spessore minimo 1,5 mm



VASCA DI RACCOLTA PERDITE DI OLIO IN LAMIERA  
DI ACCIAIO INOX AISI 304, spessore minimo 2 mm

VISTA DA A CON CARTER

**CICLO DI VERNICIATURA ESTERNA CENTRALINA**

- SABBIAIATURA GRADO SA 2,5
- UNA MANO DI FONDO DI ZINCANTE EPOSSIDICO. SPESS. 30 micron
- UNA MANO INTERMEDIA DI VERNICE EPOSSIDICA. SPESS. 30 micron
- DUE MANI FINALI DI VERNICE POLIURETANICA. SPESS. 60 micron
- SPESSORE TOTALE FINALE CON FILM SECCO: 120 micron
- COLORE FINALE: GRIGIO RAL 7032

**CICLO DI VERNICIATURA INTERNA SERBATOIO**

- SABBIAIATURA GRADO SA 2,5
- DUE MANI DI VERNICE ANTIOILIO. SPESS. A FILM SECCO 50 micron

NESSUN CICLO DI VERNICIATURA PER IL CARTER  
E LA VASCA DI RACCOLTA PERDITE OLIO

NOTE:

- TUTTI I TUBI ESTERNI SONO IN ACCIAIO INOX AISI 304
- I RACCORDI SONO AD ANELLINO PN 250 bar IN ACCIAIO ZINCATO
- TUTTI I COMPONENTI OLEODINAMICI SONO IDENTIFICATI CON TARGHETTE RIPORTANTI LA SIGLA DI RIFERIMENTO DELLO SCHEMA
- LE TARGHETTE FUNZIONALI SONO IN MATERIALE PLASTICO BICOLORE (NERO/BIANCO) Sp. 2 mm E FISSATE CON VITI AUTOFILETTANTI IN ACC. INOX. CON INCISIONI DAL LATO BIANCO.

CARATTERISTICHE CENTRALE

MOTORE ELETTRICO	KW 7.5	g/min 1430
POMPA AD INGRANAGGI	230/400 V	- 50 Hz
	Q = 40	l/min.
	Pmax = 120	bar
PRESSIONE DI ESERCIZIO	90	bar
PRESSIONE DI TARATURA VALVOLE DI SICUREZZA	RIF. 5, 9 = 120	bar
PRESSIONE DI TARATURA VALVOLE DI SICUREZZA	RIF. 41 = 100	bar
PRESSIONE DI TARATURA VALVOLE DI SICUREZZA	RIF. 42 = 100	bar
PRESSIONE DI TARATURA PRESSOSTATI:	SP1, SP2 = 20 bar (+)	
	SP11, SP21 = 90 bar (+)	
PRESSIONE DI PROVA STATICA	240	bar
CAPACITA' SERBATOIO	500	litri

CARATTERISTICHE OLIO

TIPO	Base minerale
CLASSE DI VISCOSITA'	ISO VG 32
VISCOSITA' A 40 °C	32 cSt
INDICE DI VISCOSITA'	> 150
PUNTO DI SCORRIMENTO	- 30 °C



Ente acque della Sardegna

P. O. F.E.S.R. 2007 - 2013  
ASSE IV - OBIETTIVO OPERATIVO 4.1.5  
LINEA DI ATTIVITA' 4.1.5.b

PROGETTO ESECUTIVO DEGLI INTERVENTI DI  
RIQUALIFICAZIONE IMPIANTI ELETTRICO ED  
OLEODINAMICO DEGLI ORGANI MECCANICI DI  
SCARICO DELLA DIGA DI PUNTA GENNARTA E  
MEDAU ZIRIMILIS

Approvato con del. D. S. n. 1111 del 17/07/2013  
Prot. 354/17 rep. 177 del 17/07/2013

SCHEMA CENTRALE OLEODINAMICA  
PUNTA GENNARTA

Allegato: **D.10.1**  
Tavola: UNICA  
scala: -

Redatto dal Servizio Dighe

Responsabile del Procedimento:  
Ing. Maurizio Meloni

Responsabile Sicurezza in fase di  
progettazione ed esecuzione:  
P.L. Stefano Salvati

Redazione a cura di:  
Progettista: Ing. Sergio Deiana  
Collaborazione tecnica: Geom. Carmine Vilecco

Consulente:  
Ing. Andrea Bianchi  
Servizio per attività tecnico amministrative  
Ing. Piero Piccoli

Il Direttore Generale  
Ing. Franco Oliagiu

Settembre 2013

Il Direttore del Servizio  
Ing. Francesca Piras