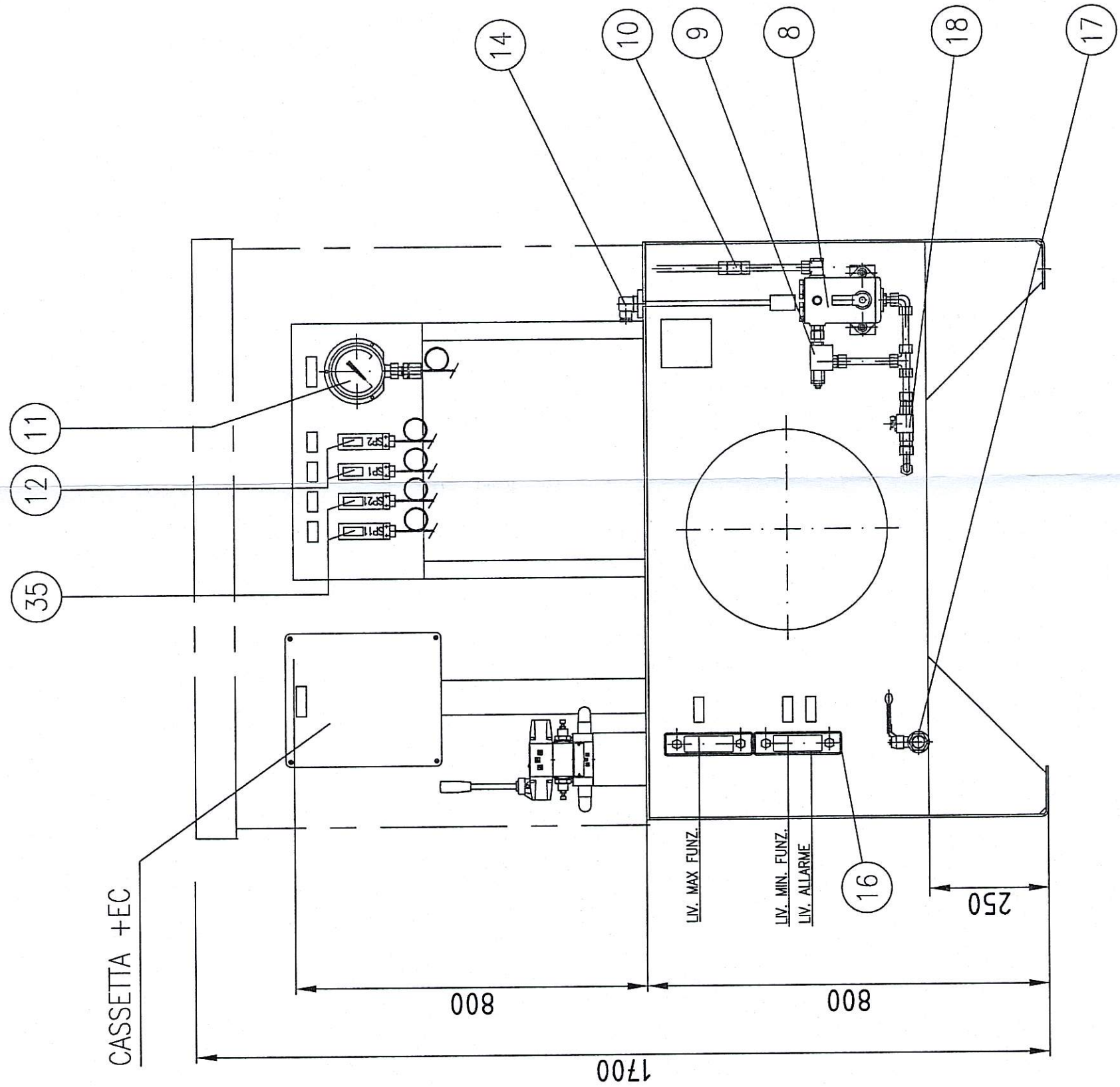
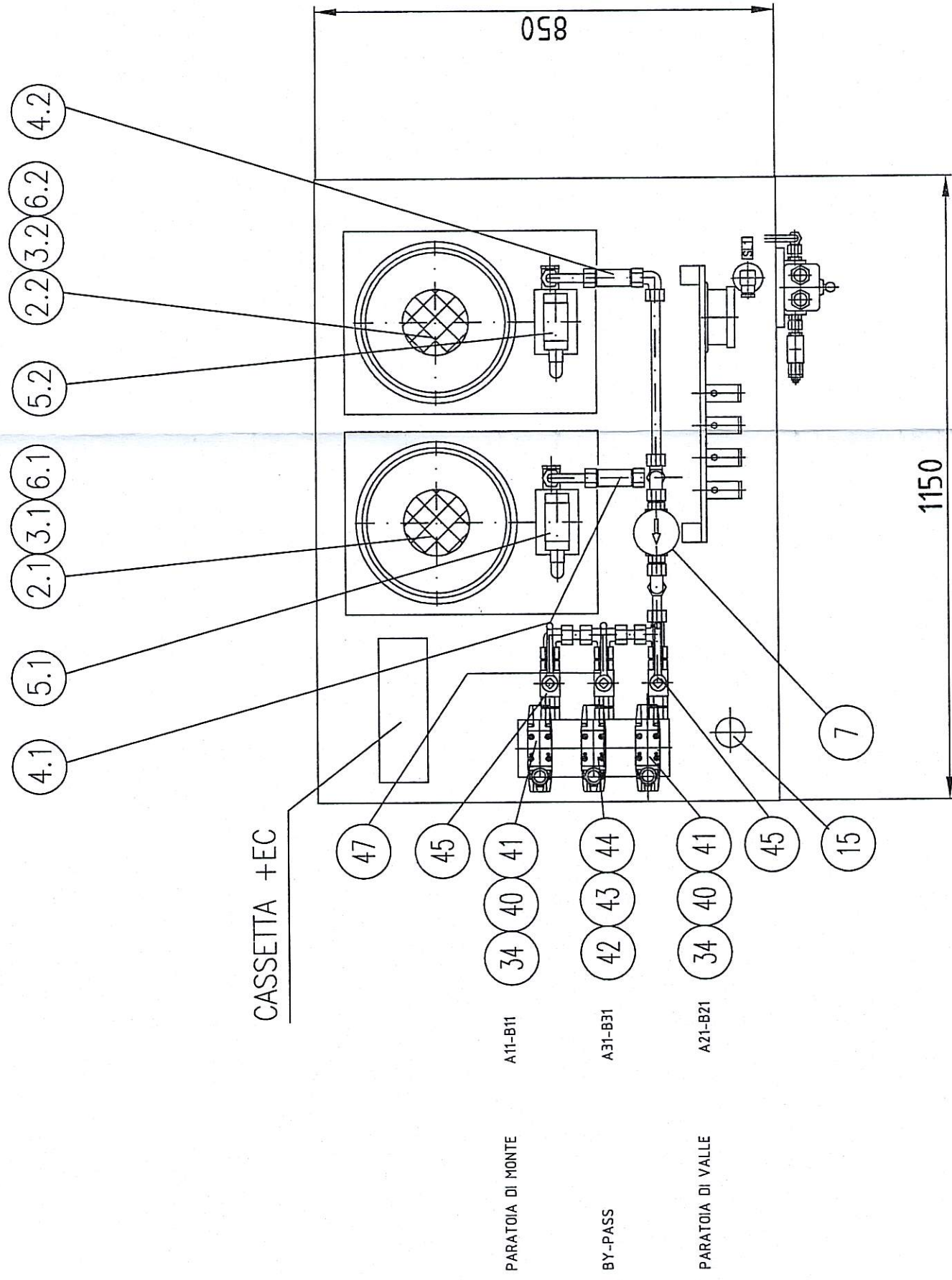


VISTA DA A SENZA CARTER



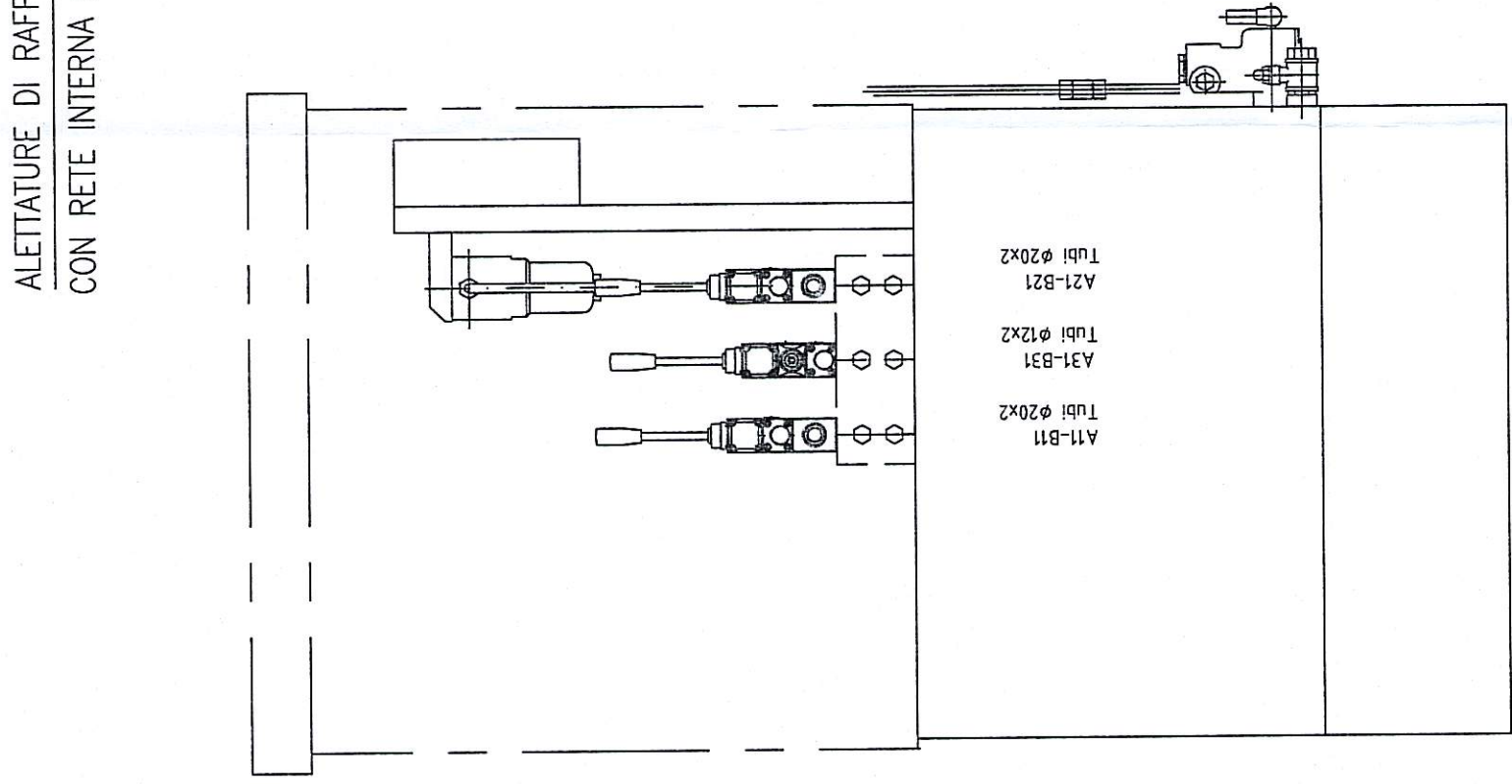
B →

PREVEDERE PREDISPOSIZIONE PER GRUPPO TURBOPOMPA

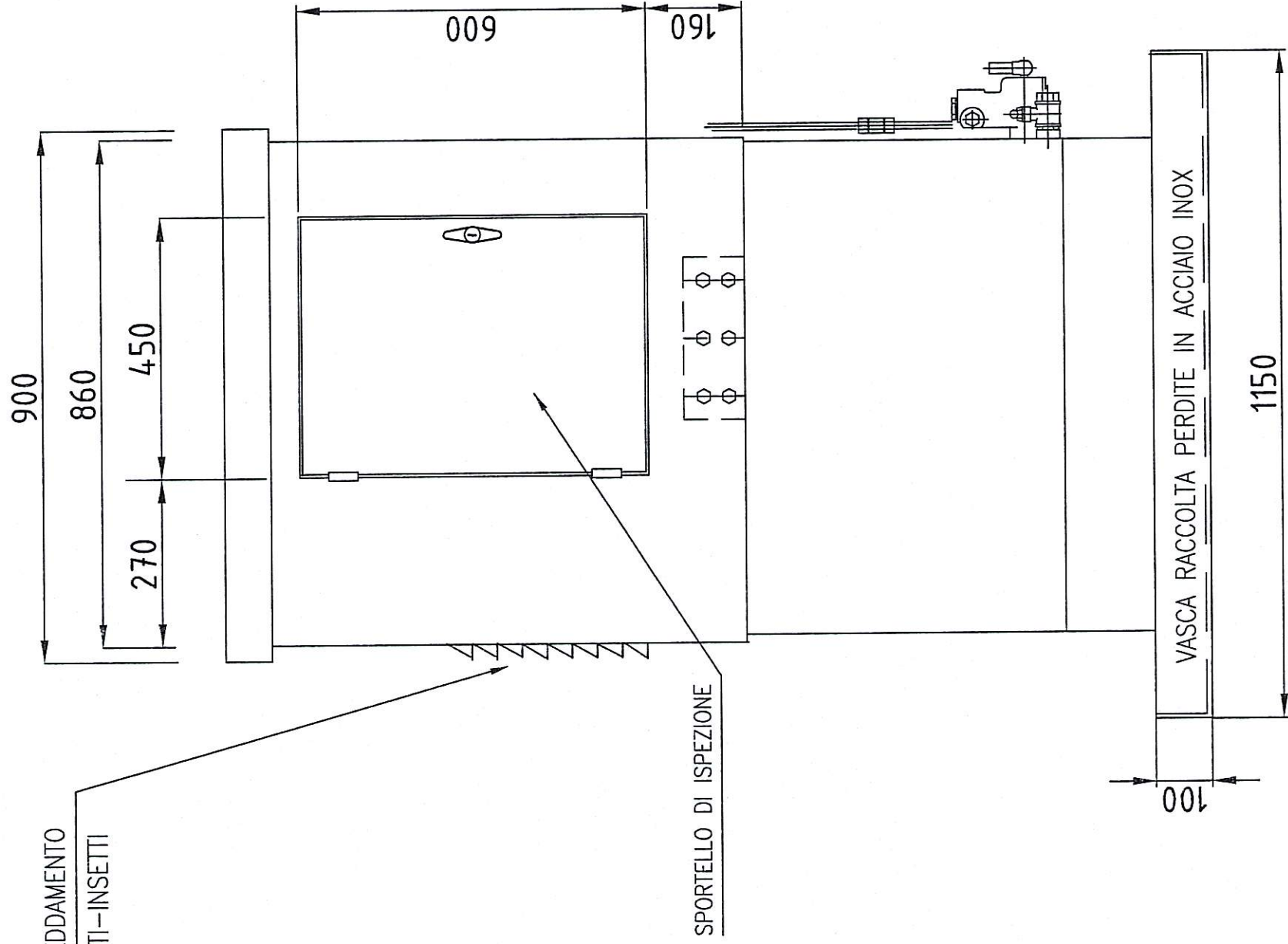


VISTA IN PIANTA SENZA CARTER

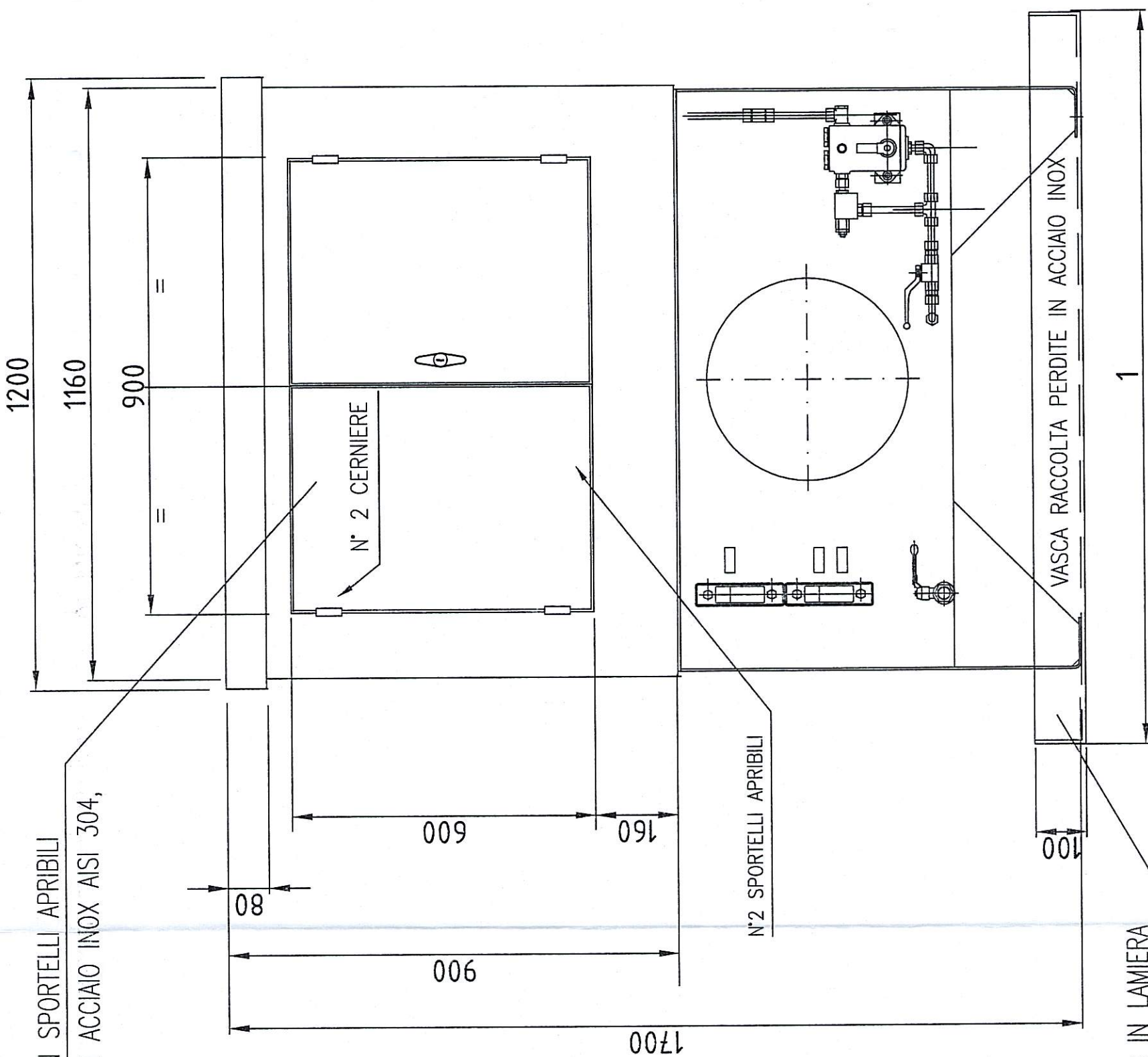
VISTA DA B SENZA CARTER



VISTA DA B CON CARTER



CARTER DI COPERTURA CON SPORTELLI APRIBILI
COSTRUITO CON LAMIERE DI ACCIAIO INOX AISI 304,
spessore minimo 1,5 mm



VASCA DI RACCOLTA PERDITE DI OLIO IN LAMIERA
DI ACCIAIO INOX AISI 304; spessore minimo 2 mm

VISTA DA A CON CARTER

CICLO DI VERNICIATURA ESTERNA CENTRALINA

- SABBIAIATURA GRADO SA 2,5
- UNA MANO DI FONDO DI ZINCANTE EPOSSIDICO. SPESS. 30 micron
- UNA MANO INTERMEDIA DI VERNICE EPOSSIDICA. SPESS. 30 micron
- DUE MANI FINALI DI VERNICE POLIURETANICA. SPESS. 60 micron
- SPESSORE TOTALE FINALE CON FILM SECCO: 120 micron
- COLORE FINALE: GRIGIO RAL 7032

CICLO DI VERNICIATURA INTERNA SERBATOIO

- SABBIAIATURA GRADO SA 2,5
- DUE MANI DI VERNICE ANTIOILIO. SPESS. A FILM SECCO 50 micron

NESSUN CICLO DI VERNICIATURA PER IL CARTER
E LA VASCA DI RACCOLTA PERDITE OLIO

NOTE:

- TUTTI I TUBI ESTERNI SONO IN ACCIAIO INOX AISI 304
- I RACCORDI SONO AD ANELLINO PN 250 bar IN ACCIAIO ZINCATO
- TUTTI I COMPONENTI OLEODINAMICI SONO IDENTIFICATI CON TARGHETTE RIPIORTANTI LA SIGLA DI RIFERIMENTO DELLO SCHEMA
- LE TARGHETTE FUNZIONALI SONO IN MATERIALE PLASTICO BICOLORE (NERO/BIANCO) Sp. 2 mm E FISSATE CON VITI AUTOFILETTANTI IN ACC. INOX. CON INCISIONI DAL LATO BIANCO.
- COLLEGAMENTI ELETTRICI FINO ALLA CASSETTA +EC-XC COME DA SCHEMA ELETTRICO DIS. SLC-13-015 TAV.28
- COLLEGAMENTI OLEODINAMICI E DISTINTA APPARECCHIATURE COME DA SCHEMA OLEODINAMICO DIS. SLC-13-015 TAV. 2...6

CARATTERISTICHE CENTRALE

MOTORE ELETTRICO KW 11 g/min 1430

230/400 V - 50 Hz

Q = 30 l/min.

Pmax = 240 bar

PRESSIONE DI ESERCIZIO 160 bar

PRESSIONE DI TARATURA VALVOLE DI SICUREZZA RIF. 5, 9 = 160 bar

PRESSIONE DI TARATURA VALVOLE DI SICUREZZA RIF. 41 = 100 bar

PRESSIONE DI TARATURA VALVOLE DI SICUREZZA RIF. 42 = 100 bar

PRESSIONE DI TARATURA PRESSOSTATI: SP1, SP2 = 20 bar (+)

SP11, SP21 = 93 bar (+)

PRESSIONE DI PROVA STATICA 240 bar

CAPACITA' SERBATOIO 500 litri

CARATTERISTICHE OLIO

TIPO

Base minerale

CLASSE DI VISCOSITA' ISO VG 32

VISCOSITA' A 40 °C 32 cSt

INDICE DI VISCOSITA' 140

PUNTO DI SCORRIMENTO - 30 °C



P. O. F.E.S.R. 2007 - 2013
ASSE IV - OBIETTIVO OPERATIVO 4.1.5
LINEA DI ATTIVITA' 4.1.5.b

PROGETTO ESECUTIVO DEGLI INTERVENTI DI
RIQUALIFICAZIONE IMPIANTI ELETTRICO ED
OLEODINAMICO DEGLI ORGANI MECCANICI DI
SCARICO DELLA DIGA DI PUNTA GENNARTA E
MEDAU ZIRIMILIS

Approvato con det. D. S.I.N./LL.PP.
Prot. 35411 rep. 1992 del 17 OTT. 2013

Allegato:

SCHEMA CENTRALE OLEODINAMICA
MEDAU ZIRIMILIS

Tavola:

UNICA

scala:

Redatto dal Servizio Dighe

Responsabile del Procedimento:

Ing. Maurizio Meloni

Ing. Francesca Piras (dal 29.07.2013)

Redazione a cura di:

Progettista: Ing. Sergio Deliana

Collaborazione tecnica: Geom. Carlina Vilecco

Responsabile Sicurezza in fase di
progettazione ed esecuzione:

F. J. Stefano Salvatici

Consulente:

Ing. Andrea Bianchi

Servizio per attività tecnico amministrative

Ing. Piero Piccoli

Il Direttore Generale
Ing. Franco Olgiatti

Settembre 2013

Il Direttore del Servizio
Ing. Francesca Piras