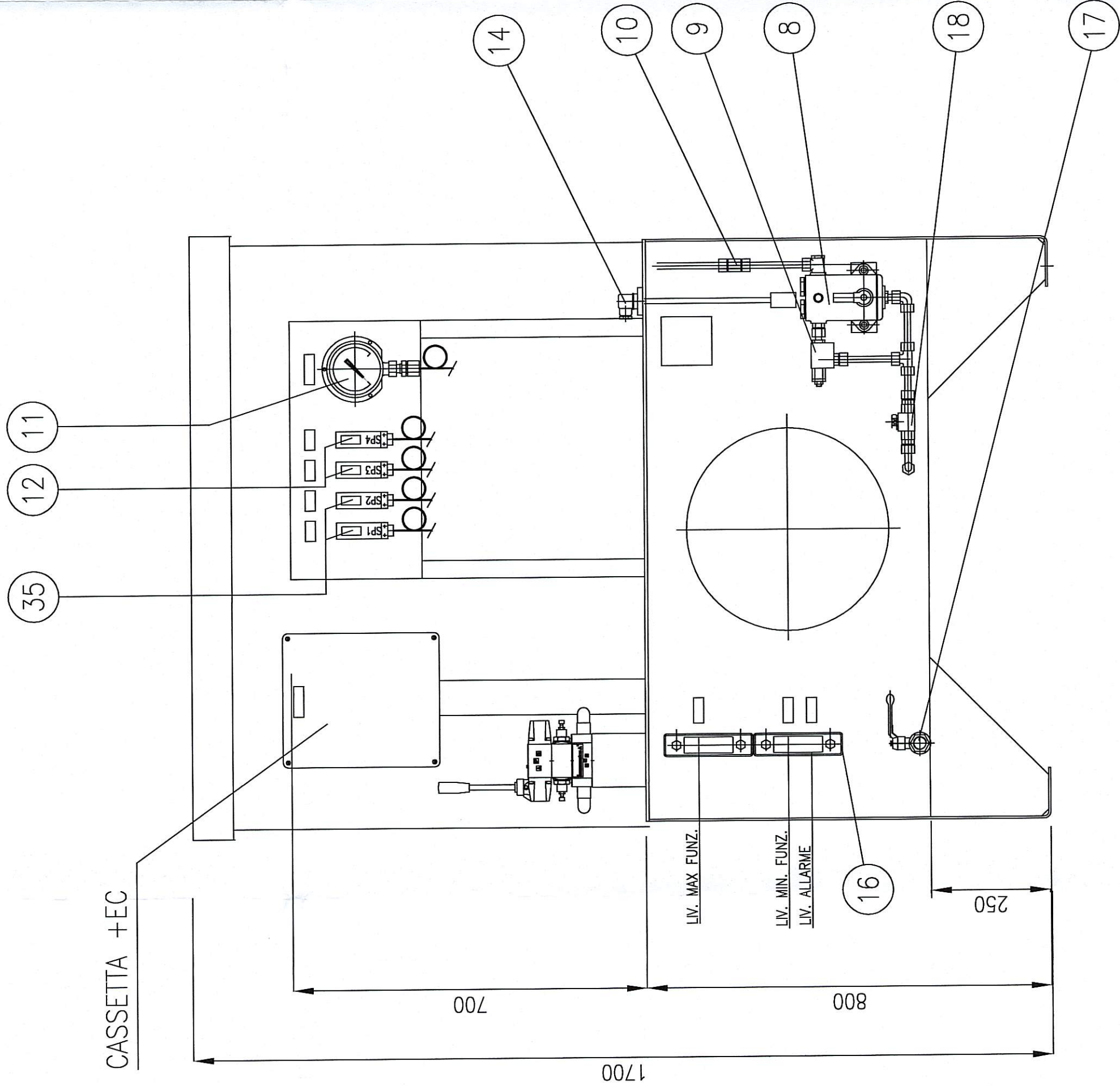
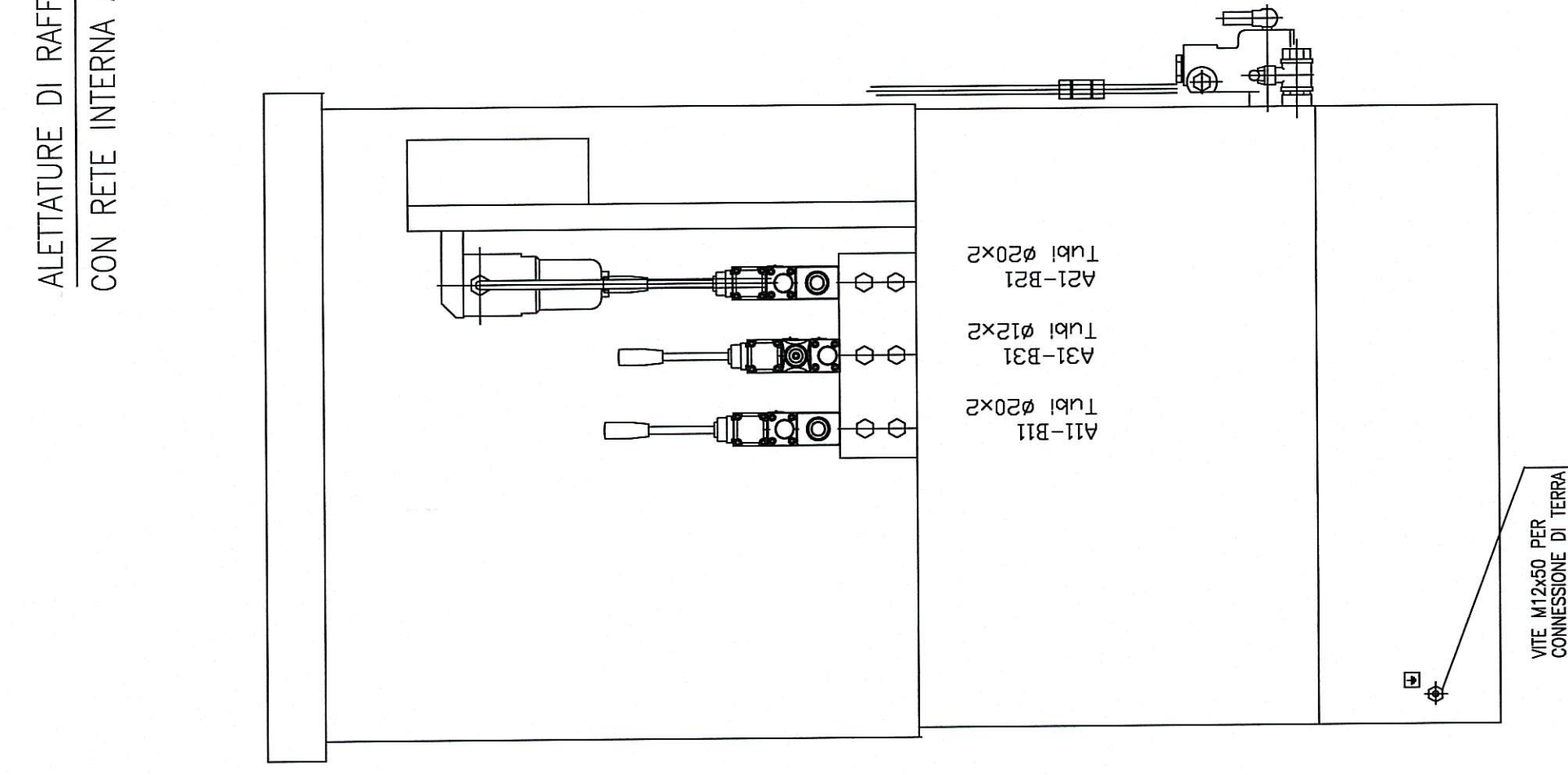


VISTA DA A SENZA CARTER

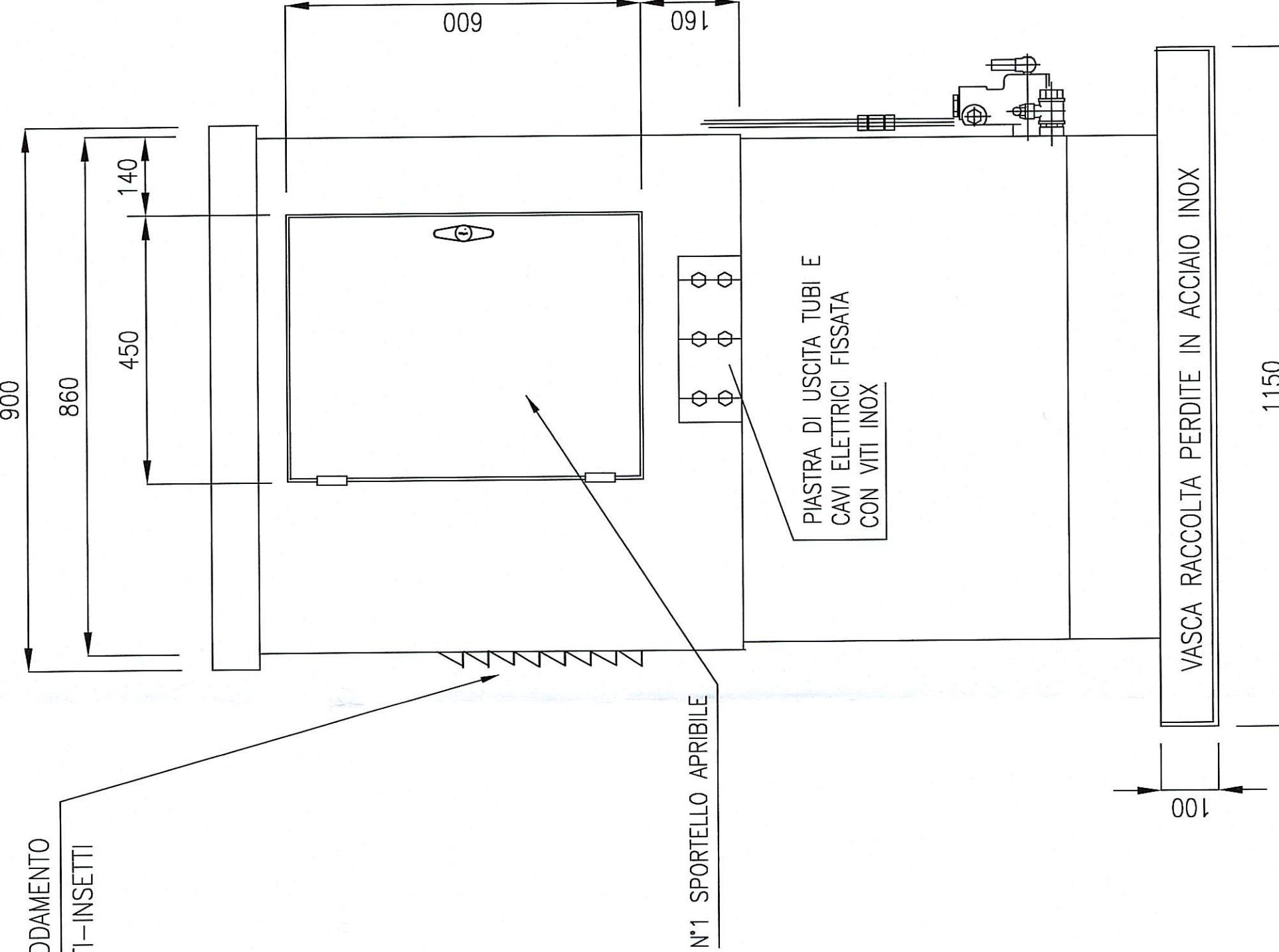


B →

VISTA DA B SENZA CARTER



VISTA DA B CON CARTER



NOTE:

- TUTTI I TUBI ESTERNI SONO IN ACCIAIO INOX AISI 304
- I RACCORDI SONO AD ANELLINO PN 250 bar IN ACCIAIO ZINCATO
- TUTTI I COMPONENTI OLEODINAMICI SONO IDENTIFICATI CON TARGHETTE RIPORTANTI LA SIGLA DI RIFERIMENTO DELLO SCHEMA
- LE TARGHETTE FUNZIONALI SONO IN MATERIALE PLASTICO BICOLORE (NERO/BIANCO) Sp. 2 mm E FISSATE CON VITI AUTOFILETTANTI IN ACC. INOX. CON INCISIONI DAL LATO BIANCO.
- COLLEGAMENTI ELETTRICI FINO ALLA CASSETTA +EC-XC COME DA SCHEMA ELETTRICO DIS. SLC-13-015 TAV.28
- COLLEGAMENTI OLEODINAMICI E DISTINTA APPARECCHIATURE COME DA SCHEMA OLEODINAMICO DIS. SLC-13-015 TAV. 2...6

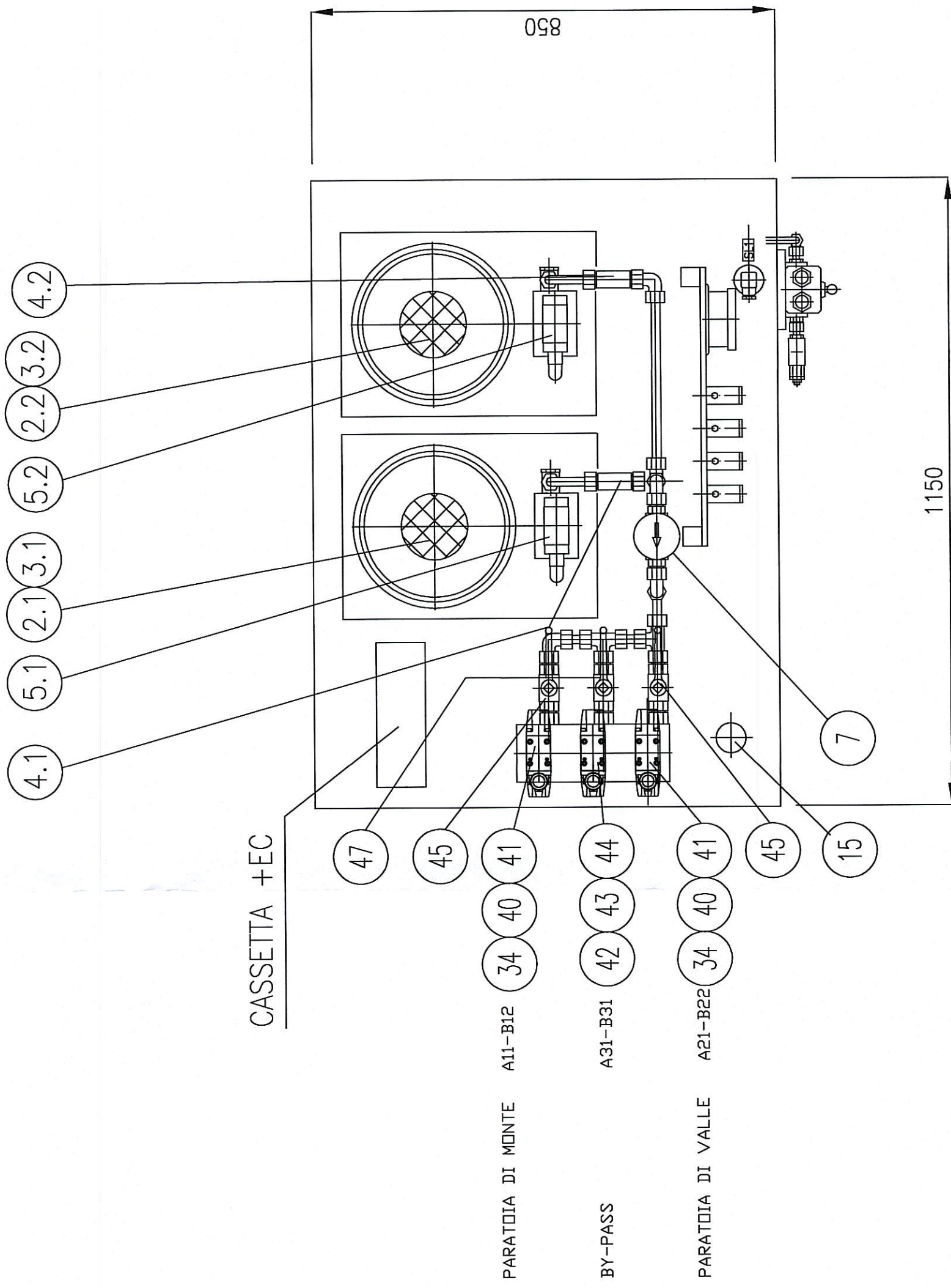
CARATTERISTICHE CENTRALE

MOTORE ELETTRICO	KW 3 g/min 1430
	230/400 V – 50 Hz
POMPA AD INGRANAGGI	Q = 7 l/min.
	Pmax = 280 bar
PRESSIONE DI ESERCIZIO	160 bar
PRESSIONE DI TARATURA VALVOLE DI SICUREZZA RIF. 5, 9 = 160 bar	
PRESSIONE DI TARATURA VALVOLE DI SICUREZZA RIF. 41 = 100 bar	
PRESSIONE DI TARATURA VALVOLE DI SICUREZZA RIF. 42 = 100 bar	
PRESSIONE DI TARATURA PRESSOSTATI:	SP1, 2 = 15 bar (+)
	SP11, SP21 = 93 bar (+)

PRESSIONE DI PROVA STATICA 240 bar
CAPACITA' SERBATOIO 500 litri

CARATTERISTICHE OLIO

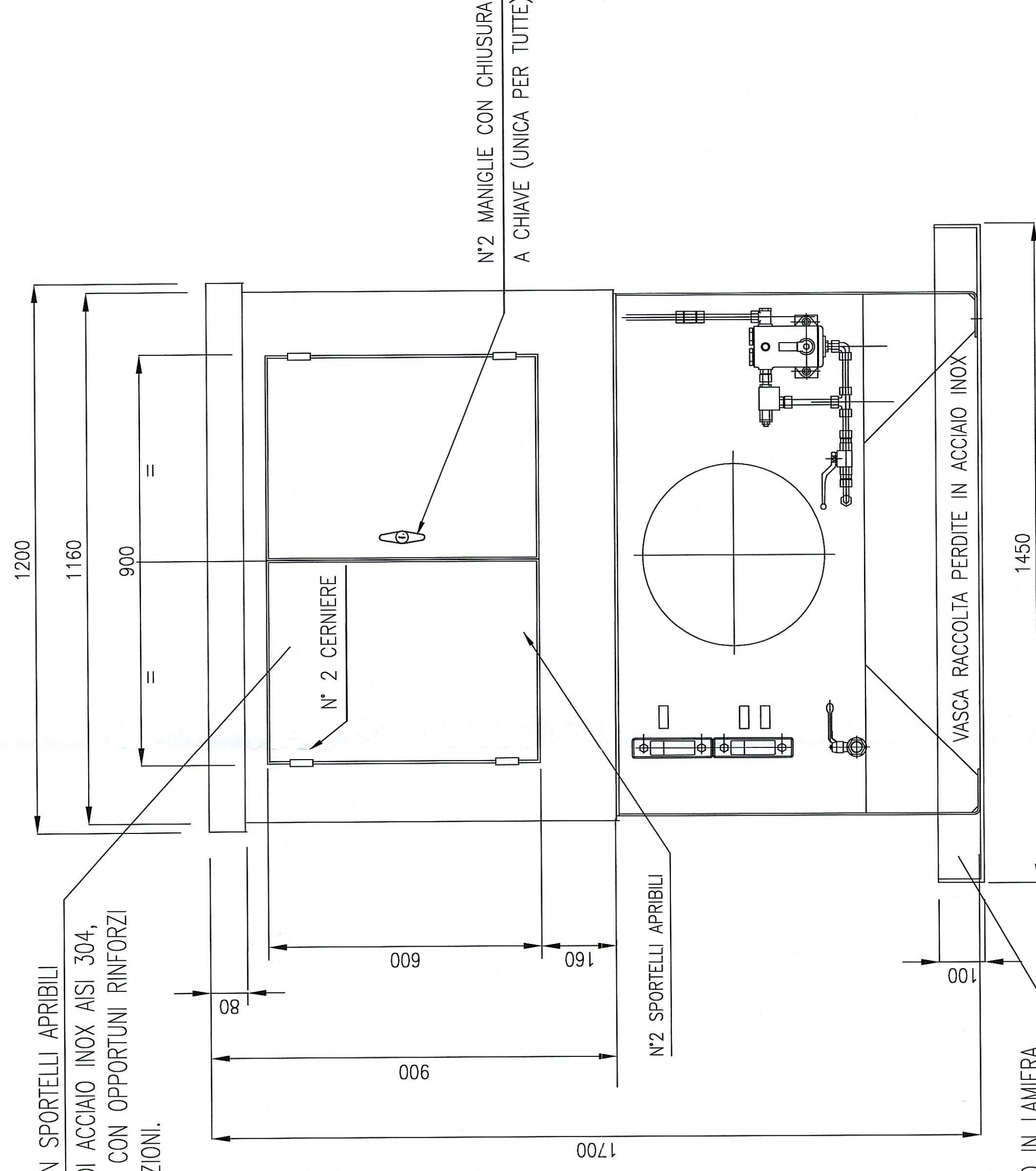
TIPO	Base minerale
CLASSE DI VISCOSITA'	ISO VG 32
VISCOSITA' A 40 °C	32 cSt
INDICE DI VISCOSITA'	> 150
PUNTO DI SCORRIMENTO	- 30 °C



↑ A

VISTA IN PIANTA SENZA CARTER

CARTER DI COPERTURA CON SPORTELLI APRIBILI
COSTRUITO CON LAMIERE DI ACCIAIO INOX AISI 304,
spessore minimo 1,5 mm, CON OPPORTUNI RINFORZI
PER EVITARE ANCHE VIBRAZIONI.



VASCA DI RACCOLTA PERDITE DI OLIO IN LAMIERA
DI ACCIAIO INOX AISI 304. spessore minimo 2 mm



VISTA DA A CON CARTER

CICLO DI VERNICIATURA ESTERNA CENTRALINA


- SABBIAIATURA GRADO SA 2,5
- UNA MANO DI FONDO DI ZINCANTE EPOSSIDICO. SPESS. 30 micron
- UNA MANO INTERMEDIA DI VERNICE EPOSSIDICA. SPESS. 30 micron
- DUE MANI FINALI DI VERNICE POLIURETANICA. SPESS. 60 micron
- SPESSORE TOTALE FINALE CON FILM SECCO: 120 micron
- COLORE FINALE: GRIGIO RAL 7032

CICLO DI VERNICIATURA INTERNA SERBATOIO

- SABBIAIATURA GRADO SA 2,5
- DUE MANI DI VERNICE ANTIOILIO. SPESS. A FILM SECCO 50 micron



REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA



Ente acque della Sardegna

P. O. F.E.S.R. 2007 - 2013
ASSE IV - OBIETTIVO OPERATIVO 4.1.5
LINEA DI ATTIVITA' 4.1.5.b

PROGETTO ESECUTIVO
INTERVENTI DI RIQUALIFICAZIONE DELL'IMPIANTO ELETTRICO ED OLEODINAMICO DEGLI ORGANI MECCANICI DI SCARICO E DELLA PRESA DELLA DIGA DI SANTA LUCIA

Approvato con del. D. SINJLLP2
Prot. 34889 rep. 458 del 11.01.2013

Allegato: **D.8**

SLC-13-016
Tavola: UNICA
scala: 1:10

SCARICO DI FONDO CENTRALE OLEODINAMICA - INSIEME -

Responsabile del Proiectimento:
Ing. Francesca Piras (dal 02.07.2013)
Redazione a cura di:
Ing. Roberto Salgo
Collaboratore tecnico, p.l. Roberto Salgo

Responsabile Sicurezza in fase di progettazione ed esecuzione:
Ing. Antonio Tonu
INGEGNERE
ING. VITO LEANDRI
AVVIA SEMPLICE
N° 1945/A

Redatto dal Servizio Dighe

Il Direttore Generale
Ing. Franco Ollighiu

Il Direttore del Servizio
Ing. Francesca Piras

Settembre 2013