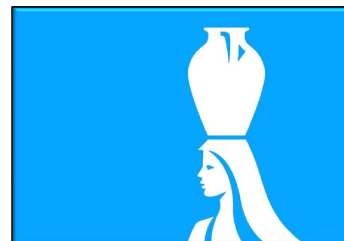


ENTE ACQUE DELLA SARDEGNA

SERVIZIO PROGETTI E COSTRUZIONI



**“PROGETTO DI UN IMPIANTO DI PRODUZIONE DI ENERGIA RINNOVABILE
SOLARE NELL’AREA INDUSTRIALE DI OTTANA – 1° LOTTO 1° COMPARTO”
Progettazione e realizzazione dell’arredamento dell’Edificio Controllo, Uffici, Sala
Convegni (OMC) e dell’Edificio Officina e Deposito (Works)**

PROGETTO DEFINITIVO- ESECUTIVO

Data:

LUG 2017

PIANO MANUTENZIONE

M

PROGETTAZIONE: CCV s.r.l.

dott. ing. arch. Noemi Migliavacca

dott. ing. Giorgio Granara

COLLABORAZIONE:

dott. arch. Francesco Denotti

IL R.U.P.:

dott. ing. Antonio Fadda



granara-migliavacca ingegneri

via lepanto 26 - 09124 cagliari -----via xx settembre 108 - 09014 carloforte

tel/fax +39-0702353880 - email: granara.migliavacca@tiscali.it - www.granaramigliavacca.it

PREMESSA

Il presente Piano di Manutenzione scaturisce dalle disposizioni impartite dall'art. 33 del D.P.R. 207/2010

I documenti costituenti il piano previsti dal regolamento sono:

il manuale d'uso

il manuale di manutenzione

il programma di manutenzione

Il manuale d'uso si riferisce all'uso delle parti più importanti del bene, ed in particolare degli impianti tecnologici. Contiene l'insieme delle informazioni atte a permettere all'utente di conoscere le modalità di fruizione del bene, nonché tutti gli elementi necessari per limitare quanto più possibile i danni derivanti da un'utilizzazione impropria, per consentire di eseguire tutte le operazioni atte alla sua conservazione che non richiedono conoscenze specialistiche e per riconoscere tempestivamente fenomeni di deterioramento anomalo al fine di sollecitare interventi specialistici.

Il manuale di manutenzione si riferisce alla manutenzione delle parti più importanti del bene ed in particolare degli impianti tecnologici. Esso fornisce, in relazione alle diverse unità tecnologiche, alle caratteristiche dei materiali o dei componenti interessati, le indicazioni necessarie per la corretta manutenzione nonché per il ricorso ai centri di assistenza o di servizio.

Il programma di manutenzione prevede un sistema di controlli e di interventi da eseguire, a cadenze temporalmente o altrimenti prefissate, al fine di una corretta gestione del bene e delle sue parti nel corso degli anni. Esso si articola in sottoprogrammi delle prestazioni, dei controlli, degli interventi.

Il suddetto PIANO DI MANUTENZIONE riguarda il progetto definitivo - esecutivo dei lavori relativi alla **Progettazione e realizzazione dell'arredamento dell'Edificio Controllo, Uffici, Sala Convegni (OMC)** e dell'Edificio Officina e Deposito (Works)

Il lavoro consiste nell'intervento di arredo dell'edificio Controllo, Uffici, Sala convegni (OMC) e dell'edificio Officina e Deposito (Works) con la fornitura ed il montaggio di tendaggi, mobili, attrezzature, tavoli, sedute ed apparecchiature per la proiezione e lo svolgimento di incontri e convegni. In particolare verranno realizzate le seguenti opere:

Edificio OMC:

- posizionamento di modulo di segreteria ed accoglienza nella zona centrale della sala convegni;
- realizzazione dell'arredo degli uffici mediante poltroncine su ruote e scrivanie e schermo a parete;
- realizzazione dell'arredo della sala conferenze mediante 54 sedute del tipo Reef Layform con pianale d'appoggio per la scrittura, banco del relatore, proiettore da montare a parete con schermo avvolgibile;
- realizzazione arredi uffici e sala riunioni mediante poltroncine da lavoro su ruote, scrivanie e schermo a parete da 100" ;
- realizzazione di tendaggi filtranti (zona uffici) e filtranti – oscuranti (sala conferenze) – son tendaggi su binario bicurvo, elettro movimentati.

Edificio Works

- I locali operai per i lavoratori, spogliatoio e cucina, saranno attrezzati con armadietti a chiave con panchetta frontale in 6 pezzi e panchetta di cortesia;
- La cucina sarà dotata di mobile componibile con sfondato in pannello melamminico o in acciaio lavabile, banco di lavoro con cucina 4 fuochi e lavello a due vasche, serie di pensili per lo stoviglie, ed uno spazio libero per un frigorifero indipendente;
- L'officina sarà invece attrezzata con banco di lavoro in acciaio inox, attrezzatura di base per piccoli aggiustamenti;
- Il magazzino, destinato allo stoccaggio di pezzi meccanici sarà una scaffalatura sulle due pareti cieche contrapposte, a tutta altezza ed in grado di sopportare pesi da magazzino industriale, con ripiani ad altezza libera diversa.

SCOMPOSIZIONE DELL'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE CLASSI OMOGENEE
SP	Scomposizione spaziale dell'opera
SP.01	Parti interrato
SP.02	Piano di campagna o stradale
SP.03	Parti aeree
SP.04	Interrato e visibile all'esterno

CLASSI, UNITÀ, ELEMENTI TECNOLOGICI E COMPONENTI

CODICE	TIPOLOGIA ELEMENTO	U.M.	NUMERO	DESCRIZIONE
	O			PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.1	UT			EDIFICIO OMC
1.1.1	ET			ARREDI
1.1.1.1	C			BANCONI E SCRIVANIE
1.1.1.2	C			POLTRONE
1.1.1.3	C			TENDAGGI
1.2	UT			EDIFICIO WORKS
1.2.1	ET			ARREDI
1.2.1.1	C			BANCONI E SCRIVANIE
1.2.1.2	C			POLTRONE
1.2.1.3	C			TENDAGGI
1.2.1.4	C			CUCINA INDUSTRIALE
1.2.1.5	C			ELETTRODOMESTICI

III. MANUALE D'USO

COMPONENTE

1.1.1.1

IDENTIFICAZIONE

	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.1	Unità tecnologica	EDIFICIO OMC
1.1.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.1.1.1	Componente	Bancone e scrivanie

CLASSI OMOGENEE

SP.01	Scomposizione spaziale dell'opera	Parti interrate
SP.02		Piano di campagna o stradale
SP.03		Parti aeree
SP.04		Interrato e visibile all'esterno

DESCRIZIONE

BANCONE RECEPTION TIPO BRALCO YR2612B32 (scheda tecnica 1) struttura curva realizzata mediante pannelli in multistrato di spessore mm. 30 uniti da spinotti in acciaio che agiscono da tiranti - alla base dotati di piedini regolabili in ABS cromato - parte superiore con profilo di finitura, rastremato sui lati, realizzato in acciaio laminato a freddo e decapato spessore mm.5 tagliato a laser e verniciato con polveri epossidiche - profili verticali di finitura in acciaio spessore mm. 5 verniciati a polveri epossidiche - parte interna rivestita in laminato plastico colore grigio alluminio - parte esterna realizzata mediante l'utilizzo di pannelli multistrato di spessore 30 mm in finitura laccata - mensole reception realizzate in cristallo complete di supporti in acciaio cromato - piani di lavoro interni spessore 30 mm., Classe E1 a bassa emissione di formaldeide, realizzati in agglomerato ligneo nobilitato melamminico bordati con ABS da mm.2 e arrotondati - supporti intermedi con gambe metalliche con piede disassato realizzate in lamiera di acciaio decapato, laminata a freddo di prima scelta e dotata di piedini livellatori e attrezzata verticalmente per il passaggio dei cavi - lungo il bordo frontale dei piani è applicato un profilo a spazzola per consentire il passaggio dei cavi direttamente sul piano di lavoro - terminali realizzati con fiancate di spess. mm.30 e finitura in analogia al piano - il bancone è dotato di cestelli portacavi sottopiano Dimensioni: cm.259x124x110

POSTAZIONI LAVORO TIPO BRALCO mod. GATE (scheda tecnica 11-13) postazione lavoro composta da scrivania e mobile di servizio laterale strutturale - la struttura della scrivania è realizzata mediante tubo di acciaio trafilato sezione 50x50xmm., spessore 2 mm., in finitura Alluminio, corredata alla base di piedini in abs cromato con alloggiato il livellatore di altezza per la regolazione micrometrica - travi sottostanti in trafilato di acciaio sezione mm. 40x40 - tutta la struttura è verniciata a polveri epossidiche bonderizzate - piano di lavoro realizzato in agglomerato ligneo di spessore 25 o 30 mm., rivestito da carta decorativa impregnata con resine melaminiche (densità 620 kg/mc classe E1 a bassa emissione di formaldeide) e bordato perimetralmente con massello di abs spess. 2 mm arrotondato - la scrivania è dotata di cestelli portacavi sottopiano e di top access sul piano lavoro per il passaggio dei cavi - mobile di servizio strutturale realizzato in agglomerato ligneo nobilitato melaminico dotato di un vano con anta a battente, un vano con cassetteria a tre cassetti con serratura e due vani a giorno. Dimensioni: cm.160x180x72 h. (una composizione dx, una composizione sx)

LIBRERIE TIPO BRALCO (scheda tecnica 10) Libreria con tipologia ad ante basse cieche con un ripiano interno e vano a giorno superiore con tre ripiani - scocca realizzata in agglomerato ligneo nobilitato melamminico di spessore mm. 18 per i fianchi ed il fondo, mm. 10 per la schiena e mm. 25 per i ripiani interni fissi - ante realizzate in agglomerato ligneo di spessore mm.18 rivestito da carta decorativa impregnata con resine melaminiche e bordato perimetralmente con massello di abs di spessore 2 mm. arrotondato - cerniere in metallo trattato anticorrosione con chiusura a molla ed apertura a 105° - maniglie in ABS colore Alluminio - serratura cilindrica tipo Yale. Dimensioni: cm.100x46x80 h circa

TAVOLO RIUNIONI TIPO BRALCO LOOPY (scheda tecnica 8) struttura in tubi di acciaio cromato collegati da elementi di raccordo a 90° in nylon con costolatura a vista a 45° - piedini in ABS cromato dotati di livellatore - le gambe a portale sono unite tra loro da una coppia di travi telescopiche in tubo trafilato a sezione quadra e sono dotate di clips in nylon caricato con funzioni di bloccaggio ai piani - le travi consentono l'applicazione di cestelli portacavi in ferro cromato - i piani sono realizzati in agglomerato ligneo di spessore 18 mm (densità 620 kg/mc., classe E1 a bassa emissione di formaldeide) rivestiti in entrambi i lati con impiallacciatura di legno spessore 0,6 mm e bordati perimetralmente con massello di legno spess. 2 mm. arrotondato - verniciatura, previa tinteggiatura, mediante vernici di tipo poliestere antiriflesso essicate in forno con sistema UV - il tavolo è dotato di asola centrale con spazzola passacavi. Dimensioni: cm.320x124x72 h

COMPONENTE

1.1.1.1

DESCRIZIONE

SCRIVANIA TIPO BRALCO mod.GATE (scheda tecnica 13) cm.160x80x72 h. struttura realizzata mediante tubo di acciaio trafilato sezione 50x50xmm., spessore 2 mm., in finitura Alluminio, corredata alla base di piedini in abs cromato con alloggiato il livellatore di altezza per la regolazione micrometrica - travi sottostanti in trafilato di acciaio sezione mm. 40x40 - tutta la struttura è verniciata a polveri epossidiche bonderizzate - piano di lavoro realizzato in agglomerato ligneo di spessore 25 o 30 mm., rivestito da carta decorativa impregnata con resine melaminiche (densità 620 kg/mc classe E1 a bassa emissione di formaldeide) e bordato perimetralmente con massello di abs spess. 2 mm arrotondato.

COMPONENTE

1.1.1.2

IDENTIFICAZIONE

	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.1	Unità tecnologica	EDIFICIO OMC
1.1.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.1.1.2	Componente	POLTRONE

CLASSI OMOGENEE

SP.01	Scomposizione spaziale dell'opera	Parti interrate
SP.02		Piano di campagna o stradale
SP.03		Parti aeree
SP.04		Interrato e visibile all'esterno

DESCRIZIONE

POLTRONA OPERATIVA TIPO KORIAM PLUS mod.KR268D (scheda tecnica 2-6) poltrona operativa con schienale basso - base girevole a cinque razze in nylon su ruote gommate autofrenanti - sedile in multistrato faggio-pioppo sp.13,5 mm con imbottitura in poliuretano espanso schiumato a freddo densità 40 kg/m3 di spessore 4/6 cm - schienale con struttura di supporto in poliestere con innesti di fissaggio in ottone - rete schienale in poliestere nero con imbottitura in poliuretano espanso - appoggio lombare regolabile - braccioli regolabili ed orientabili - meccanismi: regolazione in altezza seduta mediante colonna con pistone a gas, cono 28 - meccanismo sincron su corpo in acciaio con comando monoleva: bottone per blocco e sblocco oscillazione sincronizzata, leva per alzo seduta, bloccaggio in cinque posizioni con ricerca automatica, sicurezza antiritorno dello schienale, regolatore intensità di carico dell'oscillazione sincronizzata - rivestimento in tessuto ignifugo o ecopelle. Dimensioni: cm.60x60x42/54-100/112 h

POLTRONA TIPO KORIAM PLUS mod.KRU218/AL5 (scheda tecnica 2-6-9) poltrona direzionale con schienale alto - base girevole a cinque razze in alluminio pressofuso lucido - ruote gommate autofrenanti - sedile in multistrato faggio-pioppo sp.13,5 mm con imbottitura in poliuretano espanso schiumato a freddo densità 40 kg/m3 di spessore 4/6 cm - schienale con struttura di supporto in poliestere con innesti di fissaggio in ottone - rete schienale in poliestere nero con imbottitura in poliuretano espanso - appoggio lombare regolabile - braccioli fissi in alluminio rivestiti nella parte superiore - meccanismi: regolazione in altezza seduta mediante colonna con pistone a gas, cono 28 - meccanismo sincron su corpo in acciaio con comando monoleva: bottone per blocco e sblocco oscillazione sincronizzata, leva per alzo seduta, bloccaggio in cinque posizioni con ricerca automatica, sicurezza antiritorno dello schienale, regolatore intensità di carico dell'oscillazione sincronizzata - riv. in tessuto ignifugo o ecopelle. Dimensioni: cm.60x60x42/54-110/122 h

POLTRONA TIPO KLIPP mod.KLP40 (scheda tecnica 3) poltrona a pozzetto su piedini per sala convegni - struttura interna sedile, schienale e fianchi in tubo mobilio quadro mm.15x15x1,5 saldato con angolari da mm.30x30x3, rinforzi in trafilato tondo diam.8 mm. e laminati piatti mm.20x5 e 10x3 - il sedile è predisposto inoltre con boccole in AVZ costruite al tornio a maggior garanzia di tenuta - imbottiture con resine poliuretaniche schiumate a freddo, ignifughe a varie densità (densità min. sedile 60 Kg/mc) - tavoletta antipanco in materiale stratificato nero fissata al fianco per mezzo di snodo in alluminio - rivestimento in tessuto ignifugo o ecopelle. Dimensioni: cm.65x71x45/80.

COMPONENTE**1.1.1.3****IDENTIFICAZIONE**

	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.1	Unità tecnologica	EDIFICIO OMC
1.1.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.1.1.3	Componente	TENDAGGI

CLASSI OMOGENEE

SP.01	Scomposizione spaziale dell'opera	Parti interrate
SP.02		Piano di campagna o stradale
SP.03		Parti aeree
SP.04		Interrato e visibile all'esterno

DESCRIZIONE

TENDE FILTRANTI A RULLO TIPO MOTTURA Sidewinder 8240 - Screen P43 - (scheda tecnica 18 e 21) Tende a rullo con AZIONAMENTO MANUALE a catenella - il sistema è dotato di un azionamento demoltiplicato all'interno del tubo avvolgitore (rapporto 1:4). Tubo avvolgitore (diam.mm.36) e fondale in alluminio. Installazione a soffitto o parete per mezzo di mensole in termoplasico con proiezione 36 e 80 mm. Caduta catenella cm.250 - Child Safety 3636 tendicorda di sicurezza. Tessuto tenda 30% PL - 70% PVC - ignifugo Classe 1 - Peso g/mq 440 Trasmissione solare: 17 Riflessione solare: 71 Assorbimento solare: 12 Trasmissione luce: 14 Riflessione luce: 58 Gtotint: 0,28 Abbattimento UV: 96 Trasparenza: attenuante Dimensioni variabili: Larghezza cm.105/145 - Altezza cm.255/300

TENDE LUCERNARI TIPO KR Garden 451/1 - (scheda tecnica 20 e 21) Sistema motorizzato per tende a lucernario di medio-grandi dimensioni - scorrimento orizzontale, verticale o inclinato - curvabile ad ampio raggio (30 cm. min.). Il sistema permette l'installazione in parallelo per grandi coperture. L'attuatore è costituito da un motore a 24 Vdc con alimentatore switching wide-range 90-250 Vac/24Vdc e dall'elettronica di gestione che sovrintende al funzionamento del sistema. La velocità di scorrimento della tenda è di 12,5 cm/s. - la trasmissione di potenza è realizzata per mezzo di un anello di cinghia dentata in poliuretano. Tessuto tenda 25% FV - 75% RA - ignifugo Classe 1 - Peso g/mq 530 Riflessione solare: 56 Assorbimento solare: 44 Riflessione luce: 76 Gtotint: 0,46 Abbattimento UV: 100 Trasparenza: buio Dimensioni: Larghezza cm.140 - Altezza cm.390.

COMPONENTE**1.2.1.1****IDENTIFICAZIONE**

	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.1	Componente	Bancone e scrivanie

CLASSI OMOGENEE

SP.01	Scomposizione spaziale dell'opera	Parti interrate
-------	-----------------------------------	-----------------

COMPONENTE

1.2.1.1

CLASSI OMOGENEE

SP.02	Piano di campagna o stradale
SP.03	Parti aeree
SP.04	Interrato e visibile all'esterno

DESCRIZIONE

BANCONE RECEPTION TIPO BRALCO YR2612B32 (scheda tecnica 1) struttura curva realizzata mediante pannelli in multistrato di spessore mm. 30 uniti da spinotti in acciaio che agiscono da tiranti - alla base dotati di piedini regolabili in ABS cromato - parte superiore con profilo di finitura, rastremato sui lati, realizzato in acciaio laminato a freddo e decapato spessore mm.5 tagliato a laser e verniciato con polveri epossidiche - profili verticali di finitura in acciaio spessore mm. 5 verniciati a polveri epossidiche - parte interna rivestita in laminato plastico colore grigio alluminio - parte esterna realizzata mediante l'utilizzo di pannelli multistrato di spessore 30 mm in finitura laccata - mensole reception realizzate in cristallo complete di supporti in acciaio cromato - piani di lavoro interni spessore 30 mm., Classe E1 a bassa emissione di formaldeide, realizzati in agglomerato ligneo nobilitato melamminico bordati con ABS da mm.2 e arrotondati - supporti intermedi con gambe metalliche con piede disassato realizzate in lamiera di acciaio decapato, laminata a freddo di prima scelta e dotata di piedini livellatori e attrezzata verticalmente per il passaggio dei cavi - lungo il bordo frontale dei piani è applicato un profilo a spazzola per consentire il passaggio dei cavi direttamente sul piano di lavoro - terminali realizzati con fiancate di spess. mm.30 e finitura in analogia al piano - il bancone è dotato di cestelli portacavi sottopiano Dimensioni: cm.259x124x110

POSTAZIONI LAVORO TIPO BRALCO mod. GATE (scheda tecnica 11-13) postazione lavoro composta da scrivania e mobile di servizio laterale strutturale - la struttura della scrivania è realizzata mediante tubo di acciaio trafilato sezione 50x50mm., spessore 2 mm., in finitura Alluminio, corredata alla base di piedini in abs cromato con alloggiato il livellatore di altezza per la regolazione micrometrica - travi sottostanti in trafilato di acciaio sezione mm. 40x40 - tutta la struttura è verniciata a polveri epossidiche bonderizzate - piano di lavoro realizzato in agglomerato ligneo di spessore 25 o 30 mm., rivestito da carta decorativa impregnata con resine melaminiche (densità 620 kg/mc classe E1 a bassa emissione di formaldeide) e bordato perimetralmente con massello di abs spess. 2 mm arrotondato - la scrivania è dotata di cestelli portacavi sottopiano e di top access sul piano lavoro per il passaggio dei cavi - mobile di servizio strutturale realizzato in agglomerato ligneo nobilitato melamminico dotato di un vano con anta a battente, un vano con cassetiera a tre cassette con serratura e due vani a giorno. Dimensioni: cm.160x180x72 h. (una composizione dx, una composizione sx)

LIBRERIE TIPO BRALCO (scheda tecnica 10) Libreria con tipologia ad ante basse cieche con un ripiano interno e vano a giorno superiore con tre ripiani - scocca realizzata in agglomerato ligneo nobilitato melamminico di spessore mm. 18 per i fianchi ed il fondo, mm. 10 per la schiena e mm. 25 per i ripiani interni fissi - ante realizzate in agglomerato ligneo di spessore mm.18 rivestito da carta decorativa impregnata con resine melaminiche e bordato perimetralmente con massello di abs di spessore 2 mm. arrotondato - cerniere in metallo trattato anticorrosione con chiusura a molla ed apertura a 105° - maniglie in ABS colore Alluminio - serratura cilindrica tipo Yale. Dimensioni: cm.100x46x80 h circa

TAVOLO RIUNIONI TIPO BRALCO LOOPY (scheda tecnica 8) struttura in tubi di acciaio cromato collegati da elementi di raccordo a 90° in nylon con costolatura a vista a 45° - piedini in ABS cromato dotati di livellatore - le gambe a portale sono unite tra loro da una coppia di travi telescopiche in tubo trafilato a sezione quadra e sono dotate di clips in nylon caricato con funzioni di bloccaggio ai piani - le travi consentono l'applicazione di cestelli portacavi in ferro cromato - i piani sono realizzati in agglomerato ligneo di spessore 18 mm (densità 620 kg/mc., classe E1 a bassa emissione di formaldeide) rivestiti in entrambi i lati con impiallacciatura di legno spessore 0,6 mm e bordati perimetralmente con massello di legno spess. 2 mm. arrotondato - verniciatura, previa tinteggiatura, mediante vernici di tipo poliesteri antiriflesso essicate in forno con sistema UV - il tavolo è dotato di asola centrale con spazzola passacavi. Dimensioni: cm.320x124x72 h

SCRIVANIA TIPO BRALCO mod.GATE (scheda tecnica 13) cm.160x80x72 h. struttura realizzata mediante tubo di acciaio trafilato sezione 50x50mm., spessore 2 mm., in finitura Alluminio, corredata alla base di piedini in abs cromato con alloggiato il livellatore di altezza per la regolazione micrometrica - travi sottostanti in trafilato di acciaio sezione mm. 40x40 - tutta la struttura è verniciata a polveri epossidiche bonderizzate - piano di lavoro realizzato in agglomerato ligneo di spessore 25 o 30 mm., rivestito da carta decorativa impregnata con resine melaminiche (densità 620 kg/mc classe E1 a bassa emissione di formaldeide) e bordato perimetralmente con massello di abs spess. 2 mm arrotondato.

COMPONENTE**1.2.1.2****IDENTIFICAZIONE**

	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.2	Componente	POLTRONE

CLASSI OMOGENEE

SP.01	Scomposizione spaziale dell'opera	Parti interrate
SP.02		Piano di campagna o stradale
SP.03		Parti aeree
SP.04		Interrato e visibile all'esterno

DESCRIZIONE

POLTRONA OPERATIVA TIPO KORIAM PLUS mod.KR268D (scheda tecnica 2-6) poltrona operativa con schienale basso - base girevole a cinque razze in nylon su ruote gommate autofrenanti - sedile in multistrato faggio-pioppo sp.13,5 mm con imbottitura in poliuretano espanso schiumato a freddo densità 40 kg/m3 di spessore 4/6 cm - schienale con struttura di supporto in poliestere con innesti di fissaggio in ottone - rete schienale in poliestere nero con imbottitura in poliuretano espanso - appoggio lombare regolabile - braccioli regolabili ed orientabili - meccanismi: regolazione in altezza seduta mediante colonna con pistone a gas, cono 28 - meccanismo sincron su corpo in acciaio con comando monoleva: bottone per blocco e sblocco oscillazione sincronizzata, leva per alzo seduta, bloccaggio in cinque posizioni con ricerca automatica, sicurezza antiritorno dello schienale, regolatore intensità di carico dell'oscillazione sincronizzata - rivestimento in tessuto ignifugo o ecopelle. Dimensioni: cm.60x60x42/54-100/112 h

POLTRONA TIPO KORIAM PLUS mod.KRU218/AL5 (scheda tecnica 2-6-9) poltrona direzionale con schienale alto - base girevole a cinque razze in alluminio pressofuso lucido - ruote gommate autofrenanti - sedile in multistrato faggio-pioppo sp.13,5 mm con imbottitura in poliuretano espanso schiumato a freddo densità 40 kg/m3 di spessore 4/6 cm - schienale con struttura di supporto in poliestere con innesti di fissaggio in ottone - rete schienale in poliestere nero con imbottitura in poliuretano espanso - appoggio lombare regolabile - braccioli fissi in alluminio rivestiti nella parte superiore - meccanismi: regolazione in altezza seduta mediante colonna con pistone a gas, cono 28 - meccanismo sincron su corpo in acciaio con comando monoleva: bottone per blocco e sblocco oscillazione sincronizzata, leva per alzo seduta, bloccaggio in cinque posizioni con ricerca automatica, sicurezza antiritorno dello schienale, regolatore intensità di carico dell'oscillazione sincronizzata - riv. in tessuto ignifugo o ecopelle. Dimensioni: cm.60x60x42/54-110/122 h

POLTRONA TIPO KLIPP mod.KLP40 (scheda tecnica 3) poltrona a pozzetto su piedini per sala convegni - struttura interna sedile, schienale e fianchi in tubo mobilio quadro mm.15x15x1,5 saldato con angolari da mm.30x30x3, rinforzi in trafilato tondo diam.8 mm. e laminati piatti mm.20x5 e 10x3 - il sedile è predisposto inoltre con boccole in AVZ costruite al tornio a maggior garanzia di tenuta - imbottiture con resine poliuretaniche schiumate a freddo, ignifughe a varie densità (densità min. sedile 60 Kg/mc) - tavoletta antipanico in materiale stratificato nero fissata al fianco per mezzo di snodo in alluminio - rivestimento in tessuto ignifugo o ecopelle. Dimensioni: cm.65x71x45/80

COMPONENTE**1.2.1.3****IDENTIFICAZIONE**

	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS

COMPONENTE

1.2.1.3

IDENTIFICAZIONE

1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.3	Componente	TENDAGGI

CLASSI OMOGENEE

SP.01	Scomposizione spaziale dell'opera	Parti interrate
SP.02		Piano di campagna o stradale
SP.03		Parti aeree
SP.04		Interrato e visibile all'esterno

DESCRIZIONE

TENDE FILTRANTI A RULLO TIPO MOTTURA Sidewinder 8240 - Screen P43 - (scheda tecnica 18 e 21) Tende a rullo con AZIONAMENTO MANUALE a catenella - il sistema è dotato di un azionamento demoltiplicato all'interno del tubo avvolgitore (rapporto 1:4). Tubo avvolgitore (diam.mm.36) e fondale in alluminio. Installazione a soffitto o parete per mezzo di mensole in termoplasico con proiezione 36 e 80 mm. Caduta catenella cm.250 - Child Safety 3636 tendicorda di sicurezza. Tessuto tenda 30% PL - 70% PVC - ignifugo Classe 1 - Peso g/mq 440 Trasmissione solare: 17 Riflessione solare: 71 Assorbimento solare: 12 Trasmissione luce: 14 Riflessione luce: 58 Gtotint: 0,28 Abbattimento UV: 96 Trasparenza: attenuante Dimensioni variabili: Larghezza cm.105/145 - Altezza cm.255/300

TENDE LUCERNARI TIPO KR Garden 451/1 - (scheda tecnica 20 e 21) Sistema motorizzato per tende a lucernario di medio-grandi dimensioni - scorrimento orizzontale, verticale o inclinato - curvabile ad ampio raggio (30 cm. min.). Il sistema permette l'installazione in parallelo per grandi coperture. L'attuatore è costituito da un motore a 24 Vdc con alimentatore switching wide-range 90-250 Vac/24Vdc e dall'elettronica di gestione che sovrintende al funzionamento del sistema. La velocità di scorrimento della tenda è di 12,5 cm/s. - la trasmissione di potenza è realizzata per mezzo di un anello di cinghia dentata in poliuretano. Tessuto tenda 25% FV - 75% RA - ignifugo Classe 1 - Peso g/mq 530 Riflessione solare: 56 Assorbimento solare: 44 Riflessione luce: 76 Gtotint: 0,46 Abbattimento UV: 100 Trasparenza: buio Dimensioni: Larghezza cm.140 - Altezza cm.390

COMPONENTE

1.2.1.4

IDENTIFICAZIONE

	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.4	Componente	CUCINA INDUSTRIALE

CLASSI OMOGENEE

SP.01	Scomposizione spaziale dell'opera	Parti interrate
SP.02		Piano di campagna o stradale
SP.03		Parti aeree
SP.04		Interrato e visibile all'esterno

COMPONENTE**1.2.1.4****DESCRIZIONE**

CUCINA INDUSTRIALE (scheda tecnica 23) Materiale di costruzione Acciaio AISI 304; Spessori Piano da 40mm in Acciaio 10/10 - 8/10 - piegati, Rinforzo del piano Nobilitato 20mm; Porte non tamburate - portine con scorrimento superiore con cuscinetti a sfera a perno metallico ed inferiore a scomparsa per una maggiore pulizia del vano; Vani interni Senza spigoli vivi. Comprensiva di: - Piano cottura 4 piastre elettriche, trifase - Cappa inox filtrante con regolatore di velocità - Pannello di fondo parete in acciaio Inox della stessa lunghezza del piano - Lavello 2 vasche elettrosaldato sul top - Gruppo a leva a N.I. monoforo con canna girevole - Tavolo-armadio con alzatina - Lavastoviglie sottotavolo comprensiva inoltre di fornitura e posa ed ogni altro onere di: PENSILI ACCIAIO INOX con pannello posteriore e di fondo costituiti da un' unica lastra d'acciaio per facilitare la pulizia. Pannelli con bordi arrotondati. delle dimensioni e caratteristiche meglio descritte nelle schede tecniche allegate PENSILE SCOLAPIATTI con ripiano scolapiatti 2 porte 1000 mm, costruito in acciaio inox, con pannello posteriore e di fondo costituiti da un'unica lastra d'acciaio per facilitare la pulizia. Pannelli con bordi arrotondati. Ripiano base e ripiano intermedio ad altezza regolabile. Porte scorrevoli a doppia parete. Capacita' di carico: 80 kg. Il tutto come meglio descritto nella scheda tecnica allegata al progetto Compreso fornitura e posa ed allacci alle reti elettrica ed idrico-fognaria ed ogni altro onere a darla completamente funzionante.

COMPONENTE**1.2.1.5****IDENTIFICAZIONE**

	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.5	Componente	ELETTRODOMESTICI

CLASSI OMOGENEE

SP.01	Scomposizione spaziale dell'opera	Parti interrante
SP.02		Piano di campagna o stradale
SP.03		Parti aeree
SP.04		Interrato e visibile all'esterno

DESCRIZIONE

FRIGORIFERO (scheda tecnica 24) Frigorifero combinato a libera installazione tipo Whirlpool - BLFV 8121 OX Capacità: frigorifero 228 l - congelatore 111 l In pannelli di acciaio inox AISI 304 Completo di griglie di appoggio ed accessori vari; classe energetica A o superiore Dimensioni: 595 x 1888 x 663 mm circa

FORNO AD APPOGGIO/MICROONDE (scheda tecnica 25) Fornitura di forno microonde da libero posizionamento con grill, in acciaio inox a controllo elettronico programmabile. Dimensioni: 305x513x408 mm

SCALDABAGNO (scheda tecnica 26) Scaldabagno elettrico (Boiler), da litri 80 classe energetica B Resistenza smaltata anti-rumore caldaia smaltata al titanio a 850°C-Doppio anodo di magnesio, con garanzia decennale, compreso flessibili in acciaio inox, tasselli di fissaggio e minuterie. Compreso fornitura e posa ed allacci alle reti elettrica ed idrico-fognaria ed ogni altro onere a darlo completamente funzionante.

IV. MANUALE DI MANUTENZIONE

COMPONENTE

1.1.1.1

IDENTIFICAZIONE

	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.1	Unità tecnologica	EDIFICIO OMC
1.1.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.1.1.1	Componente	Bancone e scrivanie

CLASSI OMOGENEE

SP.01	Scomposizione spaziale dell'opera	Parti interrante
SP.02		Piano di campagna o stradale
SP.03		Parti aeree
SP.04		Interrato e visibile all'esterno

DESCRIZIONE

BANCONE RECEPTION TIPO BRALCO YR2612B32 (scheda tecnica 1) struttura curva realizzata mediante pannelli in multistrato di spessore mm. 30 uniti da spinotti in acciaio che agiscono da tiranti - alla base dotati di piedini regolabili in ABS cromato - parte superiore con profilo di finitura, rastremato sui lati, realizzato in acciaio laminato a freddo e decapato spessore mm.5 tagliato a laser e verniciato con polveri epossidiche - profili verticali di finitura in acciaio spessore mm. 5 verniciati a polveri epossidiche - parte interna rivestita in laminato plastico colore grigio alluminio - parte esterna realizzata mediante l'utilizzo di pannelli multistrato di spessore 30 mm in finitura laccata - mensole reception realizzate in cristallo complete di supporti in acciaio cromato - piani di lavoro interni spessore 30 mm., Classe E1 a bassa emissione di formaldeide, realizzati in agglomerato ligneo nobilitato melamminico bordati con ABS da mm.2 e arrotondati - supporti intermedi con gambe metalliche con piede disassato realizzate in lamiera di acciaio decapato, laminata a freddo di prima scelta e dotata di piedini livellatori e attrezzata verticalmente per il passaggio dei cavi - lungo il bordo frontale dei piani è applicato un profilo a spazzola per consentire il passaggio dei cavi direttamente sul piano di lavoro - terminali realizzati con fiancate di spess. mm.30 e finitura in analogia al piano - il bancone è dotato di cestelli portacavi sottopiano Dimensioni: cm.259x124x110

POSTAZIONI LAVORO TIPO BRALCO mod. GATE (scheda tecnica 11-13) postazione lavoro composta da scrivania e mobile di servizio laterale strutturale - la struttura della scrivania è realizzata mediante tubo di acciaio trafilato sezione 50x50xmm., spessore 2 mm., in finitura Alluminio, corredata alla base di piedini in abs cromato con alloggiato il livellatore di altezza per la regolazione micrometrica - travi sottostanti in trafilato di acciaio sezione mm. 40x40 - tutta la struttura è verniciata a polveri epossidiche bonderizzate - piano di lavoro realizzato in agglomerato ligneo di spessore 25 o 30 mm., rivestito da carta decorativa impregnata con resine melaminiche (densità 620 kg/mc classe E1 a bassa emissione di formaldeide) e bordato perimetralmente con massello di abs spess. 2 mm arrotondato - la scrivania è dotata di cestelli portacavi sottopiano e di top access sul piano lavoro per il passaggio dei cavi - mobile di servizio strutturale realizzato in agglomerato ligneo nobilitato melaminico dotato di un vano con anta a battente, un vano con cassetteria a tre cassetti con serratura e due vani a giorno. Dimensioni: cm.160x180x72 h. (una composizione dx, una composizione sx)

LIBRERIE TIPO BRALCO (scheda tecnica 10) Libreria con tipologia ad ante basse cieche con un ripiano interno e vano a giorno superiore con tre ripiani - scocca realizzata in agglomerato ligneo nobilitato melamminico di spessore mm. 18 per i fianchi ed il fondo, mm. 10 per la schiena e mm. 25 per i ripiani interni fissi - ante realizzate in agglomerato ligneo di spessore mm.18 rivestito da carta decorativa impregnata con resine melaminiche e bordato perimetralmente con massello di abs di spessore 2 mm. arrotondato - cerniere in metallo trattato anticorrosione con chiusura a molla ed apertura a 105° - maniglie in ABS colore Alluminio - serratura cilindrica tipo Yale. Dimensioni: cm.100x46x80 h circa

TAVOLO RIUNIONI TIPO BRALCO LOOPY (scheda tecnica 8) struttura in tubi di acciaio cromato collegati da elementi di raccordo a 90° in nylon con costolatura a vista a 45° - piedini in ABS cromato dotati di livellatore - le gambe a portale sono unite tra loro da una coppia di travi telescopiche in tubo trafilato a sezione quadra e sono dotate di clips in nylon caricato con funzioni di bloccaggio ai piani - le travi consentono l'applicazione di cestelli portacavi in ferro cromato - i piani sono realizzati in agglomerato ligneo di spessore 18 mm (densità 620 kg/mc., classe E1 a bassa emissione di formaldeide) rivestiti in entrambi i lati con impiallacciatura di legno spessore 0,6 mm e bordati perimetralmente con massello di legno spess. 2 mm. arrotondato - verniciatura, previa tinteggiatura, mediante vernici di tipo poliestere antiriflesso essicate in forno con sistema UV - il tavolo è dotato di asola centrale con spazzola passacavi. Dimensioni: cm.320x124x72 h

COMPONENTE

1.1.1.1

DESCRIZIONE

SCRIVANIA TIPO BRALCO mod.GATE (scheda tecnica 13) cm.160x80x72 h. struttura realizzata mediante tubo di acciaio trafilato sezione 50x50xmm., spessore 2 mm., in finitura Alluminio, corredata alla base di piedini in abs cromato con alloggiato il livellatore di altezza per la regolazione micrometrica - travi sottostanti in trafilato di acciaio sezione mm. 40x40 - tutta la struttura è verniciata a polveri epossidiche bonderizzate - piano di lavoro realizzato in agglomerato ligneo di spessore 25 o 30 mm., rivestito da carta decorativa impregnata con resine melaminiche (densità 620 kg/mc classe E1 a bassa emissione di formaldeide) e bordato perimetralmente con massello di abs spess. 2 mm arrotondato.

ANOMALIE

Anomalia	Descrizione
Depositi superficiali	Accumulo di materiale di varia natura che si deposita sulle pareti dei condotti.
Difetti ai cuscinetti	Perdite di lubrificante tra le sfere dei cuscinetti
Incrostazioni	Accumulo di polvere sulle giunzioni

CONTROLLI

DESCRIZIONE	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Controllo del serraggio delle viti	Generico	€ 200,04
Effettuare una manovra di tutti gli organi di rotazione per evitare che si blocchino.	Generico	€ 193,52
Verificare l'integrità dei rivestimenti delle superfici di appoggio	Generico	€ 290,28

COMPONENTE

1.1.1.2

IDENTIFICAZIONE

	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.1	Unità tecnologica	EDIFICIO OMC
1.1.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.1.1.2	Componente	POLTRONE

CLASSI OMOGENEE

SP.01	Scomposizione spaziale dell'opera	Parti interrato
SP.02		Piano di campagna o stradale
SP.03		Parti aeree
SP.04		Interrato e visibile all'esterno

COMPONENTE

1.1.1.2

DESCRIZIONE

POLTRONA OPERATIVA TIPO KORIAM PLUS mod.KR268D (scheda tecnica 2-6) poltrona operativa con schienale basso - base girevole a cinque razze in nylon su ruote gommate autofrenanti - sedile in multistrato faggio-pioppo sp.13,5 mm con imbottitura in poliuretano espanso schiumato a freddo densità 40 kg/m3 di spessore 4/6 cm - schienale con struttura di supporto in poliestere con innesti di fissaggio in ottone - rete schienale in poliestere nero con imbottitura in poliuretano espanso - appoggio lombare regolabile - braccioli regolabili ed orientabili - meccanismi: regolazione in altezza seduta mediante colonna con pistone a gas, cono 28 - meccanismo sincron su corpo in acciaio con comando monoleva: bottone per blocco e sblocco oscillazione sincronizzata, leva per alzo seduta, bloccaggio in cinque posizioni con ricerca automatica, sicurezza antiritorno dello schienale, regolatore intensità di carico dell'oscillazione sincronizzata - rivestimento in tessuto ignifugo o ecopelle. Dimensioni: cm.60x60x42/54-100/112 h

POLTRONA TIPO KORIAM PLUS mod.KRU218/AL5 (scheda tecnica 2-6-9) poltrona direzionale con schienale alto - base girevole a cinque razze in alluminio pressofuso lucido - ruote gommate autofrenanti - sedile in multistrato faggio-pioppo sp.13,5 mm con imbottitura in poliuretano espanso schiumato a freddo densità 40 kg/m3 di spessore 4/6 cm - schienale con struttura di supporto in poliestere con innesti di fissaggio in ottone - rete schienale in poliestere nero con imbottitura in poliuretano espanso - appoggio lombare regolabile - braccioli fissi in alluminio rivestiti nella parte superiore - meccanismi: regolazione in altezza seduta mediante colonna con pistone a gas, cono 28 - meccanismo sincron su corpo in acciaio con comando monoleva: bottone per blocco e sblocco oscillazione sincronizzata, leva per alzo seduta, bloccaggio in cinque posizioni con ricerca automatica, sicurezza antiritorno dello schienale, regolatore intensità di carico dell'oscillazione sincronizzata - riv. in tessuto ignifugo o ecopelle. Dimensioni: cm.60x60x42/54-110/122 h

POLTRONA TIPO KLIPP mod.KLP40 (scheda tecnica 3) poltrona a pozzetto su piedini per sala convegni - struttura interna sedile, schienale e fianchi in tubo mobilio quadro mm.15x15x1,5 saldato con angolari da mm.30x30x3, rinforzi in trafilato tondo diam.8 mm. e laminati piatti mm.20x5 e 10x3 - il sedile è predisposto inoltre con boccole in AVZ costruite al tornio a maggior garanzia di tenuta - imbottiture con resine poliuretaniche schiumate a freddo, ignifughe a varie densità (densità min. sedile 60 Kg/mc) - tavoletta antipanco in materiale stratificato nero fissata al fianco per mezzo di snodo in alluminio - rivestimento in tessuto ignifugo o ecopelle. Dimensioni: cm.65x71x45/80.

ANOMALIE

Anomalia	Descrizione
Depositi superficiali	Accumulo di materiale di varia natura che si deposita sulle pareti dei condotti.
Difetti ai cuscinetti	Perdite di lubrificante tra le sfere dei cuscinetti
Incrostazioni	Accumulo di polvere sulle giunzioni

CONTROLLI

DESCRIZIONE	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Effettuare una manovra di tutti gli organi di rotazione per evitare che si blocchino.	Generico	€ 290,28
Verificare l'integrità dei rivestimenti delle poltrone.	Generico	€ 290,28

INTERVENTI

DESCRIZIONE	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Eseguire una pulizia dei sedimenti formati e che provocano ostruzioni diminuendo la capacità di trasporto dei fluidi.	Generico	€ 290,28

110.1.4.1 - Eseguire una pulizia dei sedimenti formati e che provocano ostruzioni diminuendo la capacità di trasporto dei fluidi.

MANUALE DI MANUTENZIONE	
COMPONENTE	1.1.1.2

N.R.	ARTICOLO	DESCRIZIONE E COMPUTO	U.M.	QUANTITÀ	PREZZO	IMPORTO
1	A-002	Operaio qualificato	ora	12,00	€ 24,19	€ 290,28
		Totale				€ 290,28

COMPONENTE	1.1.1.3
-------------------	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.1	Unità tecnologica	EDIFICIO OMC
1.1.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.1.1.3	Componente	TENDAGGI

CLASSI OMOGENEE		
SP.01	Scomposizione spaziale dell'opera	Parti interrare
SP.02		Piano di campagna o stradale
SP.03		Parti aeree
SP.04		Interrato e visibile all'esterno

DESCRIZIONE
<p>TENDE FILTRANTI A RULLO TIPO MOTTURA Sidewinder 8240 - Screen P43 - (scheda tecnica 18 e 21) Tende a rullo con AZIONAMENTO MANUALE a catenella - il sistema è dotato di un azionamento demoltiplicato all'interno del tubo avvolgitore (rapporto 1:4). Tubo avvolgitore (diam.mm.36) e fondale in alluminio. Installazione a soffitto o parete per mezzo di mensole in termoplasico con proiezione 36 e 80 mm. Caduta catenella cm.250 - Child Safety 3636 tendicorda di sicurezza. Tessuto tenda 30% PL - 70% PVC - ignifugo Classe 1 - Peso g/mq 440 Trasmissione solare: 17 Riflessione solare: 71 Assorbimento solare: 12 Trasmissione luce: 14 Riflessione luce: 58 Gtotint: 0,28 Abbattimento UV: 96 Trasparenza: attenuante Dimensioni variabili: Larghezza cm.105/145 - Altezza cm.255/300</p> <p>TENDE LUCERNARI TIPO KR Garden 451/1 - (scheda tecnica 20 e 21) Sistema motorizzato per tende a lucernario di medio-grandi dimensioni - scorrimento orizzontale, verticale o inclinato - curvabile ad ampio raggio (30 cm. min.). Il sistema permette l'installazione in parallelo per grandi coperture. L'attuatore è costituito da un motore a 24 Vdc con alimentatore switching wide-range 90-250 Vac/24Vdc e dall'elettronica di gestione che sovrintende al funzionamento del sistema. La velocità di scorrimento della tenda è di 12,5 cm/s. - la trasmissione di potenza è realizzata per mezzo di un anello di cinghia dentata in poliuretano. Tessuto tenda 25% FV - 75% RA - ignifugo Classe 1 - Peso g/mq 530 Riflessione solare: 56 Assorbimento solare: 44 Riflessione luce: 76 Gtotint: 0,46 Abbattimento UV: 100 Trasparenza: buio Dimensioni: Larghezza cm.140 - Altezza cm.390.</p>

ANOMALIE	
Anomalia	Descrizione
Depositi superficiali	Accumulo di polveri che si deposita sulla superficie dell'avvolgibile

MANUALE DI MANUTENZIONE	
COMPONENTE	1.1.1.3

ANOMALIE	
Anomalia	Descrizione
Difetti ai cuscinetti	Perdite di lubrificante tra le sfere dei cuscinetti del tubo avvolgente
Incrostazioni	Accumulo di polvere sulle giunzioni
Anomalie rocchetto	Difetti di funzionamento della molla del rocchetto.
Rottura filo	Rottura del filo del rivelatore dovuta all'attrito.
Anomalie motore	Malfunzionamenti degli organi e/o del motore elettrico.
Degrado degli organi di manovra	Degrado degli organi di manovra a causa di processi di ossidazione delle parti metalliche ed in particolare di quelle di manovra. Deformazione e relativa difficoltà di movimentazione degli organi di apertura-chiusura.

CONTROLLI		
DESCRIZIONE	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Effettuare una manovra di tutti gli organi di rotazione per evitare che si blocchino.	Generico	€ 300,06
Verificare l'integrità dei tessuti che costituiscono i tendaggi	Generico	€ 300,06
Verificare il corretto funzionamento del sistema motorizzato per lo scorrimento delle tende	Generico	€ 300,06
Verificare il corretto funzionamento del rocchetto di avvolgimento del filo; verificare che la molla funzioni correttamente e che il filo sia integro.	Tecnici di livello superiore	€ 300,06
Controllo periodico delle fasi di apertura-chiusura. Verifica dell'efficienza dei motori elettrici in relazione ai sistemi di comando a chiave.	Elettricista	€ 300,06

INTERVENTI		
DESCRIZIONE	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Eseguire una pulizia dei sedimenti formati e che provocano il blocco dell'avvolgibile	Generico	€ 300,06

110.1.4.1 - Eseguire una pulizia dei sedimenti formati e che provocano il blocco dell'avvolgibile

N.R.	ARTICOLO	DESCRIZIONE E COMPUTO	U.M.	QUANTITÀ	PREZZO	IMPORTO
1	A-001	Operaio specializzato	ora	6,00	€ 25,82	€ 154,92
2	A-002	Operaio qualificato	ora	6,00	€ 24,19	€ 145,14
		Totale				€ 300,06

COMPONENTE

1.2.1.1

IDENTIFICAZIONE

	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.1	Componente	Bancone e scrivanie

CLASSI OMOGENEE

SP.01	Scomposizione spaziale dell'opera	Parti interrate
SP.02		Piano di campagna o stradale
SP.03		Parti aeree
SP.04		Interrato e visibile all'esterno

DESCRIZIONE

BANCONE RECEPTION TIPO BRALCO YR2612B32 (scheda tecnica 1) struttura curva realizzata mediante pannelli in multistrato di spessore mm. 30 uniti da spinotti in acciaio che agiscono da tiranti - alla base dotati di piedini regolabili in ABS cromato - parte superiore con profilo di finitura, rastremato sui lati, realizzato in acciaio laminato a freddo e decapato spessore mm.5 tagliato a laser e verniciato con polveri epossidiche - profili verticali di finitura in acciaio spessore mm. 5 verniciati a polveri epossidiche - parte interna rivestita in laminato plastico colore grigio alluminio - parte esterna realizzata mediante l'utilizzo di pannelli multistrato di spessore 30 mm in finitura laccata - mensole reception realizzate in cristallo complete di supporti in acciaio cromato - piani di lavoro interni spessore 30 mm., Classe E1 a bassa emissione di formaldeide, realizzati in agglomerato ligneo nobilitato melamminico bordati con ABS da mm.2 e arrotondati - supporti intermedi con gambe metalliche con piede disassato realizzate in lamiera di acciaio decapato, laminata a freddo di prima scelta e dotata di piedini livellatori e attrezzata verticalmente per il passaggio dei cavi - lungo il bordo frontale dei piani è applicato un profilo a spazzola per consentire il passaggio dei cavi direttamente sul piano di lavoro - terminali realizzati con fiancate di spess. mm.30 e finitura in analogia al piano - il bancone è dotato di cestelli portacavi sottopiano Dimensioni: cm.259x124x110

POSTAZIONI LAVORO TIPO BRALCO mod. GATE (scheda tecnica 11-13) postazione lavoro composta da scrivania e mobile di servizio laterale strutturale - la struttura della scrivania è realizzata mediante tubo di acciaio trafilato sezione 50x50xmm., spessore 2 mm., in finitura Alluminio, corredata alla base di piedini in abs cromato con alloggiato il livellatore di altezza per la regolazione micrometrica - travi sottostanti in trafilato di acciaio sezione mm. 40x40 - tutta la struttura è verniciata a polveri epossidiche bonderizzate - piano di lavoro realizzato in agglomerato ligneo di spessore 25 o 30 mm., rivestito da carta decorativa impregnata con resine melaminiche (densità 620 kg/mc classe E1 a bassa emissione di formaldeide) e bordato perimetralmente con massello di abs spess. 2 mm arrotondato - la scrivania è dotata di cestelli portacavi sottopiano e di top access sul piano lavoro per il passaggio dei cavi - mobile di servizio strutturale realizzato in agglomerato ligneo nobilitato melaminico dotato di un vano con anta a battente, un vano con cassettera a tre cassetti con serratura e due vani a giorno. Dimensioni: cm.160x180x72 h. (una composizione dx, una composizione sx)

LIBRERIE TIPO BRALCO (scheda tecnica 10) Libreria con tipologia ad ante basse cieche con un ripiano interno e vano a giorno superiore con tre ripiani - scocca realizzata in agglomerato ligneo nobilitato melamminico di spessore mm. 18 per i fianchi ed il fondo, mm. 10 per la schiena e mm. 25 per i ripiani interni fissi - ante realizzate in agglomerato ligneo di spessore mm.18 rivestito da carta decorativa impregnata con resine melaminiche e bordato perimetralmente con massello di abs di spessore 2 mm. arrotondato - cerniere in metallo trattato anticorrosione con chiusura a molla ed apertura a 105° - maniglie in ABS colore Alluminio - serratura cilindrica tipo Yale. Dimensioni: cm.100x46x80 h circa

TAVOLO RIUNIONI TIPO BRALCO LOOPY (scheda tecnica 8) struttura in tubi di acciaio cromato collegati da elementi di raccordo a 90° in nylon con costolatura a vista a 45° - piedini in ABS cromato dotati di livellatore - le gambe a portale sono unite tra loro da una coppia di travi telescopiche in tubo trafilato a sezione quadra e sono dotate di clips in nylon caricato con funzioni di bloccaggio ai piani - le travi consentono l'applicazione di cestelli portacavi in ferro cromato - i piani sono realizzati in agglomerato ligneo di spessore 18 mm (densità 620 kg/mc., classe E1 a bassa emissione di formaldeide) rivestiti in entrambi i lati con impiallacciatura di legno spessore 0,6 mm e bordati perimetralmente con massello di legno spess. 2 mm. arrotondato - verniciatura, previa tinteggiatura, mediante vernici di tipo poliestere antiriflesso essicate in forno con sistema UV - il tavolo è dotato di asola centrale con spazzola passacavi. Dimensioni: cm.320x124x72 h

MANUALE DI MANUTENZIONE	
COMPONENTE	1.2.1.1

DESCRIZIONE
SCRIVANIA TIPO BRALCO mod.GATE (scheda tecnica 13) cm.160x80x72 h. struttura realizzata mediante tubo di acciaio trafilato sezione 50x50xmm., spessore 2 mm., in finitura Alluminio, corredata alla base di piedini in abs cromato con alloggiato il livellatore di altezza per la regolazione micrometrica - travi sottostanti in trafilato di acciaio sezione mm. 40x40 - tutta la struttura è verniciata a polveri epossidiche bonderizzate - piano di lavoro realizzato in agglomerato ligneo di spessore 25 o 30 mm., rivestito da carta decorativa impregnata con resine melaminiche (densità 620 kg/mc classe E1 a bassa emissione di formaldeide) e bordato perimetralmente con massello di abs spess. 2 mm arrotondato.

ANOMALIE	
Anomalia	Descrizione
Depositi superficiali	Accumulo di materiale di varia natura che si deposita sulle pareti dei condotti.
Difetti ai cuscinetti	Perdite di lubrificante tra le sfere dei cuscinetti
Incrostazioni	Accumulo di polvere sulle giunzioni

CONTROLLI		
DESCRIZIONE	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Controllo del serraggio delle viti	Generico	€ 300,06
Effettuare una manovra di tutti gli organi di rotazione per evitare che si blocchino.	Generico	€ 290,28
Verificare l'integrità dei rivestimenti delle superfici di appoggio	Generico	€ 290,28

COMPONENTE	1.2.1.2
-------------------	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.2	Componente	POLTRONE

CLASSI OMOGENEE		
SP.01	Scomposizione spaziale dell'opera	Parti interrato
SP.02		Piano di campagna o stradale
SP.03		Parti aeree
SP.04		Interrato e visibile all'esterno

COMPONENTE

1.2.1.2

DESCRIZIONE

POLTRONA OPERATIVA TIPO KORIAM PLUS mod.KR268D (scheda tecnica 2-6) poltrona operativa con schienale basso - base girevole a cinque razze in nylon su ruote gommate autofrenanti - sedile in multistrato faggio-pioppo sp.13,5 mm con imbottitura in poliuretano espanso schiumato a freddo densità 40 kg/m3 di spessore 4/6 cm - schienale con struttura di supporto in poliestere con innesti di fissaggio in ottone - rete schienale in poliestere nero con imbottitura in poliuretano espanso - appoggio lombare regolabile - braccioli regolabili ed orientabili - meccanismi: regolazione in altezza seduta mediante colonna con pistone a gas, cono 28 - meccanismo sincron su corpo in acciaio con comando monoleva: bottone per blocco e sblocco oscillazione sincronizzata, leva per alzo seduta, bloccaggio in cinque posizioni con ricerca automatica, sicurezza antiritorno dello schienale, regolatore intensità di carico dell'oscillazione sincronizzata - rivestimento in tessuto ignifugo o ecopelle. Dimensioni: cm.60x60x42/54-100/112 h

POLTRONA TIPO KORIAM PLUS mod.KRU218/AL5 (scheda tecnica 2-6-9) poltrona direzionale con schienale alto - base girevole a cinque razze in alluminio pressofuso lucido - ruote gommate autofrenanti - sedile in multistrato faggio-pioppo sp.13,5 mm con imbottitura in poliuretano espanso schiumato a freddo densità 40 kg/m3 di spessore 4/6 cm - schienale con struttura di supporto in poliestere con innesti di fissaggio in ottone - rete schienale in poliestere nero con imbottitura in poliuretano espanso - appoggio lombare regolabile - braccioli fissi in alluminio rivestiti nella parte superiore - meccanismi: regolazione in altezza seduta mediante colonna con pistone a gas, cono 28 - meccanismo sincron su corpo in acciaio con comando monoleva: bottone per blocco e sblocco oscillazione sincronizzata, leva per alzo seduta, bloccaggio in cinque posizioni con ricerca automatica, sicurezza antiritorno dello schienale, regolatore intensità di carico dell'oscillazione sincronizzata - riv. in tessuto ignifugo o ecopelle. Dimensioni: cm.60x60x42/54-110/122 h

POLTRONA TIPO KLIPP mod.KLP40 (scheda tecnica 3) poltrona a pozzetto su piedini per sala convegni - struttura interna sedile, schienale e fianchi in tubo mobilio quadro mm.15x15x1,5 saldato con angolari da mm.30x30x3, rinforzi in trafilato tondo diam.8 mm. e laminati piatti mm.20x5 e 10x3 - il sedile è predisposto inoltre con boccole in AVZ costruite al tornio a maggior garanzia di tenuta - imbottiture con resine poliuretatiche schiumate a freddo, ignifughe a varie densità (densità min. sedile 60 Kg/mc) - tavoletta antipanco in materiale stratificato nero fissata al fianco per mezzo di snodo in alluminio - rivestimento in tessuto ignifugo o ecopelle. Dimensioni: cm.65x71x45/80

ANOMALIE

Anomalia	Descrizione
Depositi superficiali	Accumulo di materiale di varia natura che si deposita sulle pareti dei condotti.
Difetti ai cuscinetti	Perdite di lubrificante tra le sfere dei cuscinetti
Incrostazioni	Accumulo di polvere sulle giunzioni

CONTROLLI

DESCRIZIONE	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Effettuare una manovra di tutti gli organi di rotazione per evitare che si blocchino.	Generico	€ 290,28
Verificare l'integrità dei rivestimenti delle poltrone.	Generico	€ 290,28

INTERVENTI

DESCRIZIONE	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Eseguire una pulizia dei sedimenti formati e che provocano ostruzioni diminuendo la capacità di trasporto dei fluidi.	Generico	€ 290,28

110.1.4.1 - Eseguire una pulizia dei sedimenti formati e che provocano ostruzioni diminuendo la capacità di trasporto dei fluidi.

MANUALE DI MANUTENZIONE	
COMPONENTE	1.2.1.2

N.R.	ARTICOLO	DESCRIZIONE E COMPUTO	U.M.	QUANTITÀ	PREZZO	IMPORTO
1	A-002	Operaio qualificato	ora	12,00	€ 24,19	€ 290,28
		Totale				€ 290,28

COMPONENTE	1.2.1.3
-------------------	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.3	Componente	TENDAGGI

CLASSI OMOGENEE		
SP.01	Scomposizione spaziale dell'opera	Parti interratae
SP.02		Piano di campagna o stradale
SP.03		Parti aeree
SP.04		Interrato e visibile all'esterno

DESCRIZIONE
<p>TENDE FILTRANTI A RULLO TIPO MOTTURA Sidewinder 8240 - Screen P43 - (scheda tecnica 18 e 21) Tende a rullo con AZIONAMENTO MANUALE a catenella - il sistema è dotato di un azionamento demoltiplicato all'interno del tubo avvolgitore (rapporto 1:4). Tubo avvolgitore (diam.mm.36) e fondale in alluminio. Installazione a soffitto o parete per mezzo di mensole in termoplasico con proiezione 36 e 80 mm. Caduta catenella cm.250 - Child Safety 3636 tendicorda di sicurezza. Tessuto tenda 30% PL - 70% PVC - ignifugo Classe 1 - Peso g/mq 440 Trasmissione solare: 17 Riflessione solare: 71 Assorbimento solare: 12 Trasmissione luce: 14 Riflessione luce: 58 Gtotint: 0,28 Abbattimento UV: 96 Trasparenza: attenuante Dimensioni variabili: Larghezza cm.105/145 - Altezza cm.255/300</p> <p>TENDE LUCERNARI TIPO KR Garden 451/1 - (scheda tecnica 20 e 21) Sistema motorizzato per tende a lucernario di medio-grandi dimensioni - scorrimento orizzontale, verticale o inclinato - curvabile ad ampio raggio (30 cm. min.). Il sistema permette l'installazione in parallelo per grandi coperture. L'attuatore è costituito da un motore a 24 Vdc con alimentatore switching wide-range 90-250 Vac/24Vdc e dall'elettronica di gestione che sovrintende al funzionamento del sistema. La velocità di scorrimento della tenda è di 12,5 cm/s. - la trasmissione di potenza è realizzata per mezzo di un anello di cinghia dentata in poliuretano. Tessuto tenda 25% FV - 75% RA - ignifugo Classe 1 - Peso g/mq 530 Riflessione solare: 56 Assorbimento solare: 44 Riflessione luce: 76 Gtotint: 0,46 Abbattimento UV: 100 Trasparenza: buio Dimensioni: Larghezza cm.140 - Altezza cm.390</p>

ANOMALIE	
Anomalia	Descrizione
Depositi superficiali	Accumulo di polveri che si deposita sulla superficie dell'avvolgibile

MANUALE DI MANUTENZIONE	
COMPONENTE	1.2.1.3

ANOMALIE	
Anomalia	Descrizione
Difetti ai cuscinetti	Perdite di lubrificante tra le sfere dei cuscinetti del tubo avvolgente
Incrostazioni	Accumulo di polvere sulle giunzioni
Anomalie rocchetto	Difetti di funzionamento della molla del rocchetto.
Rottura filo	Rottura del filo del rivelatore dovuta all'attrito.
Anomalie motore	Malfunzionamenti degli organi e/o del motore elettrico.
Degrado degli organi di manovra	Degrado degli organi di manovra a causa di processi di ossidazione delle parti metalliche ed in particolare di quelle di manovra. Deformazione e relativa difficoltà di movimentazione degli organi di apertura-chiusura.

CONTROLLI		
DESCRIZIONE	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Effettuare una manovra di tutti gli organi di rotazione per evitare che si blocchino.	Generico	€ 300,06
Verificare l'integrità dei tessuti che costituiscono i tendaggi	Generico	€ 300,06
Verificare il corretto funzionamento del sistema motorizzato per lo scorrimento delle tende	Generico	€ 300,06
Verificare il corretto funzionamento del rocchetto di avvolgimento della catenelle; verificare che la molla funzioni correttamente e che la catenella sia integra.	Tecnici di livello superiore	€ 300,06
Controllo periodico delle fasi di apertura-chiusura. Verifica dell'efficienza dei motori elettrici in relazione ai sistemi di comando a chiave.	Elettricista	€ 300,06

INTERVENTI		
DESCRIZIONE	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Eseguire una pulizia dei sedimenti formati e che provocano il blocco dell'avvolgibile	Generico	€ 300,06

110.1.4.1 - Eseguire una pulizia dei sedimenti formati e che provocano il blocco dell'avvolgibile

N.R.	ARTICOLO	DESCRIZIONE E COMPUTO	U.M.	QUANTITÀ	PREZZO	IMPORTO
1	A-001	Operaio specializzato	ora	6,00	€ 25,82	€ 154,92
2	A-002	Operaio qualificato	ora	6,00	€ 24,19	€ 145,14
		Totale				€ 300,06

COMPONENTE

1.2.1.4

IDENTIFICAZIONE

	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.4	Componente	CUCINA INDUSTRIALE

CLASSI OMOGENEE

SP.01	Scomposizione spaziale dell'opera	Parti interrare
SP.02		Piano di campagna o stradale
SP.03		Parti aeree
SP.04		Interrato e visibile all'esterno

DESCRIZIONE

CUCINA INDUSTRIALE (scheda tecnica 23) Materiale di costruzione Acciaio AISI 304; Spessori Piano da 40mm in Acciaio 10/10 - 8/10 - piegati, Rinforzo del piano Nobilitato 20mm; Porte non tamburate - portine con scorrimento superiore con cuscinetti a sfera a perno metallico ed inferiore a scomparsa per una maggiore pulizia del vano; Vani interni Senza spigoli vivi. Comprensiva di: - Piano cottura 4 piastre elettriche, trifase - Cappa inox filtrante con regolatore di velocità - Pannello di fondo parete in acciaio Inox della stessa lunghezza del piano - Lavello 2 vasche elettrosaldato sul top - Gruppo a leva a N.I. monoforo con canna girevole - Tavolo-armadio con alzatina - Lavastoviglie sottotavolo comprensiva inoltre di fornitura e posa ed ogni altro onere di: PENSILI ACCIAIO INOX con pannello posteriore e di fondo costituiti da un' unica lastra d'acciaio per facilitare la pulizia. Pannelli con bordi arrotondati. delle dimensioni e caratteristiche meglio descritte nelle schede tecniche allegate PENSILE SCOLAPIATTI con ripiano scolapiatti 2 porte 1000 mm, costruito in acciaio inox, con pannello posteriore e di fondo costituiti da un'unica lastra d'acciaio per facilitare la pulizia. Pannelli con bordi arrotondati. Ripiano base e ripiano intermedio ad altezza regolabile. Porte scorrevoli a doppia parete. Capacità di carico: 80 kg. Il tutto come meglio descritto nella scheda tecnica allegata al progetto Compreso fornitura e posa ed allacci alle reti elettrica ed idrico-fognaria ed ogni altro onere a darla completamente funzionante.

ANOMALIE

Anomalia	Descrizione
Depositi superficiali	Accumulo di polveri che si deposita sulla superficie di appoggio
Difetti ai cuscinetti	Perdite di lubrificante tra le sfere dei cuscinetti
Incrostazioni	Accumulo di polvere sulle giunzioni
Anomalie motore	Malfunzionamenti degli organi e/o del motore elettrico.
Degrado degli organi di manovra	Degrado degli organi di manovra a causa di processi di ossidazione delle parti metalliche ed in particolare di quelle di manovra. Deformazione e relativa difficoltà di movimentazione degli organi di apertura-chiusura.

MANUALE DI MANUTENZIONE	
COMPONENTE	1.2.1.4

CONTROLLI		
DESCRIZIONE	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Effettuare una manovra di tutti gli organi di rotazione per evitare che si blocchino.	Generico	€ 290,28
Verificare l'integrità dei collegamenti elettrici	Generico	€ 290,28
Verificare l'integrità dei filtri della cappa	Generico	€ 290,28
Verificare il corretto funzionamento della piastra elettrica	Generico	€ 290,28

INTERVENTI		
DESCRIZIONE	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Eseguire una pulizia dei sedimenti formati negli scarichi	Generico	€ 290,28

110.1.4.1 - Eseguire una pulizia dei sedimenti formati negli scarichi

N.R.	ARTICOLO	DESCRIZIONE E COMPUTO	U.M.	QUANTITÀ	PREZZO	IMPORTO
1	A-002	Operaio qualificato	ora	12,00	€ 24,19	€ 290,28
		Totale				€ 290,28

COMPONENTE	1.2.1.5
-------------------	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.5	Componente	ELETTRODOMESTICI

CLASSI OMOGENEE		
SP.01	Scomposizione spaziale dell'opera	Parti interrato
SP.02		Piano di campagna o stradale
SP.03		Parti aeree
SP.04		Interrato e visibile all'esterno

MANUALE DI MANUTENZIONE	
COMPONENTE	1.2.1.5

DESCRIZIONE
FRIGORIFERO (scheda tecnica 24) Frigorifero combinato a libera installazione tipo Whirlpool - BLFV 8121 OX Capacità: frigorifero 228 l - congelatore 111 l In pannelli di acciaio inox AISI 304 Completo di griglie di appoggio ed accessori vari; classe energetica A o superiore Dimensioni: 595 x 1888 x 663 mm circa
FORNO AD APPOGGIO/MICROONDE (scheda tecnica 25) Fornitura di forno microonde da libero posizionamento con grill, in acciaio inox a controllo elettronico programmabile. Dimensioni: 305x513x408 mm
SCALDABAGNO (scheda tecnica 26) Scaldabagno elettrico (Boiler), da litri 80 classe energetica B Resistenza smaltata anti-rumore caldaia smaltata al titanio a 850°C-Doppio anodo di magnesio, con garanzia decennale, compreso flessibili in acciaio inox, tasselli di fissaggio e minuterie. Compreso fornitura e posa ed allacci alle reti elettrica ed idrico-fognaria ed ogni altro onere a darlo completamente funzionante.

ANOMALIE	
Anomalia	Descrizione
Incrostazioni	Accumulo di polvere sulle giunzioni
Anomalie motore	Malfunzionamenti degli organi e/o del motore elettrico.
Degrado degli organi di manovra	Degrado degli organi di manovra a causa di processi di ossidazione delle parti metalliche ed in particolare di quelle di manovra. Deformazione e relativa difficoltà di movimentazione degli organi di apertura-chiusura.

CONTROLLI		
DESCRIZIONE	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Verificare l'integrità dei collegamenti elettrici	Generico	€ 300,06
Verificare la corretta funzionalità del forno	Generico	€ 48,38
Verificare il corretto funzionamento del frigo	Generico	€ 48,38
Verificare il corretto funzionamento dello scaldabagno	Generico	€ 48,38

INTERVENTI		
DESCRIZIONE	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Eseguire una pulizia dei sedimenti formati nel frigo	Generico	€ 96,76

110.1.4.1 - Eseguire una pulizia dei sedimenti formati nel frigo

N.R.	ARTICOLO	DESCRIZIONE E COMPUTO	U.M.	QUANTITÀ	PREZZO	IMPORTO
1	A-002	Operaio qualificato	ora	4,00	€ 24,19	€ 96,76
		Totale				€ 96,76

V. PROGRAMMA DI MANUTENZIONE

Documenti:

- V.I. Sottoprogramma prestazioni**
- V.II. Sottoprogramma controlli**
- V.III. Sottoprogramma interventi**

SOTTOPROGRAMMA DELLE PRESTAZIONI	
COMPONENTE	1.1.1.1

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.1	Unità tecnologica	EDIFICIO OMC
1.1.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.1.1.1	Componente	Bancone e scrivanie

REQUISITI E PRESTAZIONI

DESCRIZIONE
<p>(ATTITUDINE AL) CONTROLLO DELLA TENUTA</p> <p>REQUISITO:</p> <p>Le condotte in ghisa devono essere in grado di garantire in ogni momento la tenuta e la pressione richiesti dall'impianto.</p> <p>PRESTAZIONE:</p> <p>L'attitudine al controllo della tenuta può essere verificata eseguendo una prova su un tratto di tubo in opera comprendente almeno un giunto. Gli elementi su cui si verifica la tenuta devono essere portati sotto pressione interna per mezzo di acqua.</p> <p>LIVELLO PRESTAZIONALE:</p> <p>La prova deve essere condotta come segue: dopo il riempimento e comunque prima dell'applicazione della pressione di prova mantenere la condotta alla pressione di esercizio e verificare che non ci siano perdite dalle connessioni, giunzioni, raccordi.Quando l'esame risulta positivo applicare la pressione di prova secondo quanto indicato dalla norma UNI ISO 10802 al punto 5.1.1.3 e 5.1.1.4. Devono essere rispettati i valori minimi indicati dalla norma UNI ISO 10802.</p> <p>RESISTENZA ALLA CORROSIONE</p> <p>REQUISITO:</p> <p>Le tubazioni in ghisa devono garantire una buona resistenza alla corrosione e pertanto devono essere opportunamente rivestite.</p> <p>PRESTAZIONE:</p> <p>Le tubazioni in ghisa devono essere rivestite sia internamente sia esternamente.</p> <p>LIVELLO PRESTAZIONALE:</p> <p>Il rivestimento esterno deve essere realizzato in zinco con strato di finitura o con resine epossidiche; il rivestimento interno deve essere realizzato con malta di cemento alluminoso. I rivestimenti devono soddisfare i requisiti indicati dalla norma UNI EN 12502.</p>

COMPONENTE	1.1.1.2
------------	---------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.1	Unità tecnologica	EDIFICIO OMC

SOTTOPROGRAMMA DELLE PRESTAZIONI	
COMPONENTE	1.1.1.2

IDENTIFICAZIONE		
1.1.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.1.1.2	Componente	POLTRONE

REQUISITI E PRESTAZIONI

DESCRIZIONE
<p>(ATTITUDINE AL) CONTROLLO DELLA TENUTA</p> <p>REQUISITO:</p> <p>Le condotte in ghisa devono essere in grado di garantire in ogni momento la tenuta e la pressione richiesti dall'impianto.</p> <p>PRESTAZIONE:</p> <p>L'attitudine al controllo della tenuta può essere verificata eseguendo una prova su un tratto di tubo in opera comprendente almeno un giunto. Gli elementi su cui si verifica la tenuta devono essere portati sotto pressione interna per mezzo di acqua.</p> <p>LIVELLO PRESTAZIONALE:</p> <p>La prova deve essere condotta come segue: dopo il riempimento e comunque prima dell'applicazione della pressione di prova mantenere la condotta alla pressione di esercizio e verificare che non ci siano perdite dalle connessioni, giunzioni, raccordi. Quando l'esame risulta positivo applicare la pressione di prova secondo quanto indicato dalla norma UNI ISO 10802 al punto 5.1.1.3 e 5.1.1.4. Devono essere rispettati i valori minimi indicati dalla norma UNI ISO 10802.</p> <p>RESISTENZA ALLA CORROSIONE</p> <p>REQUISITO:</p> <p>Le tubazioni in ghisa devono garantire una buona resistenza alla corrosione e pertanto devono essere opportunamente rivestite.</p> <p>PRESTAZIONE:</p> <p>Le tubazioni in ghisa devono essere rivestite sia internamente sia esternamente.</p> <p>LIVELLO PRESTAZIONALE:</p> <p>Il rivestimento esterno deve essere realizzato in zinco con strato di finitura o con resine epossidiche; il rivestimento interno deve essere realizzato con malta di cemento alluminoso. I rivestimenti devono soddisfare i requisiti indicati dalla norma UNI EN 12502.</p>

COMPONENTE	1.1.1.3
-------------------	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.1	Unità tecnologica	EDIFICIO OMC
1.1.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.1.1.3	Componente	TENDAGGI

SOTTOPROGRAMMA DELLE PRESTAZIONI	
COMPONENTE	1.1.1.3

REQUISITI E PRESTAZIONI

DESCRIZIONE
<p>(ATTITUDINE AL) CONTROLLO DELLA TENUTA</p> <p>REQUISITO:</p> <p>Le condotte in ghisa devono essere in grado di garantire in ogni momento la tenuta e la pressione richiesti dall'impianto.</p> <p>PRESTAZIONE:</p> <p>L'attitudine al controllo della tenuta può essere verificata eseguendo una prova su un tratto di tubo in opera comprendente almeno un giunto. Gli elementi su cui si verifica la tenuta devono essere portati sotto pressione interna per mezzo di acqua.</p> <p>LIVELLO PRESTAZIONALE:</p> <p>La prova deve essere condotta come segue: dopo il riempimento e comunque prima dell'applicazione della pressione di prova mantenere la condotta alla pressione di esercizio e verificare che non ci siano perdite dalle connessioni, giunzioni, raccordi. Quando l'esame risulta positivo applicare la pressione di prova secondo quanto indicato dalla norma UNI ISO 10802 al punto 5.1.1.3 e 5.1.1.4. Devono essere rispettati i valori minimi indicati dalla norma UNI ISO 10802.</p> <p>RESISTENZA ALLA CORROSIONE</p> <p>REQUISITO:</p> <p>Le tubazioni in ghisa devono garantire una buona resistenza alla corrosione e pertanto devono essere opportunamente rivestite.</p> <p>PRESTAZIONE:</p> <p>Le tubazioni in ghisa devono essere rivestite sia internamente sia esternamente.</p> <p>LIVELLO PRESTAZIONALE:</p> <p>Il rivestimento esterno deve essere realizzato in zinco con strato di finitura o con resine epossidiche; il rivestimento interno deve essere realizzato con malta di cemento alluminoso. I rivestimenti devono soddisfare i requisiti indicati dalla norma UNI EN 12502.</p>

COMPONENTE	1.2.1.1
------------	---------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.1	Componente	Bancone e scrivanie

REQUISITI E PRESTAZIONI

SOTTOPROGRAMMA DELLE PRESTAZIONI	
COMPONENTE	1.2.1.1

DESCRIZIONE
<p>(ATTITUDINE AL) CONTROLLO DELLA TENUTA</p> <p>REQUISITO:</p> <p>Le condotte in ghisa devono essere in grado di garantire in ogni momento la tenuta e la pressione richiesti dall'impianto.</p> <p>PRESTAZIONE:</p> <p>L'attitudine al controllo della tenuta può essere verificata eseguendo una prova su un tratto di tubo in opera comprendente almeno un giunto. Gli elementi su cui si verifica la tenuta devono essere portati sotto pressione interna per mezzo di acqua.</p> <p>LIVELLO PRESTAZIONALE:</p> <p>La prova deve essere condotta come segue: dopo il riempimento e comunque prima dell'applicazione della pressione di prova mantenere la condotta alla pressione di esercizio e verificare che non ci siano perdite dalle connessioni, giunzioni, raccordi. Quando l'esame risulta positivo applicare la pressione di prova secondo quanto indicato dalla norma UNI ISO 10802 al punto 5.1.1.3 e 5.1.1.4. Devono essere rispettati i valori minimi indicati dalla norma UNI ISO 10802.</p> <p>RESISTENZA ALLA CORROSIONE</p> <p>REQUISITO:</p> <p>Le tubazioni in ghisa devono garantire una buona resistenza alla corrosione e pertanto devono essere opportunamente rivestite.</p> <p>PRESTAZIONE:</p> <p>Le tubazioni in ghisa devono essere rivestite sia internamente sia esternamente.</p> <p>LIVELLO PRESTAZIONALE:</p> <p>Il rivestimento esterno deve essere realizzato in zinco con strato di finitura o con resine epossidiche; il rivestimento interno deve essere realizzato con malta di cemento alluminoso. I rivestimenti devono soddisfare i requisiti indicati dalla norma UNI EN 12502.</p>

COMPONENTE	1.2.1.2
-------------------	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.2	Componente	POLTRONE

REQUISITI E PRESTAZIONI

DESCRIZIONE
<p>(ATTITUDINE AL) CONTROLLO DELLA TENUTA</p> <p>REQUISITO:</p> <p>Le condotte in ghisa devono essere in grado di garantire in ogni momento la tenuta e la pressione richiesti dall'impianto.</p>

SOTTOPROGRAMMA DELLE PRESTAZIONI	
COMPONENTE	1.2.1.2

DESCRIZIONE
<p>PRESTAZIONE: L'attitudine al controllo della tenuta può essere verificata eseguendo una prova su un tratto di tubo in opera comprendente almeno un giunto. Gli elementi su cui si verifica la tenuta devono essere portati sotto pressione interna per mezzo di acqua.</p> <p>LIVELLO PRESTAZIONALE: La prova deve essere condotta come segue: dopo il riempimento e comunque prima dell'applicazione della pressione di prova mantenere la condotta alla pressione di esercizio e verificare che non ci siano perdite dalle connessioni, giunzioni, raccordi. Quando l'esame risulta positivo applicare la pressione di prova secondo quanto indicato dalla norma UNI ISO 10802 al punto 5.1.1.3 e 5.1.1.4. Devono essere rispettati i valori minimi indicati dalla norma UNI ISO 10802.</p> <p>RESISTENZA ALLA CORROSIONE REQUISITO: Le tubazioni in ghisa devono garantire una buona resistenza alla corrosione e pertanto devono essere opportunamente rivestite.</p> <p>PRESTAZIONE: Le tubazioni in ghisa devono essere rivestite sia internamente sia esternamente.</p> <p>LIVELLO PRESTAZIONALE: Il rivestimento esterno deve essere realizzato in zinco con strato di finitura o con resine epossidiche; il rivestimento interno deve essere realizzato con malta di cemento alluminoso. I rivestimenti devono soddisfare i requisiti indicati dalla norma UNI EN 12502.</p>

COMPONENTE	1.2.1.3
------------	---------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.3	Componente	TENDAGGI

REQUISITI E PRESTAZIONI

DESCRIZIONE
<p>(ATTITUDINE AL) CONTROLLO DELLA TENUTA REQUISITO: Le condotte in ghisa devono essere in grado di garantire in ogni momento la tenuta e la pressione richiesti dall'impianto.</p> <p>PRESTAZIONE: L'attitudine al controllo della tenuta può essere verificata eseguendo una prova su un tratto di tubo in opera comprendente almeno un giunto. Gli elementi su cui si verifica la tenuta devono essere portati sotto pressione interna per mezzo di acqua.</p>

SOTTOPROGRAMMA DELLE PRESTAZIONI	
COMPONENTE	1.2.1.3

DESCRIZIONE
<p>LIVELLO PRESTAZIONALE: La prova deve essere condotta come segue: dopo il riempimento e comunque prima dell'applicazione della pressione di prova mantenere la condotta alla pressione di esercizio e verificare che non ci siano perdite dalle connessioni, giunzioni, raccordi.Quando l'esame risulta positivo applicare la pressione di prova secondo quanto indicato dalla norma UNI ISO 10802 al punto 5.1.1.3 e 5.1.1.4. Devono essere rispettati i valori minimi indicati dalla norma UNI ISO 10802.</p> <p>RESISTENZA ALLA CORROSIONE REQUISITO: Le tubazioni in ghisa devono garantire una buona resistenza alla corrosione e pertanto devono essere opportunamente rivestite.</p> <p>PRESTAZIONE: Le tubazioni in ghisa devono essere rivestite sia internamente sia esternamente.</p> <p>LIVELLO PRESTAZIONALE: Il rivestimento esterno deve essere realizzato in zinco con strato di finitura o con resine epossidiche; il rivestimento interno deve essere realizzato con malta di cemento alluminoso. I rivestimenti devono soddisfare i requisiti indicati dalla norma UNI EN 12502.</p>

COMPONENTE	1.2.1.4
-------------------	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.4	Componente	CUCINA INDUSTRIALE

REQUISITI E PRESTAZIONI

DESCRIZIONE
<p>(ATTITUDINE AL) CONTROLLO DELLA TENUTA</p> <p>REQUISITO: Le condotte in ghisa devono essere in grado di garantire in ogni momento la tenuta e la pressione richiesti dall'impianto.</p> <p>PRESTAZIONE: L'attitudine al controllo della tenuta può essere verificata eseguendo una prova su un tratto di tubo in opera comprendente almeno un giunto. Gli elementi su cui si verifica la tenuta devono essere portati sotto pressione interna per mezzo di acqua.</p> <p>LIVELLO PRESTAZIONALE: La prova deve essere condotta come segue: dopo il riempimento e comunque prima dell'applicazione della pressione di prova mantenere la condotta alla pressione di esercizio e verificare che non ci siano perdite dalle connessioni, giunzioni, raccordi.Quando l'esame risulta positivo applicare la pressione di prova secondo quanto indicato dalla norma UNI ISO 10802 al punto 5.1.1.3 e 5.1.1.4. Devono essere rispettati i</p>

SOTTOPROGRAMMA DELLE PRESTAZIONI	
COMPONENTE	1.2.1.4

DESCRIZIONE
<p>valori minimi indicati dalla norma UNI ISO 10802.</p> <p>RESISTENZA ALLA CORROSIONE</p> <p>REQUISITO:</p> <p>Le tubazioni in ghisa devono garantire una buona resistenza alla corrosione e pertanto devono essere opportunamente rivestite.</p> <p>PRESTAZIONE:</p> <p>Le tubazioni in ghisa devono essere rivestite sia internamente sia esternamente.</p> <p>LIVELLO PRESTAZIONALE:</p> <p>Il rivestimento esterno deve essere realizzato in zinco con strato di finitura o con resine epossidiche; il rivestimento interno deve essere realizzato con malta di cemento alluminoso. I rivestimenti devono soddisfare i requisiti indicati dalla norma UNI EN 12502.</p>

COMPONENTE	1.2.1.5
-------------------	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.5	Componente	ELETTRODOMESTICI

REQUISITI E PRESTAZIONI

DESCRIZIONE
<p>(ATTITUDINE AL) CONTROLLO DELLA TENUTA</p> <p>REQUISITO:</p> <p>Le condotte in ghisa devono essere in grado di garantire in ogni momento la tenuta e la pressione richiesti dall'impianto.</p> <p>PRESTAZIONE:</p> <p>L'attitudine al controllo della tenuta può essere verificata eseguendo una prova su un tratto di tubo in opera comprendente almeno un giunto. Gli elementi su cui si verifica la tenuta devono essere portati sotto pressione interna per mezzo di acqua.</p> <p>LIVELLO PRESTAZIONALE:</p> <p>La prova deve essere condotta come segue: dopo il riempimento e comunque prima dell'applicazione della pressione di prova mantenere la condotta alla pressione di esercizio e verificare che non ci siano perdite dalle connessioni, giunzioni, raccordi.Quando l'esame risulta positivo applicare la pressione di prova secondo quanto indicato dalla norma UNI ISO 10802 al punto 5.1.1.3 e 5.1.1.4. Devono essere rispettati i valori minimi indicati dalla norma UNI ISO 10802.</p> <p>RESISTENZA ALLA CORROSIONE</p> <p>REQUISITO:</p>

SOTTOPROGRAMMA DELLE PRESTAZIONI	
COMPONENTE	1.2.1.5

DESCRIZIONE
<p>Le tubazioni in ghisa devono garantire una buona resistenza alla corrosione e pertanto devono essere opportunamente rivestite.</p> <p>PRESTAZIONE:</p> <p>Le tubazioni in ghisa devono essere rivestite sia internamente sia esternamente.</p> <p>LIVELLO PRESTAZIONALE:</p> <p>Il rivestimento esterno deve essere realizzato in zinco con strato di finitura o con resine epossidiche; il rivestimento interno deve essere realizzato con malta di cemento alluminoso. I rivestimenti devono soddisfare i requisiti indicati dalla norma UNI EN 12502.</p>

SOTTOPROGRAMMA DEI CONTROLLI	
COMPONENTE	1.1.1.1

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.1	Unità tecnologica	EDIFICIO OMC
1.1.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.1.1.1	Componente	Bancone e scrivanie

CONTROLLI								
DESCRIZIONE	TIPOLOGIA	FREQUENZA	gg	ANOMALIE	MAN. USO	OPERATORI	IMPORTO RISORSE	
Controllo del serraggio delle viti		Annuale	1	Depositi superficiali Incrostazioni	No	Generico	€	200,04
Effettuare una manovra di tutti gli organi di rotazione per evitare che si blocchino.	Controllo	Annuale	1	Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€	193,52
Verificare l'integrità dei rivestimenti delle superfici di appoggio	Controllo a vista	Quando occorre	1	Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€	290,28

COMPONENTE	1.1.1.2
-------------------	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.1	Unità tecnologica	EDIFICIO OMC
1.1.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.1.1.2	Componente	POLTRONE

CONTROLLI								
DESCRIZIONE	TIPOLOGIA	FREQUENZA	gg	ANOMALIE	MAN. USO	OPERATORI	IMPORTO RISORSE	
Effettuare una manovra di tutti gli organi di rotazione per evitare che si blocchino.	Controllo	Annuale	1	Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€	290,28
Verificare l'integrità dei rivestimenti delle poltrone.	Controllo a vista	Quando occorre	1	Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€	290,28

SOTTOPROGRAMMA DEI CONTROLLI	
COMPONENTE	1.1.1.3

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.1	Unità tecnologica	EDIFICIO OMC
1.1.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.1.1.3	Componente	TENDAGGI

CONTROLLI								
DESCRIZIONE	TIPOLOGIA	FREQUENZA	gg	ANOMALIE	MAN. USO	OPERATORI	IMPORTO RISORSE	
Effettuare una manovra di tutti gli organi di rotazione per evitare che si blocchino.	Controllo	Annuale	1	Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€	300,06
Verificare l'integrità dei tessuti che costituiscono i tendaggi	Controllo a vista	Quando occorre	1	Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€	300,06
Verificare il corretto funzionamento del sistema motorizzato per lo scorrimento delle tende	Controllo	Annuale	1	Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€	300,06
Verificare il corretto funzionamento del rocchetto di avvolgimento del filo; verificare che la molla funzioni correttamente e che il filo sia integro.	Controllo a vista	Trimestrale	1	Anomalie rocchetto Rottura filo	No	Tecnici di livello superiore	€	300,06
Controllo periodico delle fasi di apertura-chiusura. Verifica dell'efficienza dei motori elettrici in relazione ai sistemi di comando a chiave.	Verifica	Semestrale	1	Anomalie motore Degrado degli organi di manovra	No	Elettricista	€	300,06

COMPONENTE	1.2.1.1
-------------------	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.1	Componente	Bancone e scrivanie

SOTTOPROGRAMMA DEI CONTROLLI								
COMPONENTE							1.2.1.1	

CONTROLLI								
DESCRIZIONE	TIPOLOGIA	FREQUENZA	gg	ANOMALIE	MAN. USO	OPERATORI	IMPORTO RISORSE	
Controllo del serraggio delle viti		Annuale	1	Depositi superficiali Incrostazioni	No	Generico	€	300,06
Effettuare una manovra di tutti gli organi di rotazione per evitare che si blocchino.	Controllo	Annuale	1	Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€	290,28
Verificare l'integrità dei rivestimenti delle superfici di appoggio	Controllo a vista	Quando occorre	1	Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€	290,28

COMPONENTE							1.2.1.2	
-------------------	--	--	--	--	--	--	----------------	--

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.2	Componente	POLTRONE

CONTROLLI								
DESCRIZIONE	TIPOLOGIA	FREQUENZA	gg	ANOMALIE	MAN. USO	OPERATORI	IMPORTO RISORSE	
Effettuare una manovra di tutti gli organi di rotazione per evitare che si blocchino.	Controllo	Annuale	1	Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€	290,28
Verificare l'integrità dei rivestimenti delle poltrone.	Controllo a vista	Quando occorre	1	Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€	290,28

COMPONENTE							1.2.1.3	
-------------------	--	--	--	--	--	--	----------------	--

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI

SOTTOPROGRAMMA DEI CONTROLLI	
COMPONENTE	1.2.1.3

IDENTIFICAZIONE		
1.2.1.3	Componente	TENDAGGI

CONTROLLI								
DESCRIZIONE	TIPOLOGIA	FREQUENZA	gg	ANOMALIE	MAN. USO	OPERATORI	IMPORTO RISORSE	
Effettuare una manovra di tutti gli organi di rotazione per evitare che si blocchino.	Controllo	Annuale	1	Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€	300,06
Verificare l'integrità dei tessuti che costituiscono i tendaggi	Controllo a vista	Quando occorre	1	Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€	300,06
Verificare il corretto funzionamento del sistema motorizzato per lo scorrimento delle tende	Controllo	Annuale	1	Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€	300,06
Verificare il corretto funzionamento del rocchetto di avvolgimento della catenelle; verificare che la molla funzioni correttamente e che la catenella sia integro.	Controllo a vista	Trimestrale	1	Anomalie rocchetto Rottura filo	No	Tecnici di livello superiore	€	300,06
Controllo periodico delle fasi di apertura-chiusura. Verifica dell'efficienza dei motori elettrici in relazione ai sistemi di comando a chiave.	Verifica	Semestrale	1	Anomalie motore Degrado degli organi di manovra	No	Elettricista	€	300,06

COMPONENTE	1.2.1.4
-------------------	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.4	Componente	CUCINA INDUSTRIALE

CONTROLLI								
DESCRIZIONE	TIPOLOGIA	FREQUENZA	gg	ANOMALIE	MAN. USO	OPERATORI	IMPORTO RISORSE	
Effettuare una manovra di tutti gli organi di rotazione per evitare che si blocchino.	Controllo	Annuale	1	Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€	290,28
Verificare l'integrità dei collegamenti elettrici	Controllo a	Quando	1	Difetti ai cuscinetti	No	Generico	€	290,28

SOTTOPROGRAMMA DEI CONTROLLI							
COMPONENTE							1.2.1.4

CONTROLLI							
DESCRIZIONE	TIPOLOGIA	FREQUENZA	gg	ANOMALIE	MAN. USO	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Verificare l'integrità dei filtri della cappa	vista Controllo a vista	occorre Quando occorre	1	Incrostazioni Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€ 290,28
Verificare il corretto funzionamento della piastra elettrica	Controllo	Annuale	1	Difetti ai cuscinetti Incrostazioni	No	Generico	€ 290,28

COMPONENTE							1.2.1.5
-------------------	--	--	--	--	--	--	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.5	Componente	ELETTRODOMESTICI

CONTROLLI							
DESCRIZIONE	TIPOLOGIA	FREQUENZA	gg	ANOMALIE	MAN. USO	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Verificare l'integrità dei collegamenti elettrici	Controllo a vista	Quando occorre	1	Incrostazioni	No	Generico	€ 300,06
Verificare la corretta funzionalità del forno	Controllo a vista	Quando occorre	1	Incrostazioni	No	Generico	€ 48,38
Verificare il corretto funzionamento del frigo	Controllo	Annuale	1	Incrostazioni	No	Generico	€ 48,38
Verificare il corretto funzionamento dello scaldabagno	Controllo	Annuale	1	Incrostazioni	No	Generico	€ 48,38

SOTTOPROGRAMMA DEGLI INTERVENTI	
COMPONENTE	1.1.1.2

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.1	Unità tecnologica	EDIFICIO OMC
1.1.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.1.1.2	Componente	POLTRONE

INTERVENTI							
DESCRIZIONE			FREQUENZA	gg	MAN. USO	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Eseguire una pulizia dei sedimenti formatisi e che provocano ostruzioni diminuendo la capacità di trasporto dei fluidi.			Annuale	1	No	Generico	€ 290,28

COMPONENTE	1.1.1.3
-------------------	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.1	Unità tecnologica	EDIFICIO OMC
1.1.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.1.1.3	Componente	TENDAGGI

INTERVENTI						
DESCRIZIONE	FREQUENZA	gg	MAN. USO	OPERATORI	IMPORTO RISORSE	
Eseguire una pulizia dei sedimenti formatisi e che provocano il blocco dell'avvolgibile	Annuale	1	No	Generico	€	300,06

COMPONENTE	1.2.1.2
-------------------	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI

SOTTOPROGRAMMA DEGLI INTERVENTI	
COMPONENTE	1.2.1.2

IDENTIFICAZIONE		
1.2.1.2	Componente	POLTRONE

INTERVENTI					
DESCRIZIONE				FREQUENZA	gg
Eseguire una pulizia dei sedimenti formati e che provocano ostruzioni diminuendo la capacità di trasporto dei fluidi.				MAN. USO	OPERATORI
				Importo	RISORSE
				€	290,28

COMPONENTE	1.2.1.3
-------------------	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.3	Componente	TENDAGGI

INTERVENTI					
DESCRIZIONE				FREQUENZA	gg
Eseguire una pulizia dei sedimenti formati e che provocano il blocco dell'avvolgibile				MAN. USO	OPERATORI
				Importo	RISORSE
				€	300,06

COMPONENTE	1.2.1.4
-------------------	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.4	Componente	CUCINA INDUSTRIALE

SOTTOPROGRAMMA DEGLI INTERVENTI	
COMPONENTE	1.2.1.4

INTERVENTI					
DESCRIZIONE	FREQUENZA	gg	MAN. USO	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Eseguire una pulizia dei sedimenti formatisi negli scarichi	Annuale	1	No	Generico	€ 290,28

COMPONENTE	1.2.1.5
-------------------	----------------

IDENTIFICAZIONE		
	Opera	PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DELL'ARREDAMENTO DELL'EDIFICIO OMG (SALA CONTROLLO, UFFICI E SALA CONVEGNI) EDIFICIO WORKS (OFFICINA E DEPOSITO)
1.2	Unità tecnologica	EDIFICIO WORKS
1.2.1	Elemento tecnologico	ARREDI
1.2.1.5	Componente	ELETTRODOMESTICI

INTERVENTI					
DESCRIZIONE	FREQUENZA	gg	MAN. USO	OPERATORI	IMPORTO RISORSE
Eseguire una pulizia dei sedimenti formatisi nel frigo	Annuale	1	No	Generico	€ 96,76