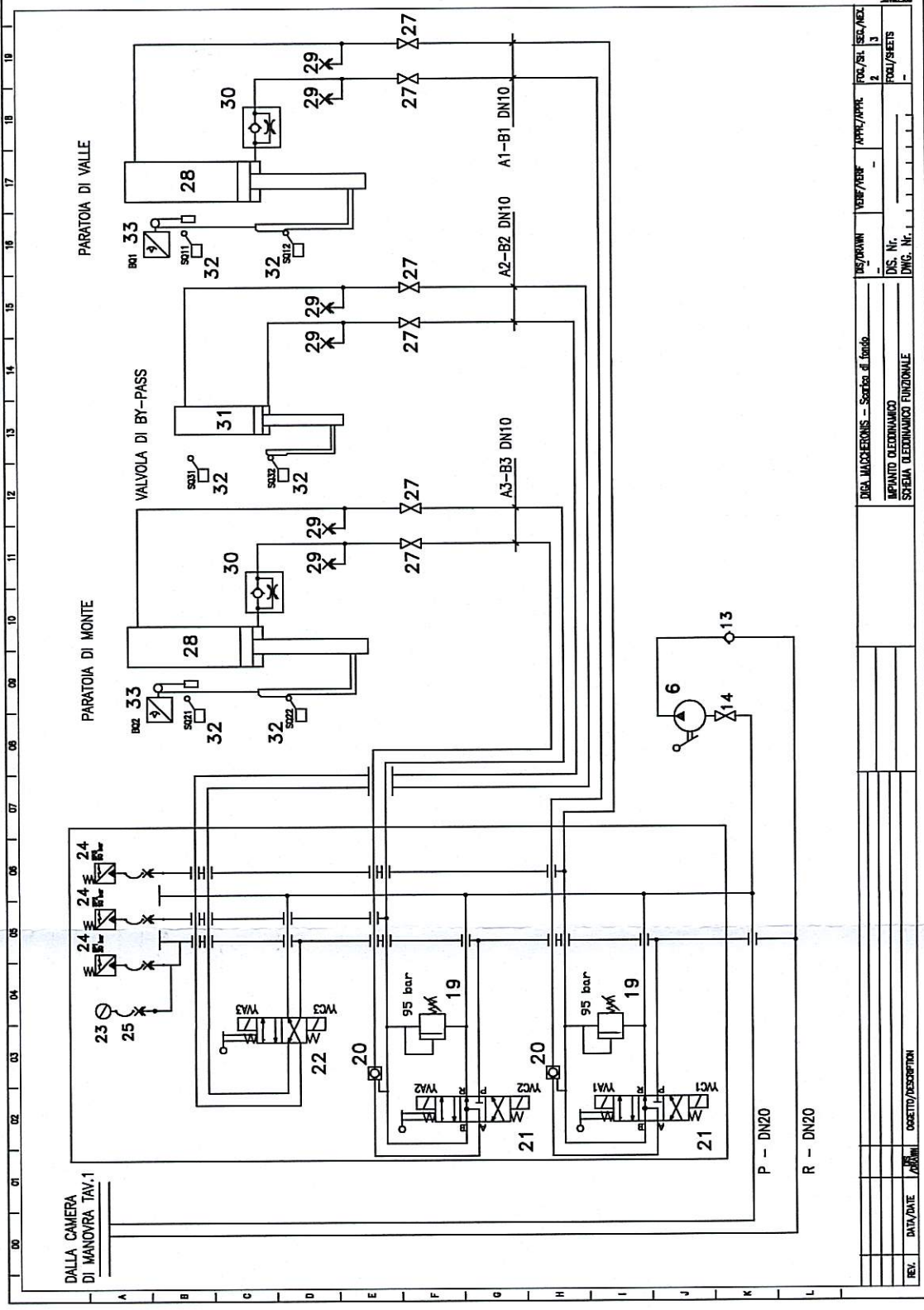
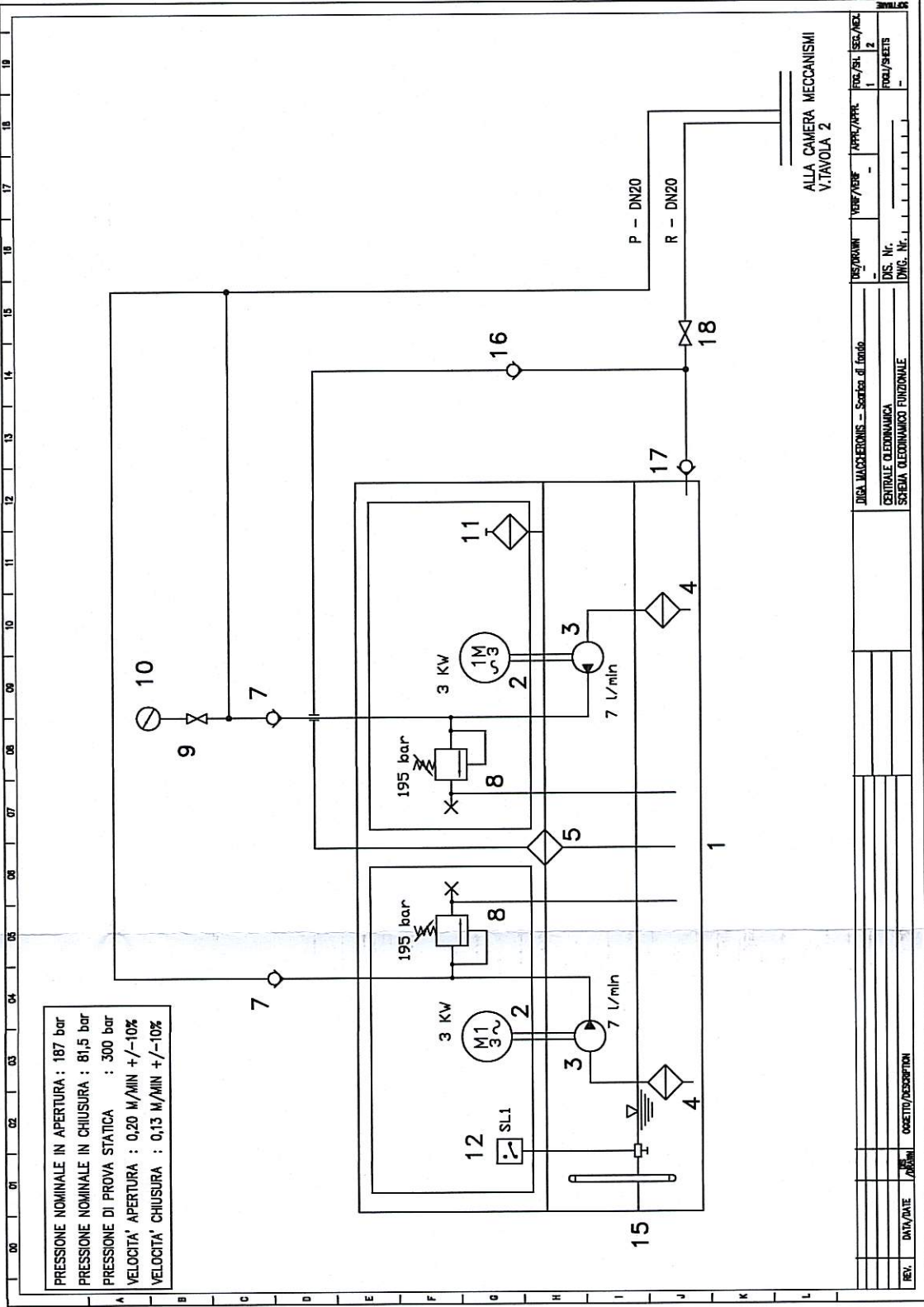
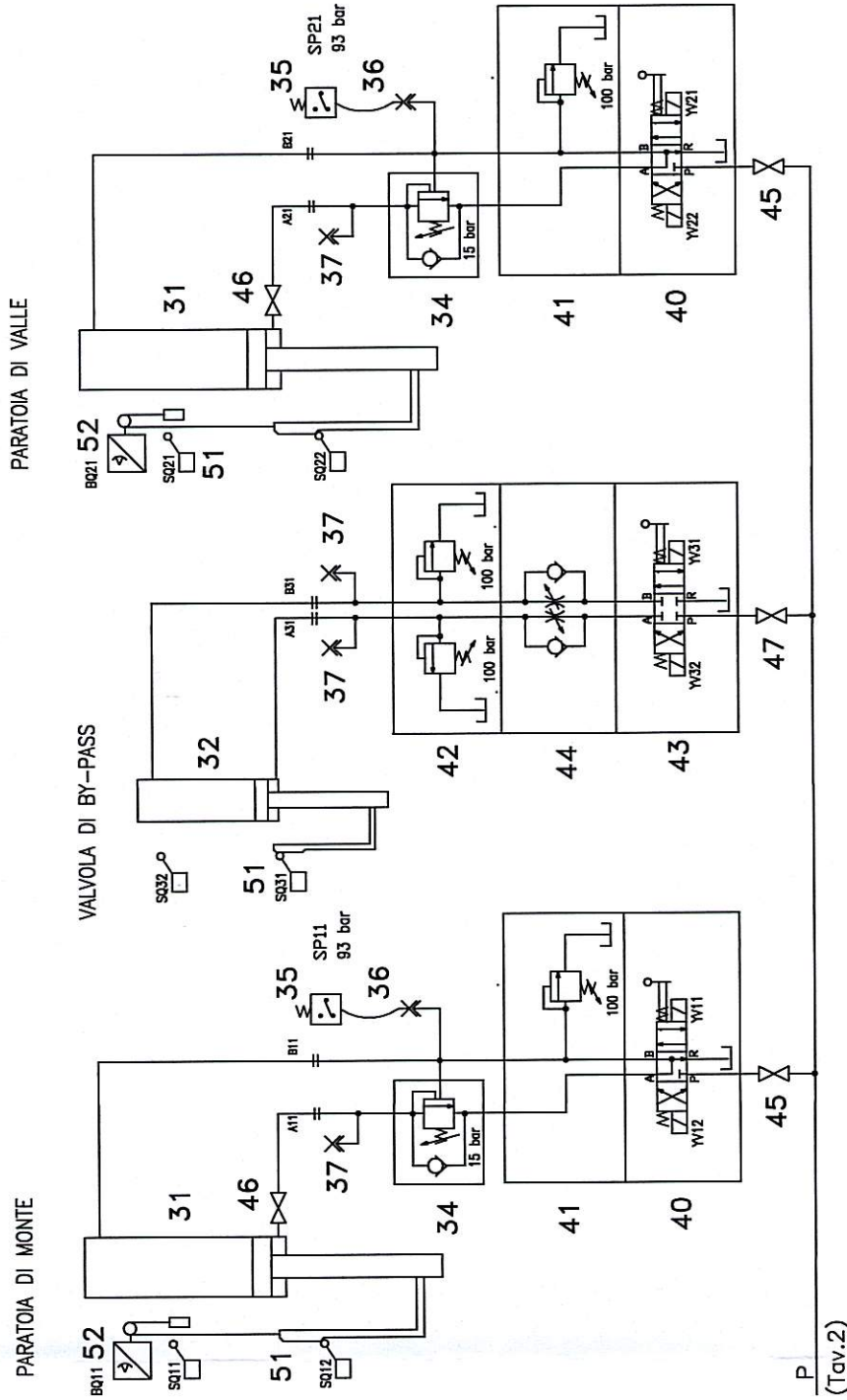
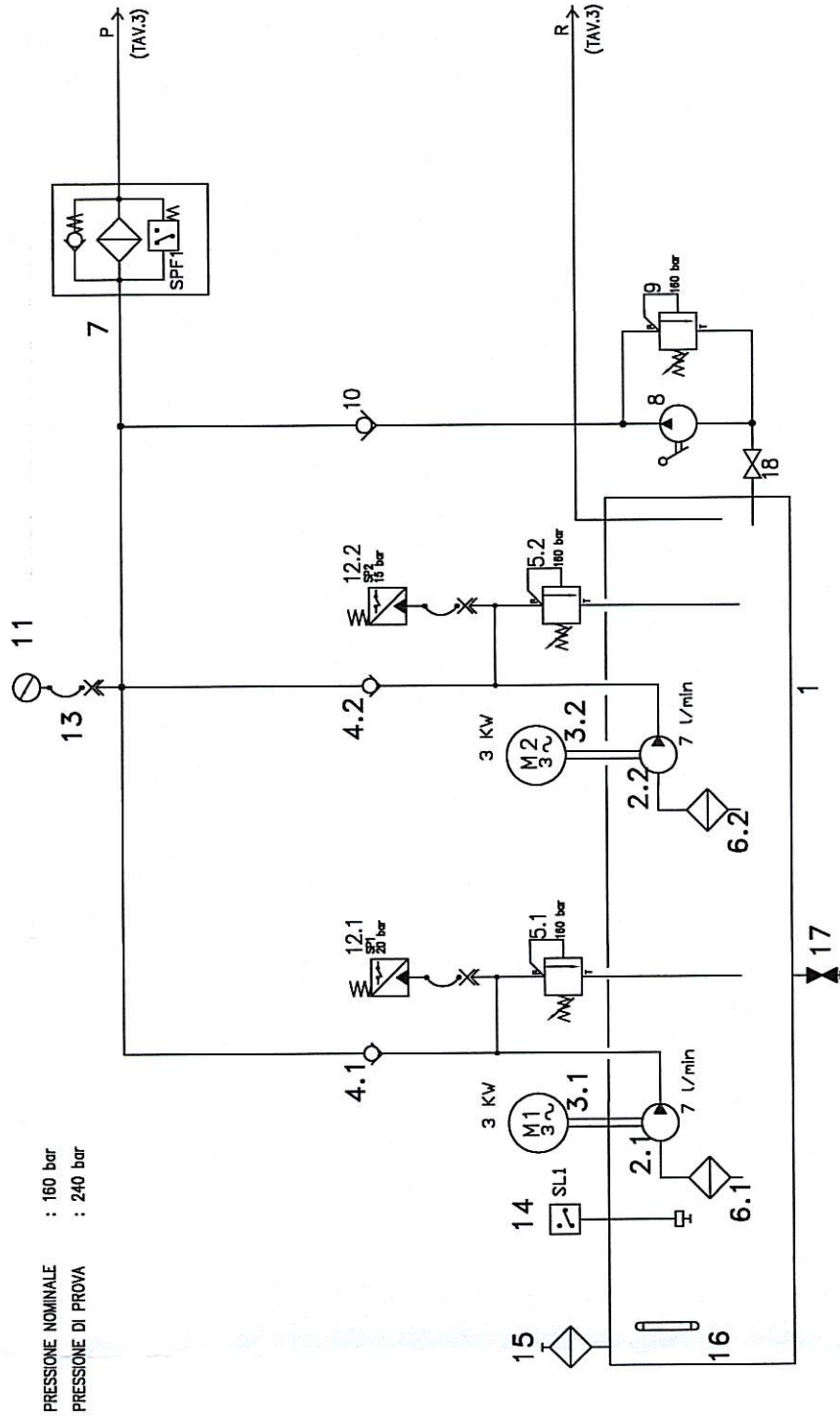


REF. Item	TAV. Sheet	DESCRIZIONE Description and function	TIPO E MARCA Identification data	PEZZI Qty	SGIA Symbol	GRUPPO Location	NOTE Notes
1	1	SERBATOIO OLIO	DUPLOMATIC	1		CENTROLO	non presente tre cor.
2	1	MOTORI ELETTRICI	100 LAP-220V-380V/1500 - 3 kW - 1.450 g/min	2	MI - M2	CENTROLO	
3	1	POMPE AD INERZIA	107AB - 7 l/min a 1450 g/min	2		CENTROLO	
4	1	FILTRI IN ASPIRAZIONE	FA-25	2		CENTROLO	
5	1	FILTRI SUL RITORNO	FA-25	2		CENTROLO	
6	1	POMPA A MANO	PM-LS	1		CENTROLO	
7	1	VALVOLA DI RITORNO	VOR-1/2"	2		CENTROLO	
8	1	VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE	PM-LS-MP - 100-210 bar	2		CENTROLO	
9	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
10	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
11	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
12	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
13	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
14	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
15	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
16	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
17	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
18	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
19	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
20	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
21	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
22	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
23	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
24	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
25	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
26	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
27	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
28	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
29	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
30	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
31	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
32	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	
33	1	MANOMETRO	MAN-100/210	2		CENTROLO	



REF. Item	TAV. Sheet	DESCRIZIONE Description and function	TIPO E MARCA Identification data	PEZZI Qty	SGIA Symbol	GRUPPO Location	NOTE Notes
31	3	MECCANISMO A PISTONE	4150/4700 contra 1700	2			ESISTENTI
32	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2			ESISTENTI
33	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2			ESISTENTI
34	3	VALVULE BIANCHE DI BLOCCO E CONTROLLO	1/2" Rapparto di pilotaggio 157	2		CENTROLO	
35	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
36	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
37	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
38	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
39	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
40	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
41	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
42	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
43	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
44	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
45	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
46	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
47	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
48	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
49	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
50	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
51	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
52	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
53	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
54	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	
55	3	MECCANISMO A PISTONE	4400/4750 contra 100	2		CENTROLO	

XSRI81BIPALIO-TELEMECANICHE



UNIONE EUROPEA



REPUBBLICA ITALIANA



REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA



Ente acque della Sardegna

P. O. F.E.S.R. 2007 - 2013  
ASSE IV - OBIETTIVO OPERATIVO 4.1.5  
LINEA DI ATTIVITA' 4.1.5.b

# PROGETTO ESECUTIVO INTERVENTI DI RIQUALIFICAZIONE IMPIANTI ELETTRICO ED OLEODINAMICO DEGLI ORGANI MECCANICI DI SCARICO DELLA DIGA MACCHERONIS E PEDRA OTHONI

Approvato con det. D. S.M.I.L. PP.  
Prot. 34.074 rep. 185 del 14.10.2013

Allegato:	D.4.2
Tavole:	UNICA
Scala:	

## SCHEMA OLEODINAMICO DIGA MACCHERONIS

Redatto dal Servizio Dighe

Responsabile del Procedimento:

Ing. Maurizio Meloni

Ing. Francesca Piras (dal 29.07.2013)

Redazione a cura di:

Progettista: Ing. Pietro Maccioni

Collaborazione tecnica: geom. Piero Meloni

p.l. Roberto Salgo

Responsabile Sicurezza in fase di

progettazione ed esecuzione:

Ing. Pietro Maccioni

Consulente:

Ing. Andrea Bianchi

Il Direttore del Servizio

Ing. Francesca Piras

Settembre 2013